

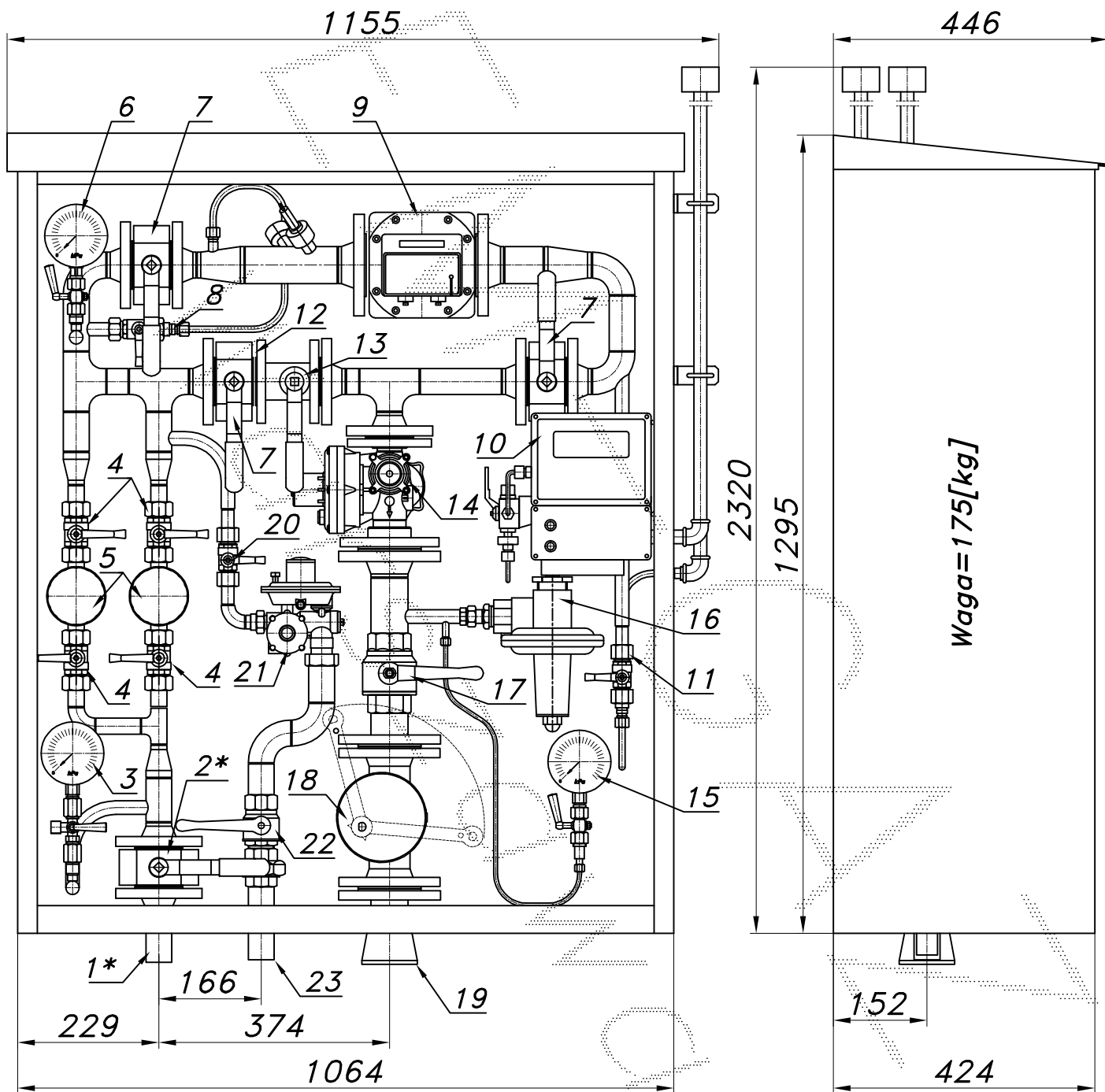
JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

typu: **PR/2F-140/1/ROT-B/GX-1**

$Q_{max}=155+25 [Nm^3/h]$, $P_{max}=25/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy
R-32/140

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym i korektorem. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Za reduktorem zawór upustowy V50. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3. Przed gazomierzem rotorowym odejście z reduktorem ARD-25 (R-70) i zaworami.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350	400
$Q_{max.} [Nm^3/h]$	78	98	117	137	156	175	195

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
$Q_{min.} [Nm^3/h]$	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

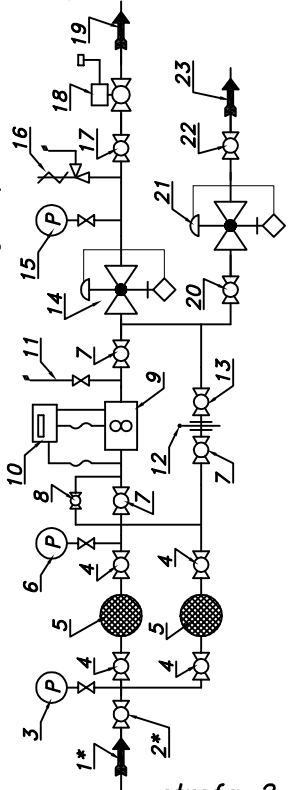
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

PR/2F-140/1/ROT-B/GX-1

Numer katalogowy
R-32/140

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN32 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 07. Zawór kulowy blokowy DN32
- 08. Zespół napełniania
- 09. Gazomierz rotacyjny G25/DN50 (G40)
- 10. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 11. Zespół odpowietrzenia
- 12. Zasleпка typu "okular"
- 13. Zawór kulowy kołnierzowy DN32
- 14. Reduktor gazu typu: VF-160
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy V50 (V51)
- 17. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 18. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 19. Rura wyjściowa I DN100 (DN80, DN125)
- 20. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 15$
- 21. Reduktor gazu ARD-25 (ARD-10, R-70)
- 22. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 23. Rura wyjściowa II DN32 (DN25, DN40)

Pwy [kPa]	Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm ³ /h]													
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
Pwe 0.5	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Pwe 1.0	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Pwe 2.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Pwe 4.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160

