

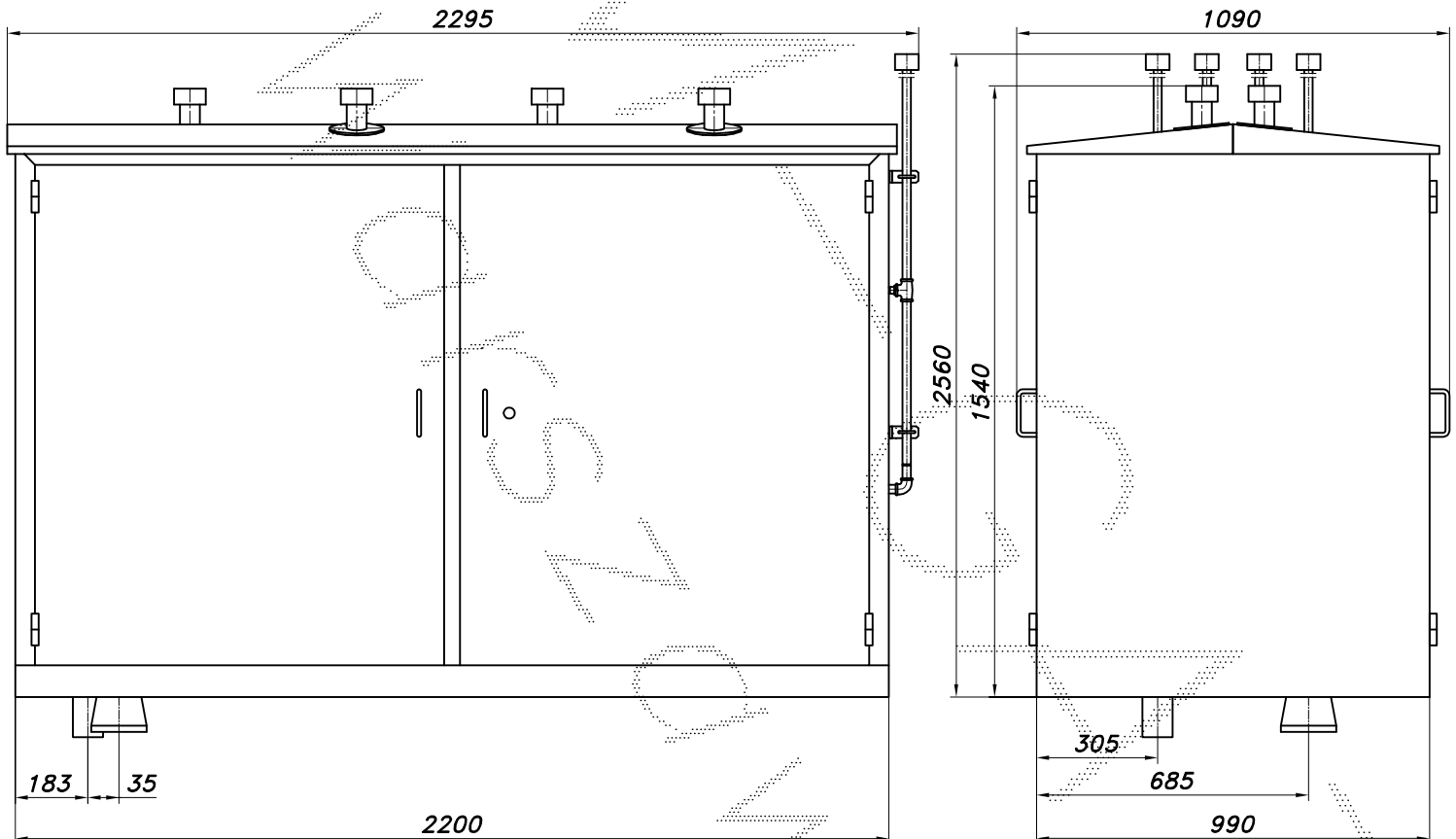
DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

typu: **SRU2-700/ROT-B** $Q_{max}=900$ [Nm³/h], $P_{max}=100$ [kPa]

Numer katalogowy

RU2-03

Dwuciągowa stacja redukcyjno - pomiarowa gazu z gazomierzami rotorowymi pracującymi po stronie średniego ciśnienia i elektronicznymi korektorami przepływu. Układ pomiarowy typu: U2. Gazomierze G160/DN80. Reduktory typu REGAL-3. Przed reduktorami dodatkowe zawory odcinające BM7/50. Stacja przystosowana jest do zamontowania telemetrii i elektronicznego rejestratora ciśnienia wyjściowego.

