

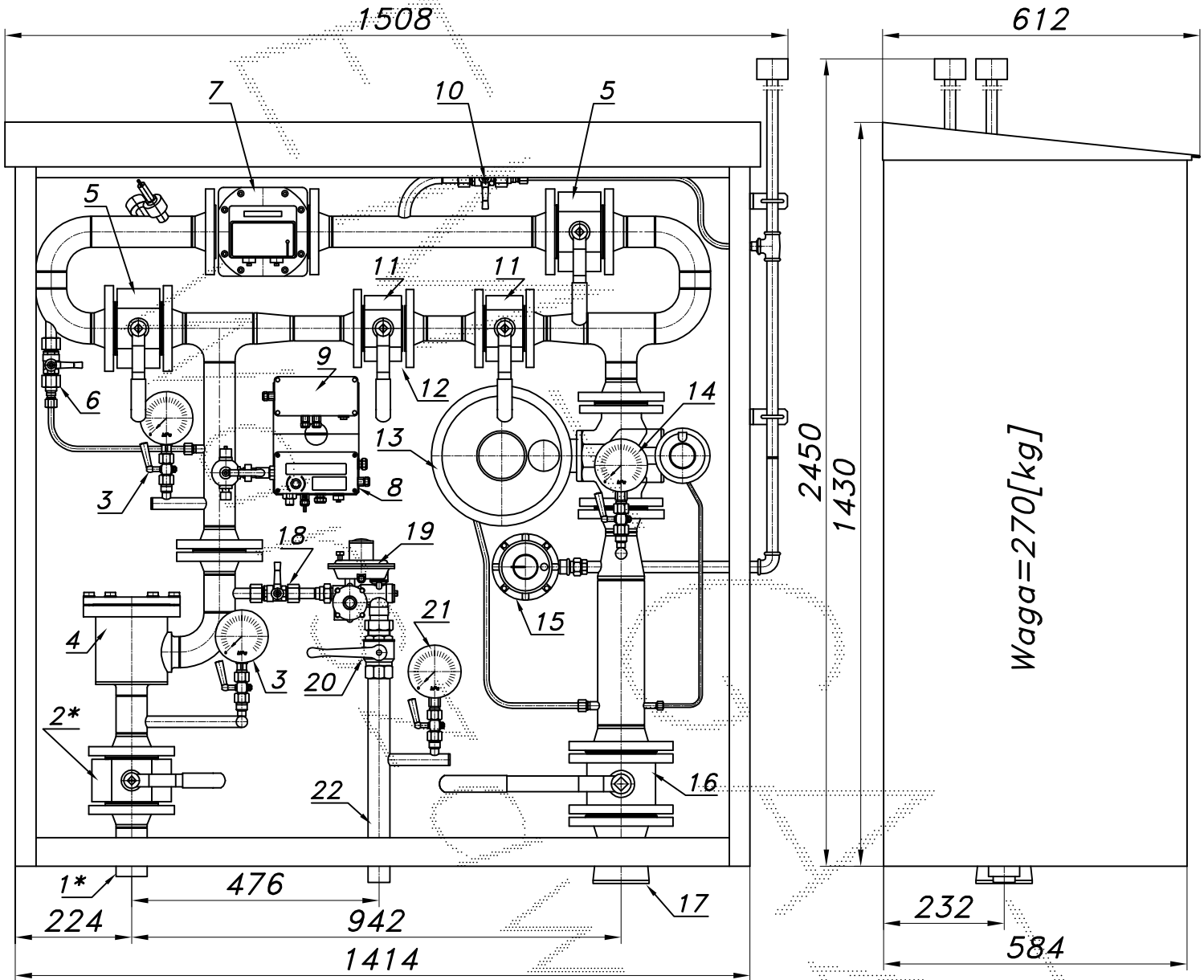
STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-300/1/ROT-B-1**

$Q_{max} = 500 + (10 - 60) [Nm^3/h]$, $P_{max} = 100/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy
R-63B1

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu. Układ pomiarowy U1. Przed gazomierzem rotorem odejście z reduktorem i zaworami.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G65/100

| | | | | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $P_z [kPa]$ | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| $Q_{max.} [Nm^3/h]$ | 195 | 244 | 293 | 341 | 390 | 438 |

