

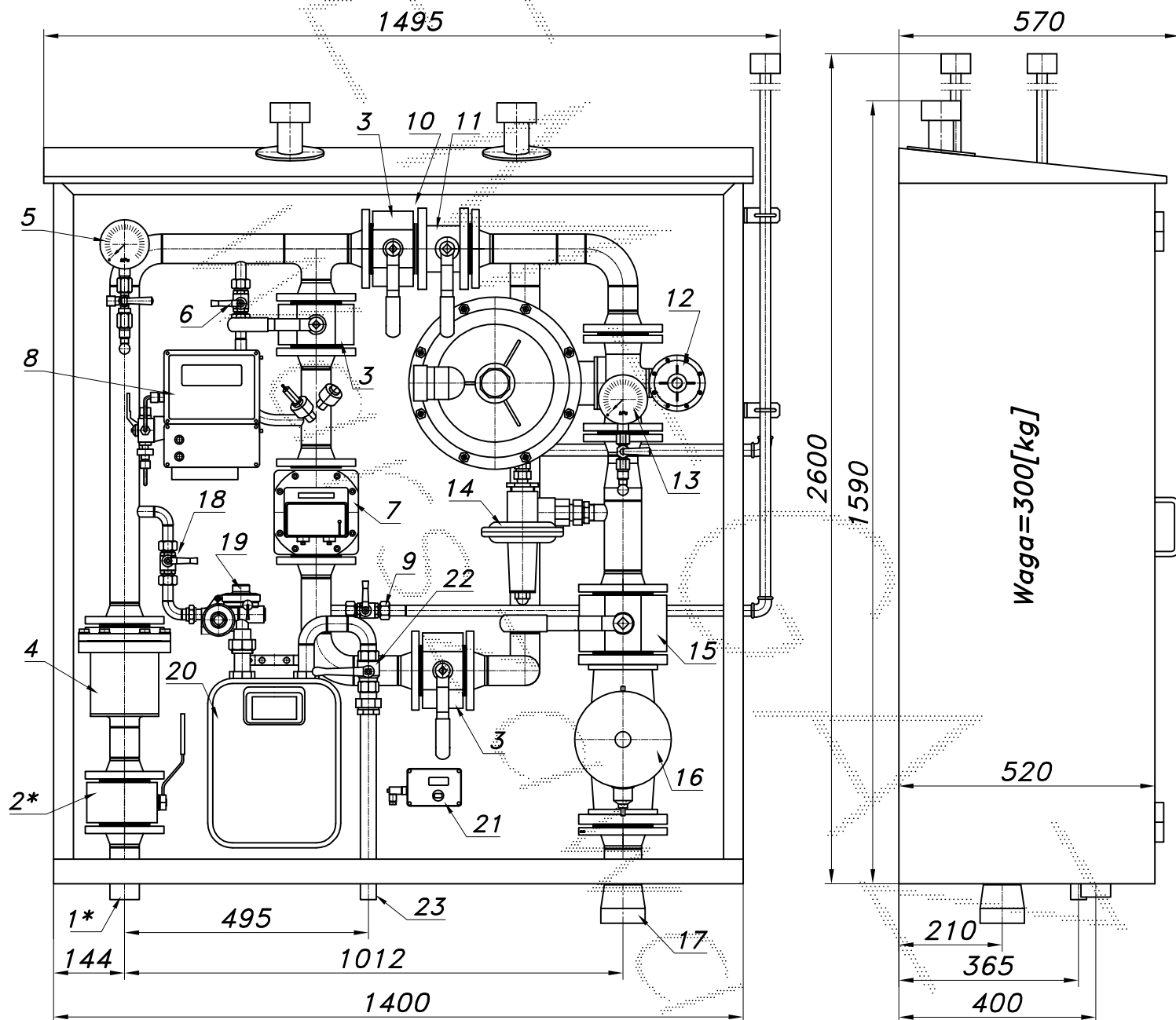
**STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I KOREKTOREM**

typu: **PR-200/1/ROT-B/GX-G6**

$Q_{max} = 260 + 10$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max} = 30/2.5$  [kPa]

Numer katalogowy  
**R-481**

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia i korektorem przepływu. Układ pomiarowy typu U1. Przed gazom. rotorowym odejście z reduktorem BSV10 (R-25), gazomierzem G6 i zaworami. Na wyjściu głównym klapowy zawór z głowicą zamykającą DN65/MAG-3.