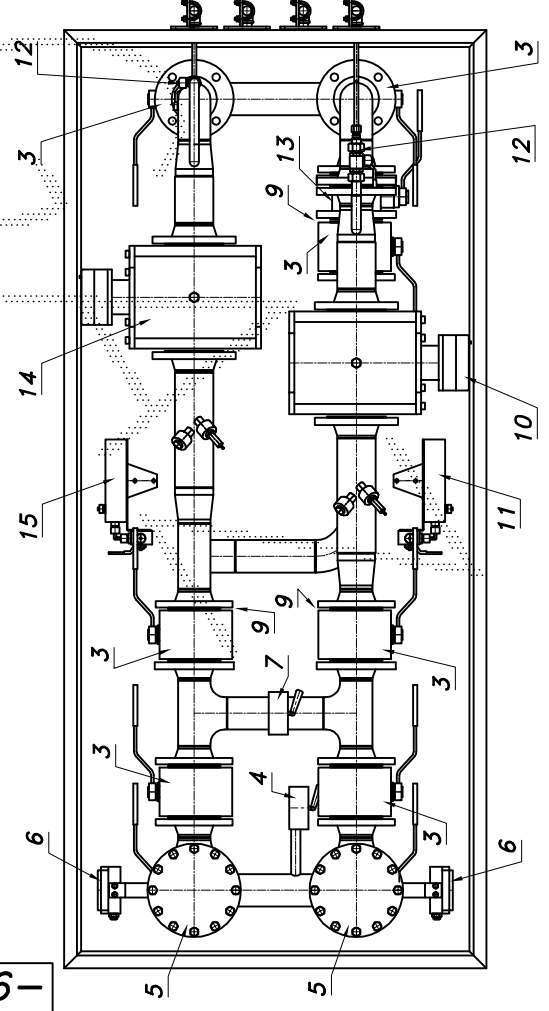
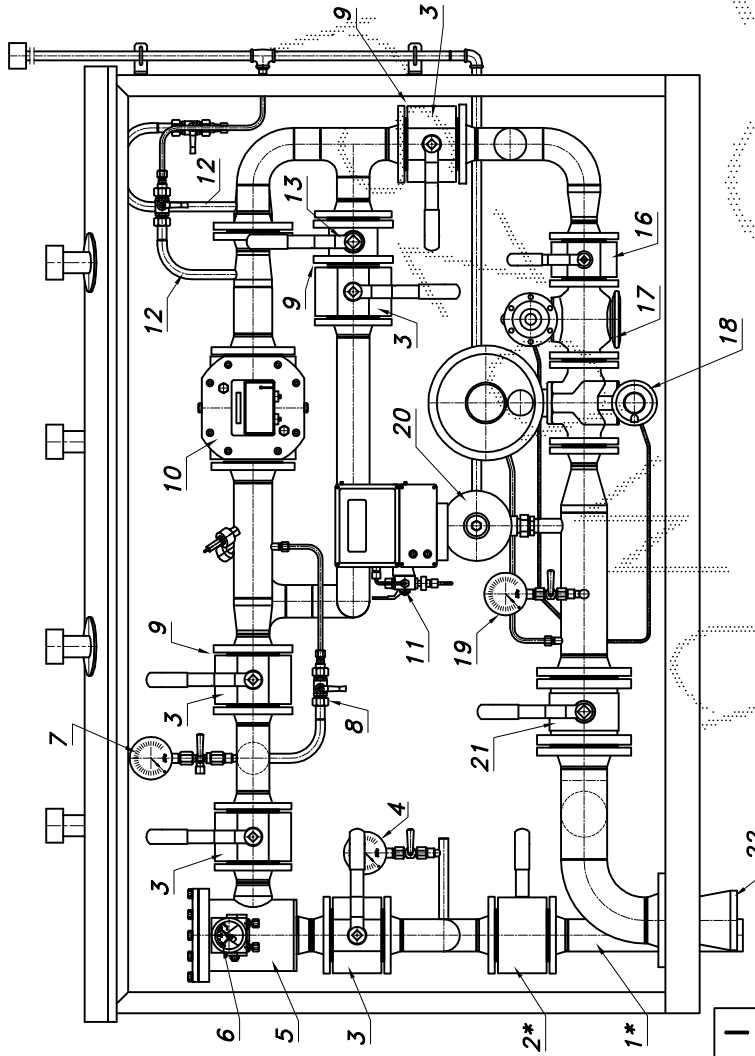
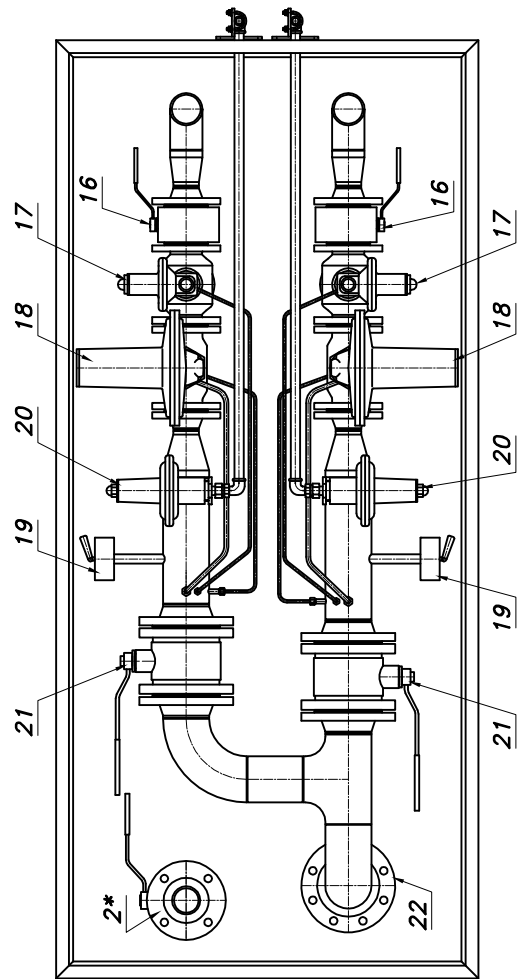
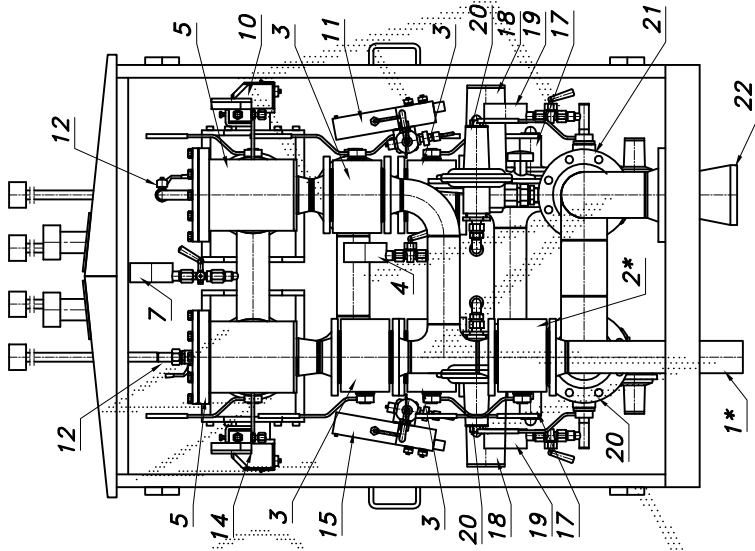


