

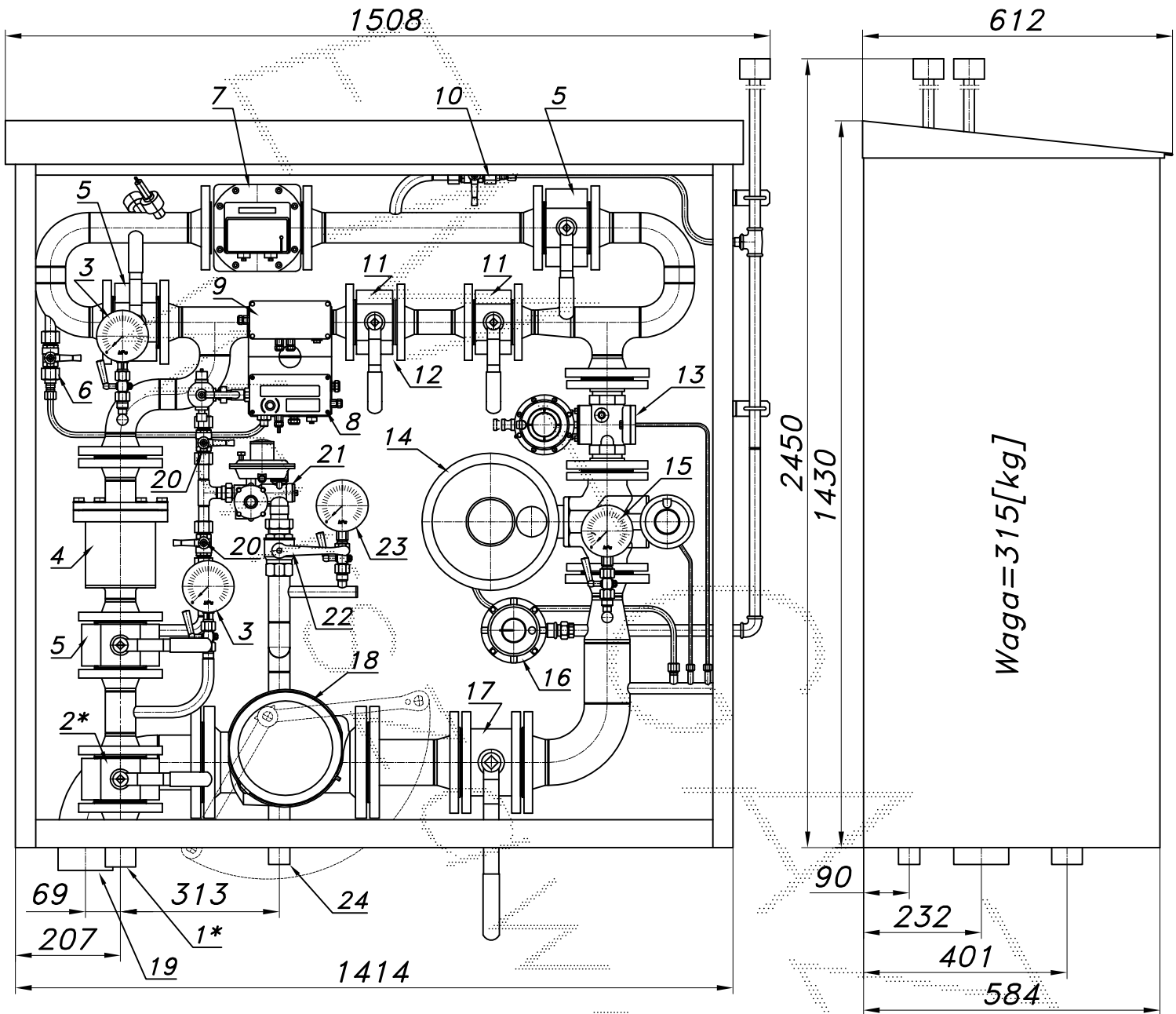
STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2/O-300/ROT-B/GX-1**

