

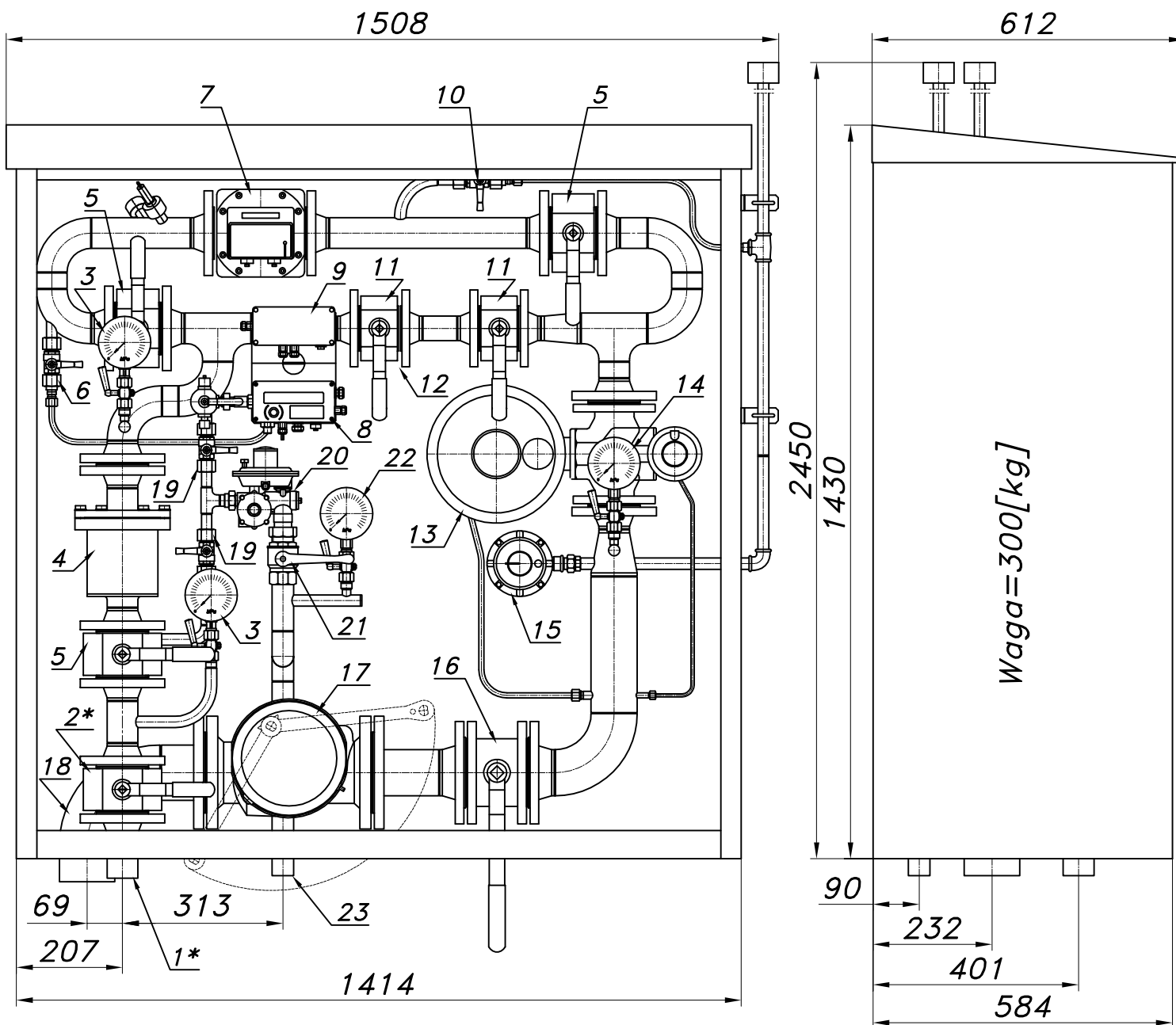
STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2/O-300/1/ROT-B/GX-1**

$Q_{max} = 500 + (10 - 60) [Nm^3/h]$, $P_{max} = 100/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy
R-64B

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu. Układ pomiarowy U1. Przed gazomierzem rotorem odejście z obejściem filtra, reduktorem i zaworami. Na wyjściu głównym zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G65/100

$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350
$Q_{max.} [Nm^3/h]$	195	244	293	341	390	438

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200
$Q_{min.} [Nm^3/h]$	7.5	4.7	3.8	2.9	2.3	1.9

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G100/160

$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350
$Q_{max.} [Nm^3/h]$	313	390	468	546	624	701

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G100 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[c]$

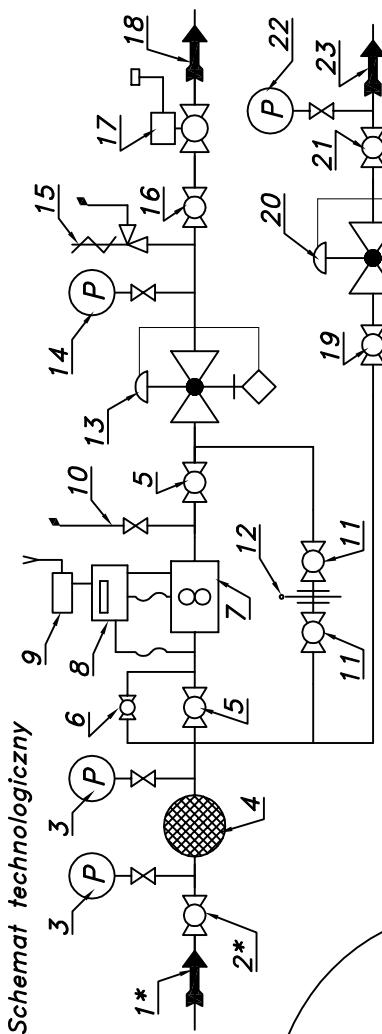
Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200
$Q_{min.} [Nm^3/h]$	12.0	7.5	6.0	4.6	3.7	3.0

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: PR2-300/1/ROT-B/GX-1

Numer katalogowy R-64B1



- 01*. Rura wejściowa DN50 (DN40) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-50/K
- 05. Zawór kulowy blokowy DN50
- 06. Zespół napelniania
- 07. Gazomierz rotacyjny G100/DN50 (G65)
- 08. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 09. Telemetria lub moduł transmisyjny
- 10. Zespół odpowietrzenia
- 11. Zawór kulowy blokowy DN40
- 12. Zasllepka typu "okular"
- 13. Reduktor gazu typu: REGAL-3
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy ZW-NC
- 16. Zawór kulowy kolumnowy DN80
- 17. Zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3
- 18. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)
- 19. Zawór kulowy sferyczny ø15
- 20. Reduktor gazu ARD-25 (ARD-10, R-70)
- 21. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 22. Manometr 6 [kPa] z kurkiem (montowany na zyczenie)
- 23. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)

Charakterystyka reduktora REGAL-3

	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50	100
Pwy [kPa]	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50	100
Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0	8.0	14.0	27.0	52.0
	320	470	520	550	550	550	510	510
	950	950	950	950	950	1000	1000	950
	1450	1550	1650	1650	1650	1650	1750	1750

