

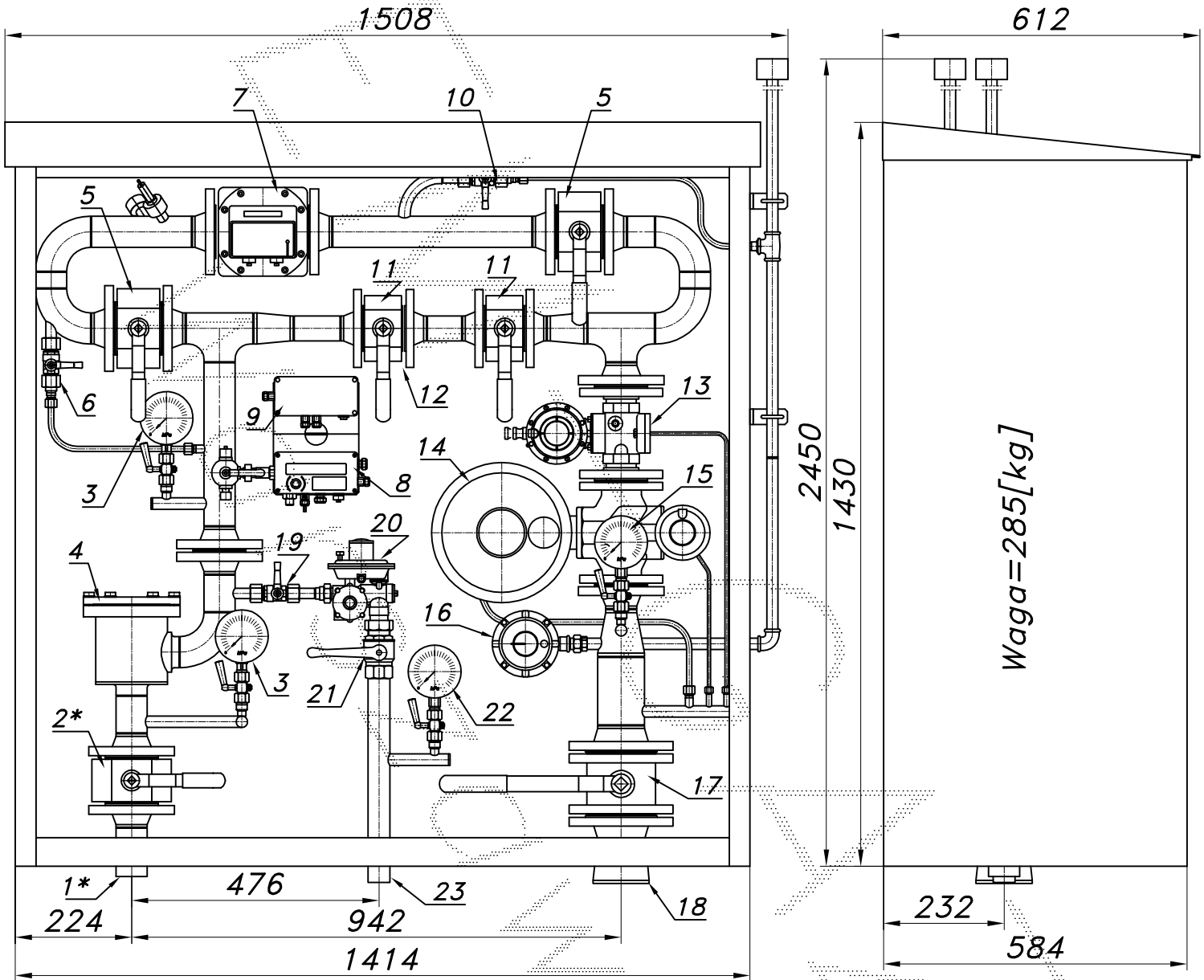
STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-300/ROT-B-1**

$Q_{max} = 400 + (10-60) [Nm^3/h]$, $P_{max} = 100/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy
R-59B1

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu. Układ pomiarowy U1. Przed reduktorem głównym dodatkowy zawór szybkozamykający. Przed gazomierzem rotorowym odejście z reduktorem i zaworami.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G65/100

$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350
$Q_{max.} [Nm^3/h]$	195	244	293	341	390	438

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200
$Q_{min.} [Nm^3/h]$	7.5	4.7	3.8	2.9	2.3	1.9

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G100/160

$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350
$Q_{max.} [Nm^3/h]$	313	390	468	546	624	701

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G100 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200
$Q_{min.} [Nm^3/h]$	12.0	7.5	6.0	4.6	3.7	3.0

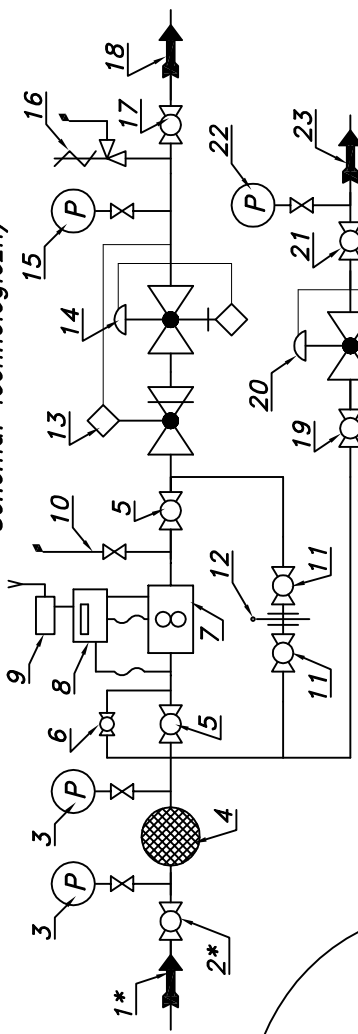
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: PR2-300/ROT-B-1

Numer katalogowy R-59B1

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN50 (DN40) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-50/K
- 05. Zawór kulowy blokowy DN50
- 06. Zespół napełniania
- 07. Gazomierz rotacyjny G100/DN50 (G65)
- 08. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 09. Telemetria lub moduł transmisyjny
- 10. Zespół odpowietrzenia
- 11. Zawór kulowy blokowy DN40
- 12. Zasilarka typu "okular"
- 13. Zawór szybkozamykający VS-111
- 14. Reduktor gazu typu: REGAL-3
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy ZW-NC
- 17. Zawór kulowy kołnierzyowy DN80
- 18. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)
- 19. Zawór kulowy sferyczny ø15
- 20. Reduktor gazu ARD-25 (ARD-10, R-70)
- 21. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 22. Manometr 6 [kPa] z kurkiem (montowany na życzenie)
- 23. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)

Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwy [kPa]	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50	100
Pwe	0.5	320	380	320	320	320		
	1.0	470	520	550	550	550	510	
	2.0	800	950	950	950	1000	1000	950
	4.0	1400	1450	1550	1650	1650	1750	1750

