

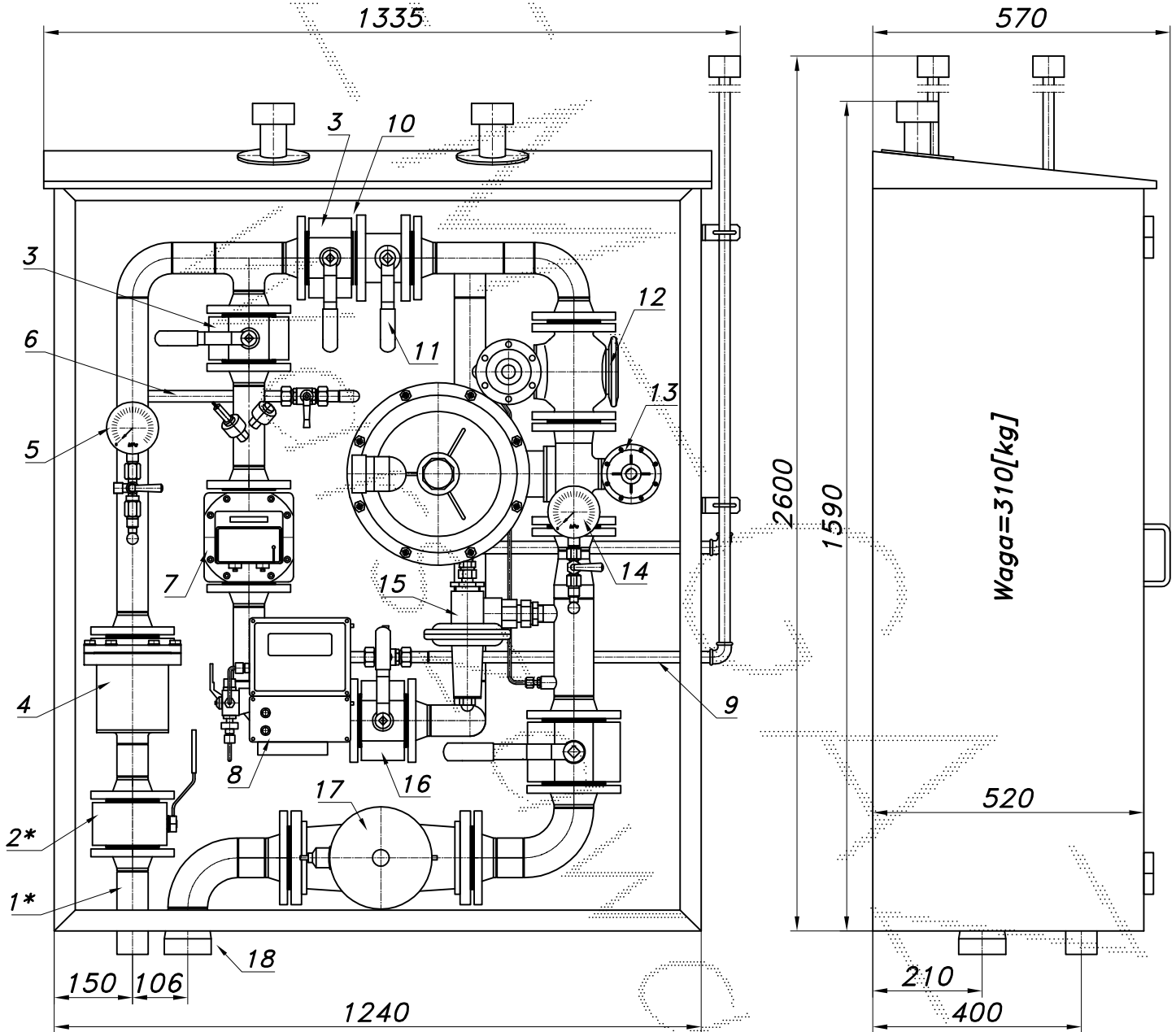
## STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I KOREKTOREM

typu: **PR-200/ROT-B-GX**

$Q_{max} = 260$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max} = 30$  [kPa]

Numer katalogowy  
**R-42**

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia i korektorem przepływu. Układ pomiarowy typu U1. Przed reduktorem głównym dodatkowy zawór szybkozamykający BM7/50-OS66. Na wyjściu klapowy zawór z głowicą zamykającą D65/MAG-3.