$Q_{max} = 400 + (10-60) [Nm^3/h]$, $P_{max} = 100/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy
R-60B

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu. Układ pomiarowy U1. Przed reduktorem głównym dodatkowy zawór szybkozamykający. Przed gazomierzem rotorowym odejście z obejściem filtra, reduktorem i zaworami. Na wyjściu głównym zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G65/100

| | | | | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $P_z [kPa]$ | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| $Q_{max.} [Nm^3/h]$ | 195 | 244 | 293 | 341 | 390 | 438 |

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

| | | | | | | |
|---------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Zakresowość | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 | 1:200 |
| $Q_{min.} [Nm^3/h]$ | 7.5 | 4.7 | 3.8 | 2.9 | 2.3 | 1.9 |

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G100/160

| | | | | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $P_z [kPa]$ | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| $Q_{max.} [Nm^3/h]$ | 313 | 390 | 468 | 546 | 624 | 701 |

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G100 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

| | | | | | | |
|---------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Zakresowość | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 | 1:200 |
| $Q_{min.} [Nm^3/h]$ | 12.0 | 7.5 | 6.0 | 4.6 | 3.7 | 3.0 |

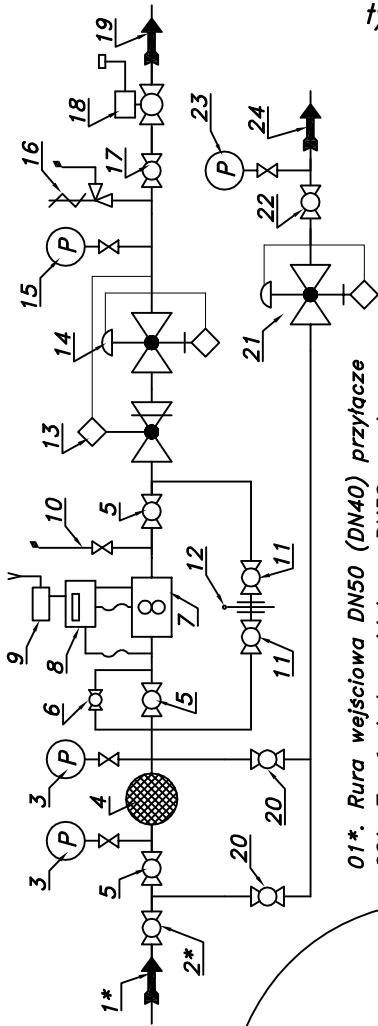
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: PR2/O-300/ROT-B/GX-1

Numer katalogowy R-60B

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN50 (DN40) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-50/K
- 05. Zawór kulowy blokowy DN50
- 06. Zespół napełniania
- 07. Gazomierz rotacyjny G100/DN50 (G65)
- 08. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 09. Telemetria lub moduł transmisyjny
- 10. Zespół odpowietrzenia
- 11. Zawór kulowy blokowy DN40
- 12. Zasllepka typu "okular"
- 13. Zawór szybkozamykający VS-111
- 14. Reduktor gazu typu: REGAL-3
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy ZW-NC
- 17. Zawór kulowy koflerzowy DN80
- 18. Zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3
- 19. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)
- 20. Zawór kulowy sferyczny ø15
- 21. Reduktor gazu ARD-25 (ARD-10, R-70)
- 22. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 23. Manometr 6 [kPa] z kurkiem (montowany na zyczenie)
- 24. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)

| | | Charakterystyka reduktora REGAL-3 | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Pwy [kPa] | Pwe [bar] | 2.0 | 3.5 | 6.0 | 10 | 16 | 30 | 50 | 100 | 2.0 | 3.5 | 6.0 | 10 | 16 | 30 | 50 | 100 |
| | | 0.5 | 0.5 | 270 | 320 | 380 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| 1.0 | 1.0 | 470 | 470 | 520 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 |
| 2.0 | 2.0 | 800 | 800 | 800 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 | 950 |
| 4.0 | 4.0 | 1400 | 1450 | 1550 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 |

