

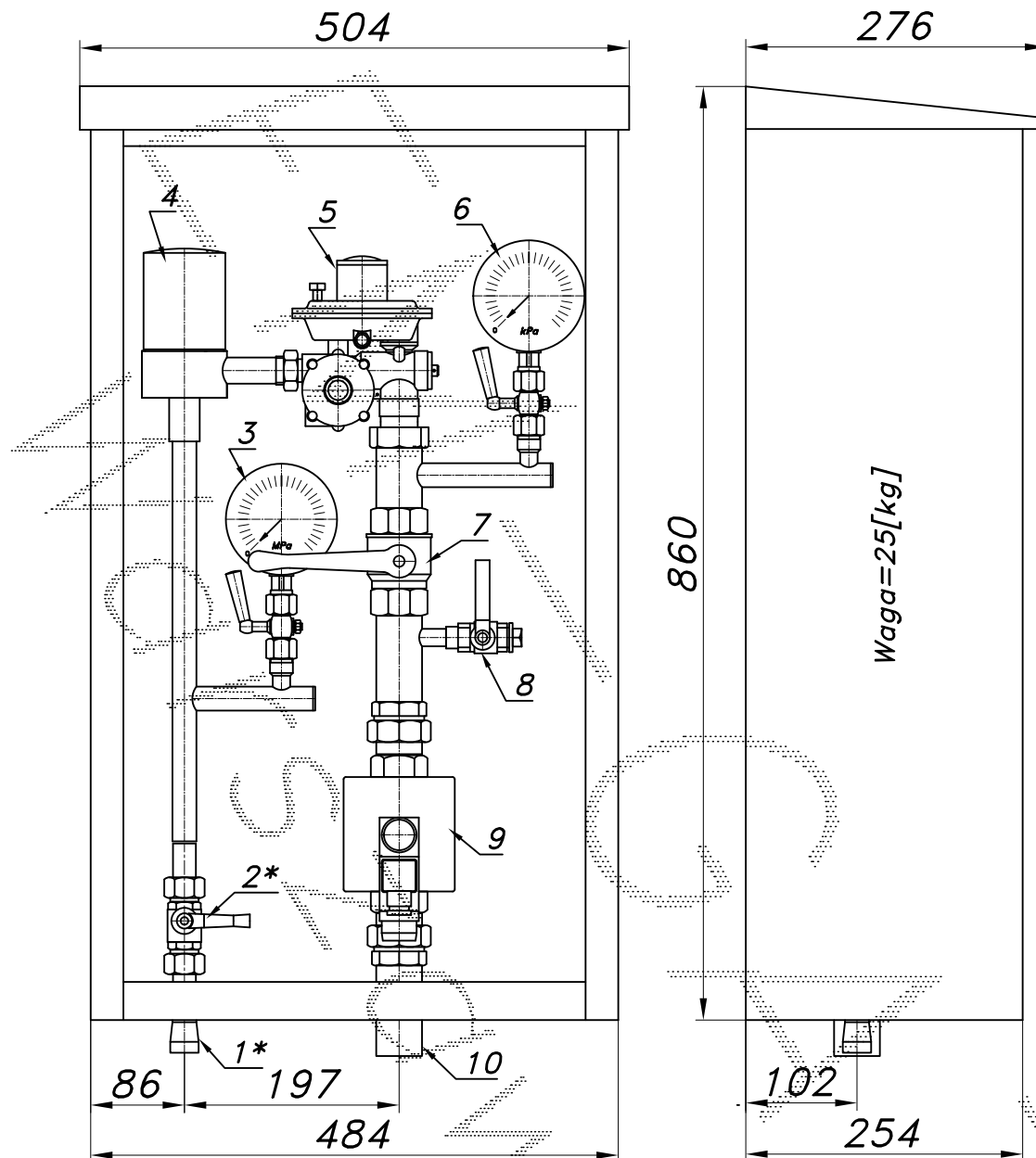
**PUNKT REDUKCYJNY GAZU**

typu: **R2-10M/ARD-ZB**

$Q_{max} = 10$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max} = 2.5$  [kPa]

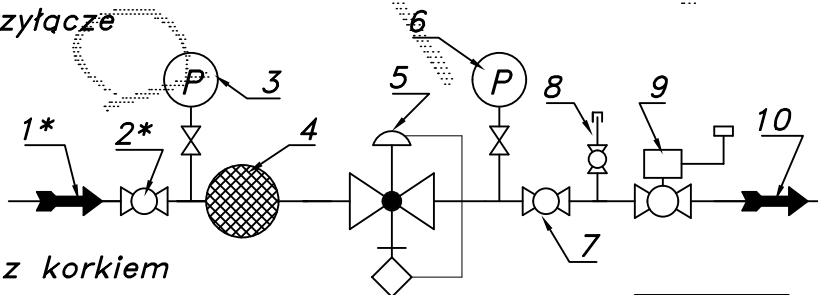
Numer katalogowy  
**01MZB**

Punkt redukcyjny gazu z reduktorem ARD-10 i filtrem. Dwa manometry.  
 Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą ZB-32.



Waga = 25 [kg]

- 01\*. Rura wejściowa DN15 (DN20) przyłączy
- 02\*. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 15$  przyłączy
- 03. Manometr 0,6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-15/K
- 05. Reduktor gazu ARD-10
- 06. Manometr 6 [kPa] z kurkiem
- 07. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 08. Zawór kulowy gwintowany DN15 z korkiem
- 09. Zawór z głowicą zamykającą ZB-32
- 10. Rura wyjściowa DN32 (DN40, DN50)



-018-

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.