**Max. zdolność pomiarowa gazomierza G40**

$P_z$ [kPa]	100	150	200	250	300
$Q_{max}$ . [Nm <sup>3</sup> /h]	126	158	190	222	253

**Min. zdolność pomiarowa gazomierza G40**

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100
$Q_{min}$ . [Nm <sup>3</sup> /h]	13.7	9.2	5.5	3.4	2.7

**Max. zdolność pomiarowa gazomierza G65**

$P_z$ [kPa]	100	150	200	250	300
$Q_{max}$ . [Nm <sup>3</sup> /h]	195	244	292	341	389

**Min. zdolność pomiarowa gazomierza G65**

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100
$Q_{min}$ . [Nm <sup>3</sup> /h]	21.1	14.1	8.5	5.3	4.2

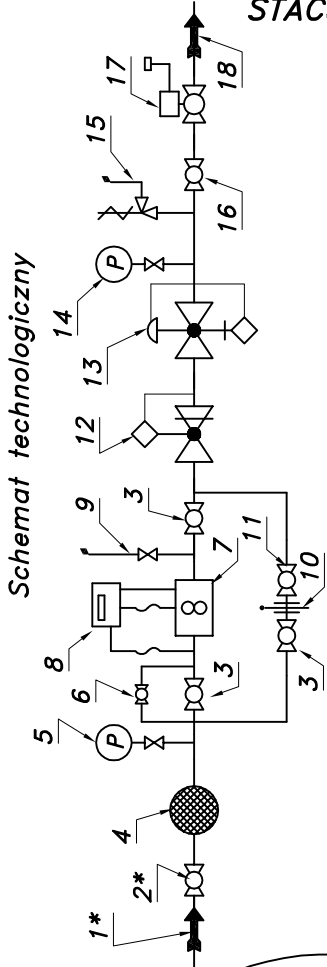
Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy.

Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

## STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

### PR-200/ROT-B-GX

Numer katalogowy  
**R-42**

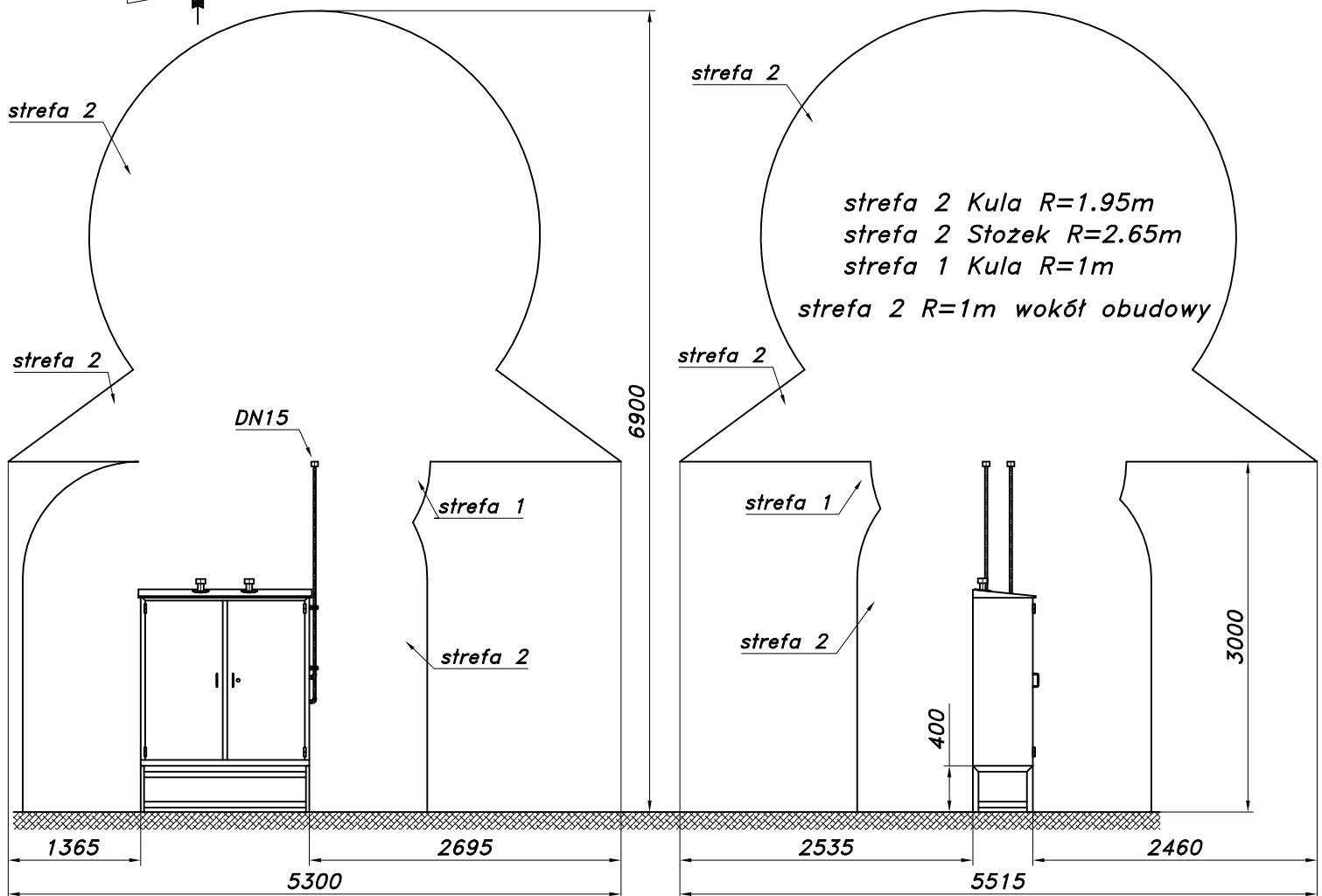


- 01\*. Rura wejściowa DN50 (przytłacze)
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przytłacze)
- 03. Zawór kulowy blokowy DN50
- 04. Filtr gazu FGA-50/K
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 06. Zespół napętniania
- 07. Gazomierz rotacyjny G40/DN50 (G65)
- 08. Korektor przepływu z zaw. trójdrog.
- 09. Zespół odpowietrzania
- 10. Zasklepka typu "okular"
- 11. Zawór kulowy kotłowy DN50
- 12. Zawór szybkozamykający BM7/50-OS66
- 13. Reduktor gazu typ 233-12-64 (233-8-64)
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy V50 (V51)
- 16. Zawór kulowy blokowy DN65
- 17. Klapowy zawór z głowicą zamykającą DN65/MAG-3
- 18. Rura wyjściowa I DN80 (DN100, DN125)

Charakterystyki reduktorów z dysza główna 1/2". Dysze są wymienne można kształtować charakterystykę reduktora (dysze od 1" do 1/4").  
 ↳ Pwy [kPa] ↳ Pwy [bar]

Pwy [bar]	Pwe [bar]				
	2.0	5.0	10	20	233/DN50-12-64 z dysza 1/2"
0.5	119	97	98	83	
1.0	189	173	173	149	
2.0	255	260	258	247	
3.0	324	324	344	336	

Pwy [kPa]	Pwe [kPa]				
	5.0	10	20	40	233/DN50-8-64 z dysza 1/2"
0.5	74	70	67		
1.0	151	122	127	113	
2.0	231	208	228	170	
3.0	315	281	304	226	



strefa 2 Kula R=1.95m  
 strefa 2 Stożek R=2.65m  
 strefa 1 Kula R=1m  
 strefa 2 R=1m wokół obudowy