

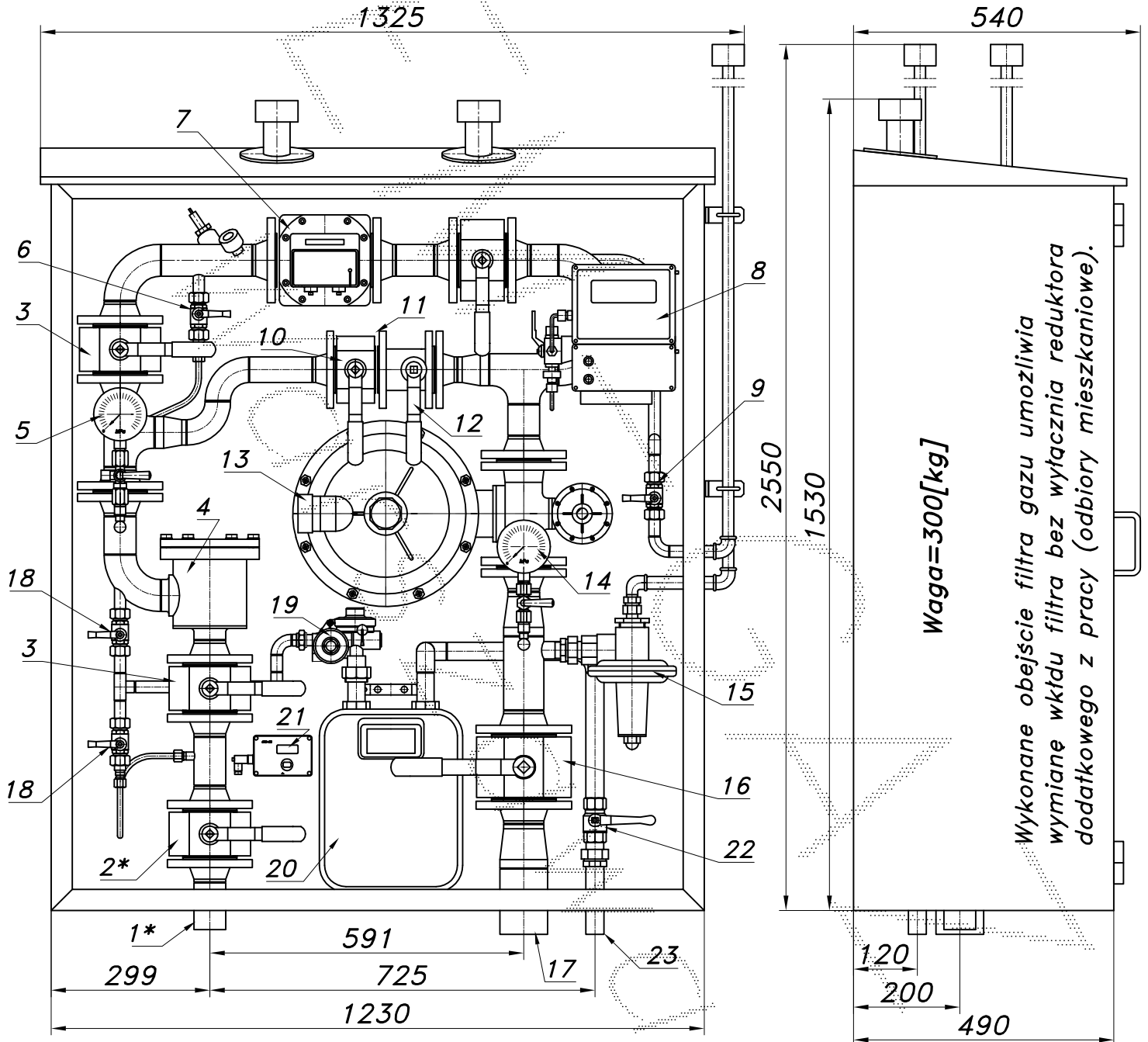
STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I KOREKTOREM

typu: **PR/O-200/1/ROT-B-G6**

$Q_{max} = 260 + 10$ [Nm³/h], $P_{max} = 30/2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
R-471A

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia i korektorem przepływu. Układ pomiarowy typu U1. Przed gazomierzem rotorowym obejście z obejściem filtra, reduktorem BSV10, gazomierzem G6 i zaworami.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza G40

| | | | | | |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| P_z [kPa] | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| $Q_{max.}$ [Nm ³ /h] | 126 | 158 | 190 | 222 | 253 |