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

| | | | | | | |
|---------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Zakresowość | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 | 1:200 |
| $Q_{min.} [Nm^3/h]$ | 7.5 | 4.7 | 3.8 | 2.9 | 2.3 | 1.9 |

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G100/160

| | | | | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $P_z [kPa]$ | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| $Q_{max.} [Nm^3/h]$ | 313 | 390 | 468 | 546 | 624 | 701 |

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G100 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

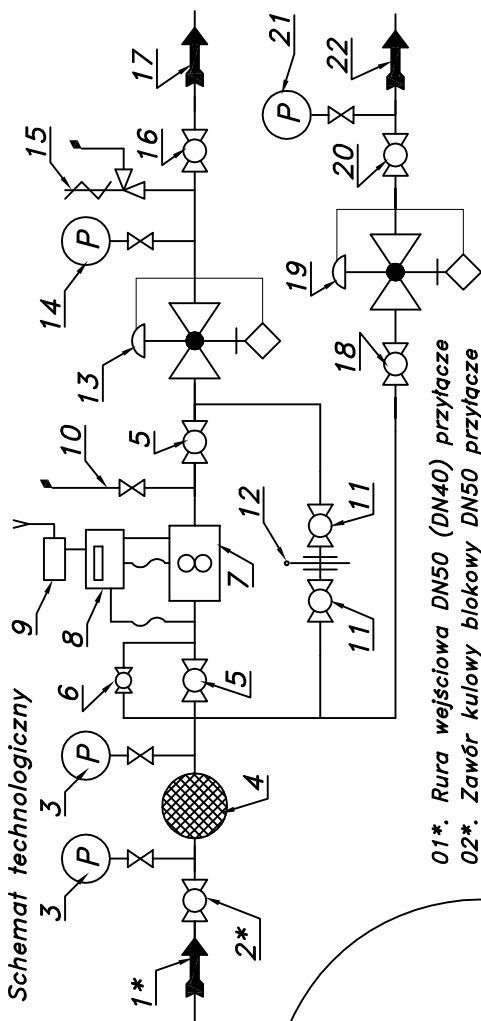
| | | | | | | |
|---------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Zakresowość | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 | 1:200 |
| $Q_{min.} [Nm^3/h]$ | 12.0 | 7.5 | 6.0 | 4.6 | 3.7 | 3.0 |

