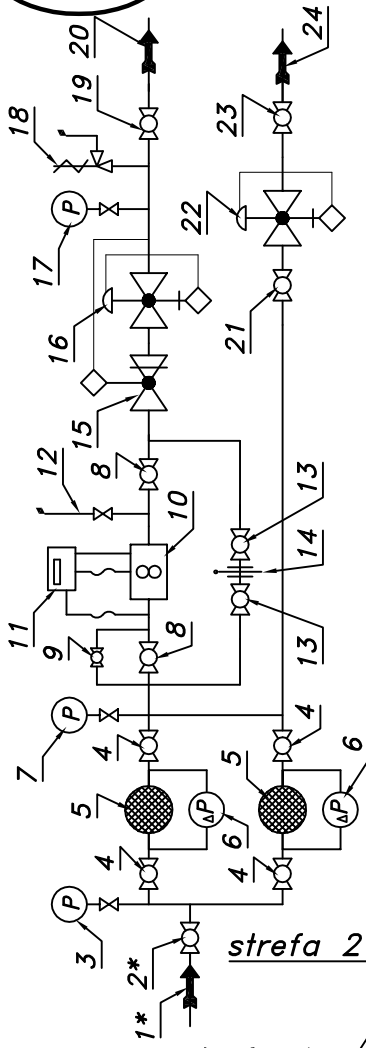


Numer katalogowy
R-72

STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I KOREKTOREM

PR/2F-600/ROT-B-1

Schemat technologiczny

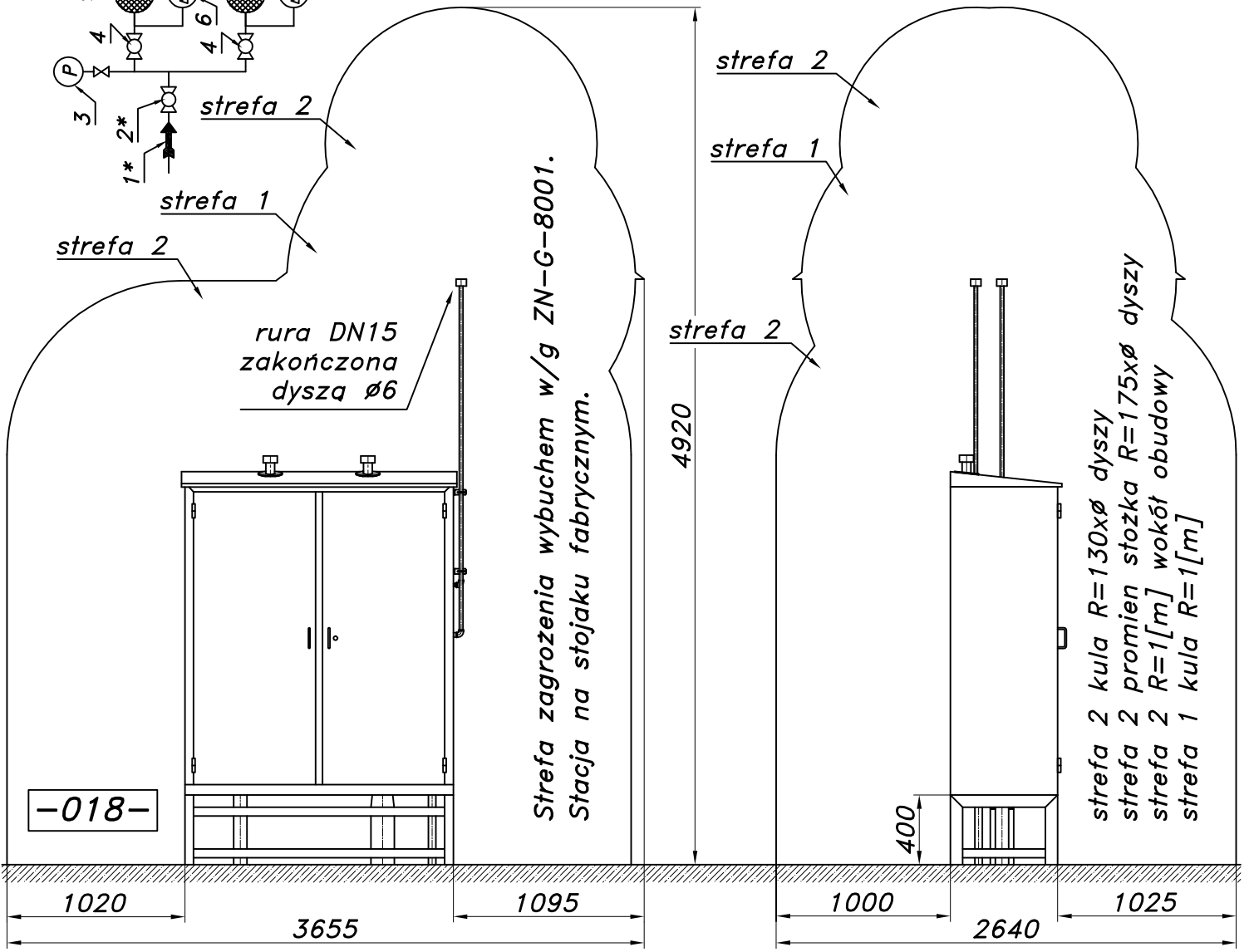


- 01*. Rura wejściowa DN65 (przyłącze)
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN65 (przyłącze)
- 03. Manometr 0,6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy blokowy DN50
- 05. Filtr gazu FGA-50/P
- 06. Manometr różnicowy (opcja)
- 07. Manometr 0,6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 08. Zawór kulowy blokowy DN65
- 09. Zespół napełniania
- 10. Gazomierz rotorowy G100/DN80 (G160)
- 11. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
- 12. Zespół odpowietrzania
- 13. Zawór kulowy kołnierzowy DN65
- 14. Zasllepka typu "okular"
- 15. Zawór szybkozamykający BM7/50-OS66
- 16. Reduktor gazu REGAL-3
- 17. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 18. Zawór upustowy V50 (V51)
- 19. Zawór kulowy kołnierzowy DN100
- 20. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)
- 21. Zawór kulowy sferyczny $\phi 15$
- 22. Reduktor gazu ARD-10/25, R-25, R-70
- 23. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 24. Rura wyjściowa II DN32 (DN40, DN50)

Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwy [kPa]	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50
Pwe	0.5	270	320	380	320	320	320
	1.0	470	520	550	550	550	510
	2.0	800	800	950	950	1000	1000
	4.0	1400	1450	1550	1650	1650	1750

Pwe [bar]



-018-