Min. zdolność pomiarowa gazomierza G40

| | | | | | |
|---------------------------------|------|------|------|------|-------|
| Zakresowość | 1:20 | 1:30 | 1:50 | 1:80 | 1:100 |
| $Q_{min.}$ [Nm ³ /h] | 13.7 | 9.2 | 5.5 | 3.4 | 2.7 |

Max. zdolność pomiarowa gazomierza G65

| | | | | | |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| P_z [kPa] | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| $Q_{max.}$ [Nm ³ /h] | 195 | 244 | 292 | 341 | 389 |

Min. zdolność pomiarowa gazomierza G65

| | | | | | |
|---------------------------------|------|------|------|------|-------|
| Zakresowość | 1:20 | 1:30 | 1:50 | 1:80 | 1:100 |
| $Q_{min.}$ [Nm ³ /h] | 21.1 | 14.1 | 8.5 | 5.3 | 4.2 |

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy.

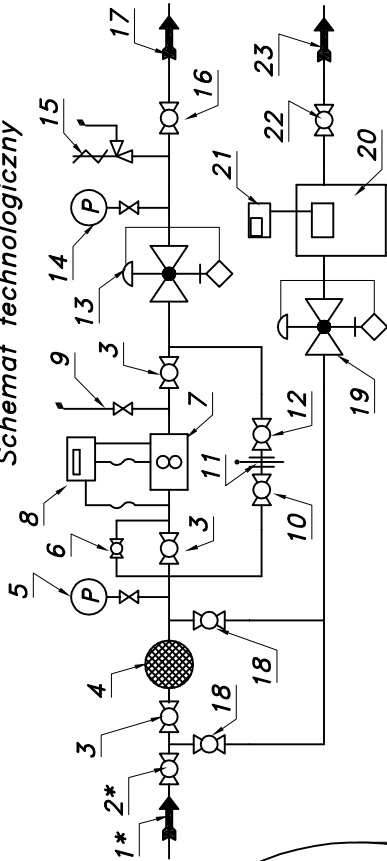
Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

PR/O-200/1/ROT-B-G6

Numer katalogowy
R-471A

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN50 (przytłacze)
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przytłacze)
- 03. Zawór kulowy blokowy DN50
- 04. Filtrowy FGA-50/K
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 06. Zespół napędzania
- 07. Gazomierz rotacyjny G40/DN50 (G65)
- 08. Korektor przepływu z zaw. trójdrog.
- 09. Zespół odpowietrzania
- 10. Zawór kulowy blokowy DN40
- 11. Zasllepka typu "okular"
- 12. Zawór kulowy kotłowy DN40
- 13. Reduktor gazu typ 233-12-64 (233-8-64)
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy V50 (V51)
- 16. Zawór kulowy blokowy DN65
- 17. Rura wyjściowa I DN80 (DN100, DN125)
- 18. Zawór kulowy sferyczny $\phi 15$
- 19. Reduktor gazu BSV-10 lub R-25
- 20. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
- 21. Rejestrator (z transmisją) montowany na zadanie
- 22. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 23. Rura WY II DN25 (DN32, DN40)

Charakterystyki reduktorów z dyszą główną 1/2". Dysze są wymienne
można kształtować charakterystykę reduktora (dysze od 1" do 1/4").
 $\Delta \rightarrow$ Pwy [kPa] $\nabla \rightarrow$ Pwe [bar]

| Pwe [bar] | | Pwe [bar] | | | | |
|-----------|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|
| Pwy | Pwe | 2.0 | 5.0 | 10 | 20 | 40 |
| 0.5 | 0.5 | 119 | 97 | 98 | 83 | 67 |
| 1.0 | 1.0 | 189 | 173 | 173 | 149 | 113 |
| 2.0 | 2.0 | 255 | 260 | 258 | 247 | 170 |
| 3.0 | 3.0 | 324 | 324 | 344 | 336 | 226 |

233/DN50-12-64 z dyszą 1/2"

| Pwe [kPa] | | Pwe [kPa] | | | | |
|-----------|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|
| Pwy | Pwe | 5.0 | 10 | 20 | 40 | 40 |
| 0.5 | 0.5 | 74 | 70 | 67 | 67 | 67 |
| 1.0 | 1.0 | 151 | 122 | 127 | 113 | 113 |
| 2.0 | 2.0 | 231 | 208 | 228 | 170 | 170 |
| 3.0 | 3.0 | 315 | 281 | 304 | 226 | 226 |

233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"

