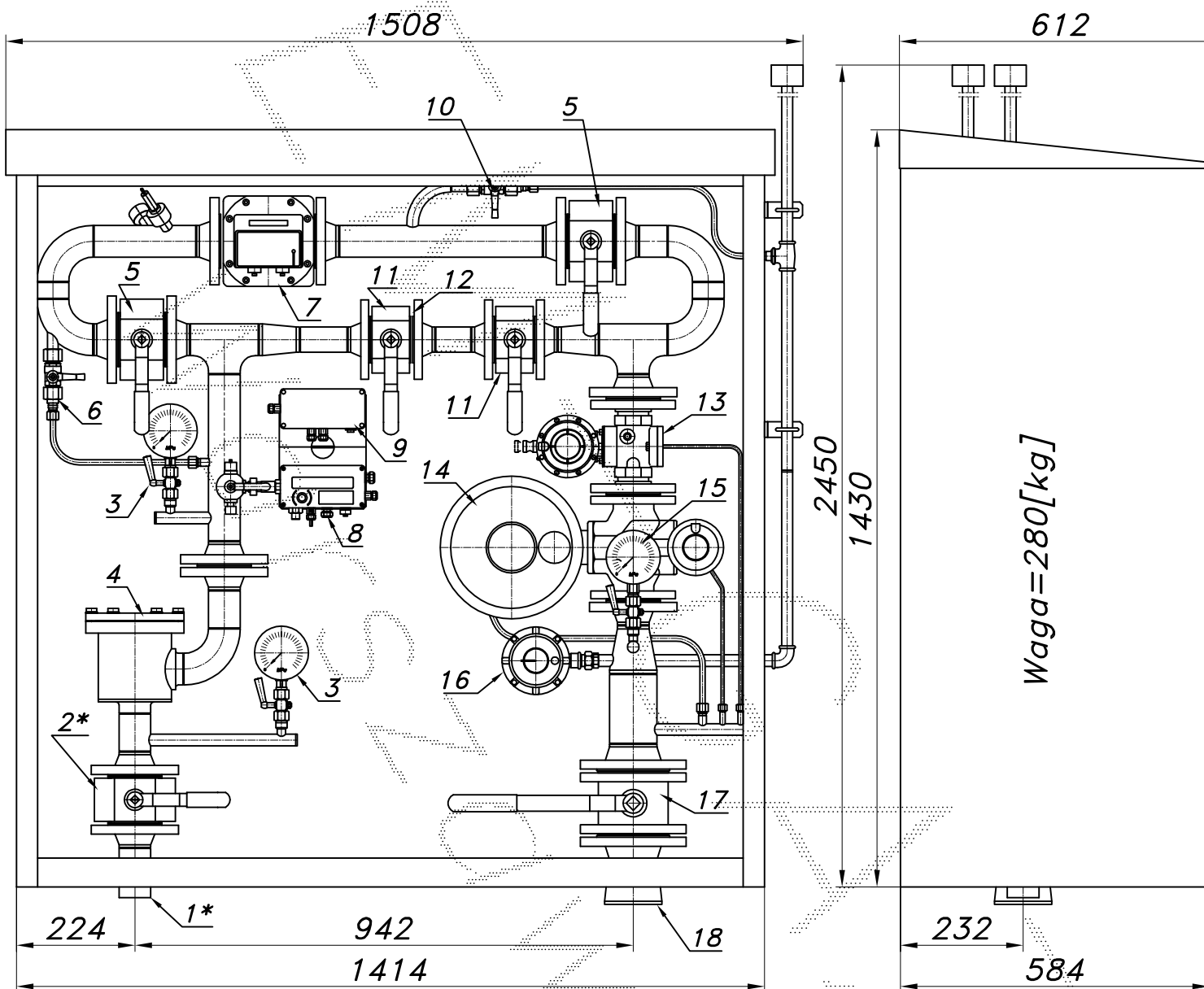


STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-300/ROT-B** $Q_{max} = 400$ [Nm³/h], $P_{max} = 100$ [kPa]Numer katalogowy
R-57B

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu. Układ pomiarowy U1. Przed reduktorem głównym dodatkowy zawór szybkozamykający.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G65/100

| | | | | | | |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| P_z [kPa] | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| Q_{max} [Nm ³ /h] | 195 | 244 | 293 | 341 | 390 | 438 |

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 $P_z=300$ [kPa], $T_o=15^\circ$ [c]

| | | | | | | |
|--------------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Zakresowość | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 | 1:200 |
| Q_{min} [Nm ³ /h] | 7.5 | 4.7 | 3.8 | 2.9 | 2.3 | 1.9 |

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G100/160

| | | | | | | |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| P_z [kPa] | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| Q_{max} [Nm ³ /h] | 313 | 390 | 468 | 546 | 624 | 701 |

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G100 $P_z=300$ [kPa], $T_o=15^\circ$ [c]

| | | | | | | |
|--------------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Zakresowość | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 | 1:200 |
| Q_{min} [Nm ³ /h] | 12.0 | 7.5 | 6.0 | 4.6 | 3.7 | 3.0 |

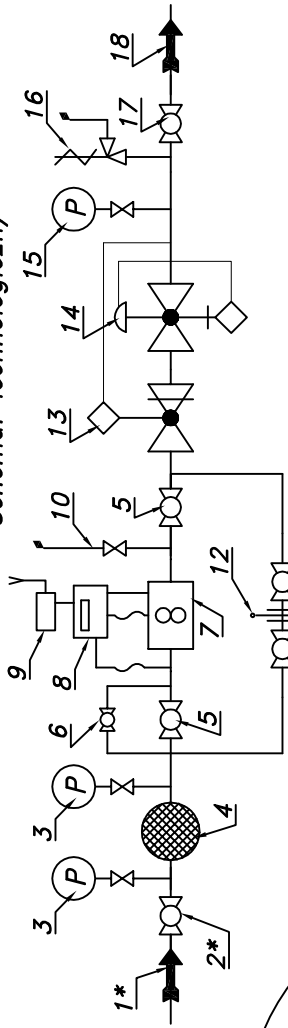
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-300/ROT-B**

Numer katalogowy
R-57B

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN50 (DN40) przyłączy
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 przyłączy
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazowy FGA-50/K
- 05. Zawór kulowy blokowy DN50
- 06. Zespół napętniania
- 07. Gazomierz rotorowy G100/DN50 (G65)
- 08. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 09. Telemetria lub moduł transmisyjny
- 10. Zespół odpowietrzenia
- 11. Zawór kulowy blokowy DN40
- 12. Zasklepka typu "okular"
- 13. Zawór szybkozamykający VS-111
- 14. Reduktor gazu typu: REGAL-3
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy ZW-NC
- 17. Zawór kulowy kołnierzowy DN80
- 18. Rura wyjściowa DN100 (DN125, DN150)

Charakterystyka reduktora REGAL-3

| Pwe [bar] | Pwy [kPa] | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 2.0 | 3.5 | 6.0 | 10 | 16 | 30 | 50 | 100 | 1750 | 1750 |
| 0.5 | 320 | 380 | 320 | 320 | 320 | 320 | | | | |
| 1.0 | 470 | 520 | 550 | 550 | 550 | 550 | 510 | | | |
| 2.0 | 800 | 950 | 950 | 950 | 950 | 1000 | 1000 | 950 | | |
| 4.0 | 1400 | 1450 | 1550 | 1650 | 1650 | 1650 | 1750 | 1750 | | |