**Max. zdolność pomiarowa gazomierza G40**

$P_z$ [kPa]	100	150	200	250	300
$Q_{max.}$ [Nm <sup>3</sup> /h]	126	158	190	222	253

**Min. zdolność pomiarowa gazomierza G40**

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100
$Q_{min.}$ [Nm <sup>3</sup> /h]	13.7	9.2	5.5	3.4	2.7

**Max. zdolność pomiarowa gazomierza G65**

$P_z$ [kPa]	100	150	200	250	300
$Q_{max.}$ [Nm <sup>3</sup> /h]	195	244	292	341	389

**Min. zdolność pomiarowa gazomierza G65**

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100
$Q_{min.}$ [Nm <sup>3</sup> /h]	21.1	14.1	8.5	5.3	4.2

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy.

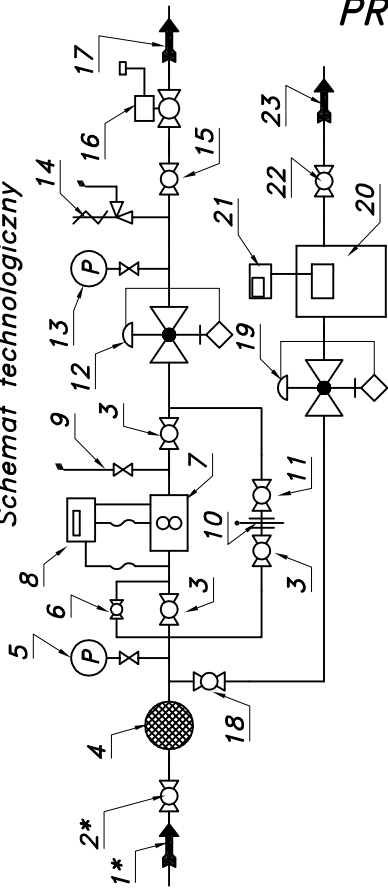
Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

## STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

### PR-200/1/ROT-B/GX-G6

Numer katalogowy R-481

Schemat technologiczny



- 01\*. Rura wejściowa DN50 (przyłącze)
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przyłącze)
- 03. Zawór kulowy blokowy DN50
- 04. Filtr gazu FGA-50/K
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 06. Zespół napętniania
- 07. Gazomierz rotacyjny G40/DN50 (G65)
- 08. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
- 09. Zespół odpowietrzania
- 10. Zaslępka typu "okular"
- 11. Zawór kulowy kołnierzowy DN50
- 12. Reduktor gazu typ 233-12-64 (233-8-64)
- 13. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 14. Zawór upustowy V50 (V51)
- 15. Zawór kulowy blokowy DN65
- 16. Klapowy zawór z głowicą zamykającą DN65/MAG-3
- 17. Rura wyjściowa I DN80 (DN100, DN125)
- 18. Zawór kulowy sferyczny  $\phi 15$
- 19. Reduktor gazu BSV-10 lub R-25
- 20. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
- 21. Reflektor (z transmisją) montowany na ządanie
- 22. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 23. Rura WY II DN25 (DN32, DN40)

Charakterystyki reduktorów z dyszą główną 1/2". Dysze są wymienne można kształtować charakterystykę reduktora (dysze od 1" do 1/4").

→ Pwy [kPa]

Pwe [bar]	233/DN50-12-64 z dyszą 1/2"				
	Pwy	2.0	5.0	10	20
0.5	119	97	98	83	
1.0	189	173	173	149	
2.0	255	260	258	247	
3.0	324	324	344	336	

233/DN50-12-64 z dyszą 1/2"

→ Pwy [kPa]

Pwe	233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"				
	Pwy	5.0	10	20	40
0.5	74	70	67		
1.0	151	122	127	113	
2.0	231	208	228	170	
3.0	315	281	304	226	

233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"