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-300/1/ROT-B-1**

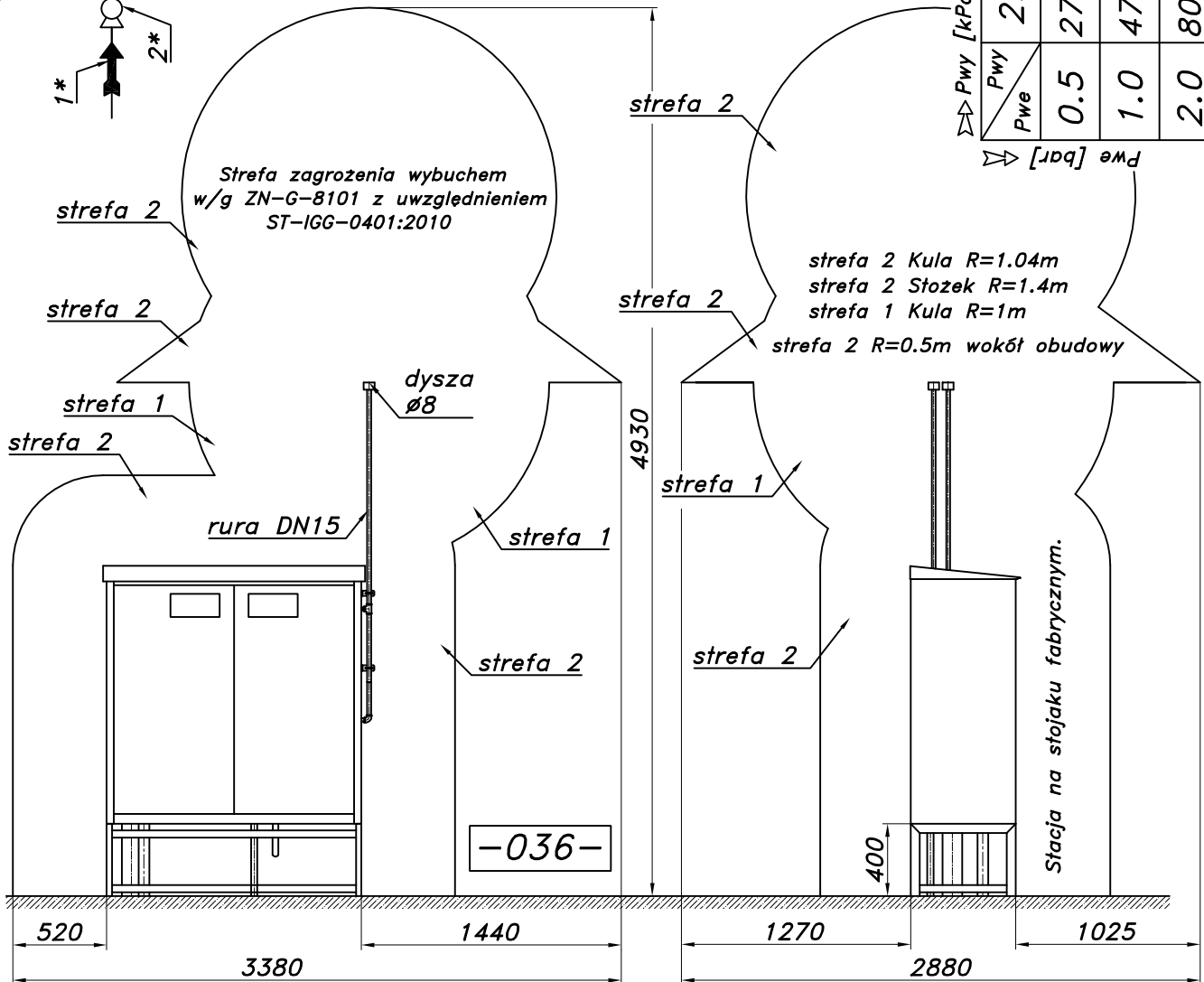
Numer katalogowy
R-63B1



- 01*. Rura wejściowa DN50 (DN40) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-50/K
- 05. Zawór kulowy blokowy DN50
- 06. Zespół napełniania
- 07. Gazomierz rotacyjny G100/DN50 (G65)
- 08. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 09. Telemetria lub moduł transmisyjny
- 10. Zespół odpowietrzenia
- 11. Zawór kulowy blokowy DN40
- 12. Zasllepka typu "okular"
- 13. Reduktor gazu typu: REGAL-3
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy ZW-NC
- 16. Zawór kulowy kohnierzowy DN80
- 17. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)
- 18. Zawór kulowy sferyczny $\phi 15$
- 19. Reduktor gazu ARD-25 (ARD-10, R-70)
- 20. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 21. Manometr 6 [kPa] z kurkiem (montowany na życzenie)
- 22. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)

Charakterystyka reduktora REGAL-3

| Pwe [bar] | Pwy [kPa] | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 2.0 | 3.5 | 6.0 | 10 | 16 | 30 | 50 | 100 | 1750 | 1750 |
| 0.5 | 270 | 320 | 380 | 320 | 320 | 320 | | | | |
| 1.0 | 470 | 470 | 520 | 550 | 550 | 550 | 510 | | | |
| 2.0 | 800 | 800 | 950 | 950 | 950 | 1000 | 1000 | 950 | | |
| 4.0 | 1400 | 1450 | 1550 | 1650 | 1650 | 1650 | 1750 | 1750 | | |



Strefa zagrożenia wybuchem
w/g ZN-G-8101 z uwzględnieniem
ST-IGG-0401:2010

strefa 2 Kula R=1.04m
strefa 2 Stożek R=1.4m
strefa 1 Kula R=1m

strefa 2 R=0.5m wokół obudowy

Stacja na stojaku fabrycznym.

-036-