Waga=790[kg]

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na dachu uchwyty do przenoszenia dźwigiem. Stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

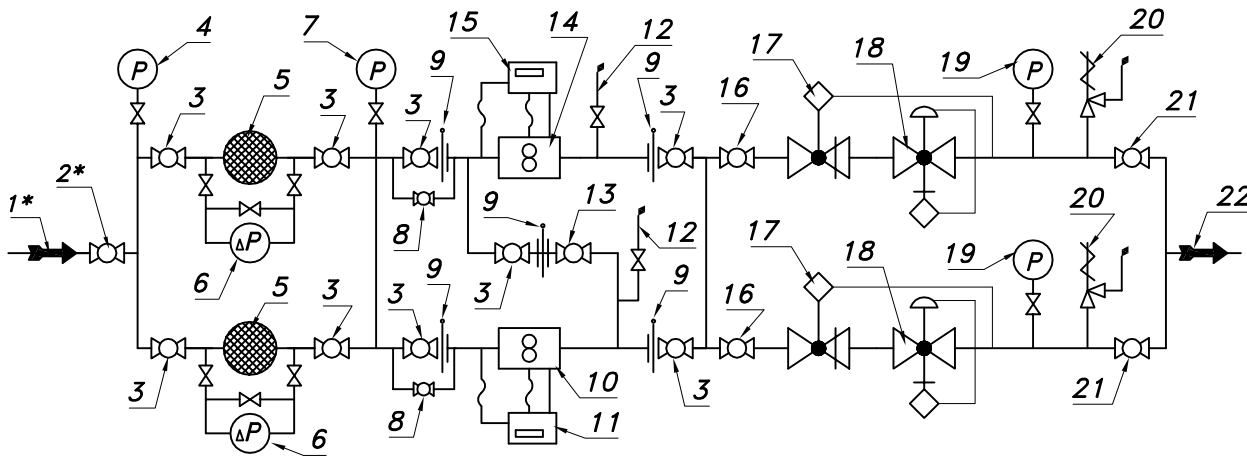
DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Numer katalogowy
RU2-03



DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Schemat technologiczny



Numer katalogowy
RU2-03

- 01*. Rura wejściowa DN65 (przytłacze)
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN65 (przytłacze)
- 03. Zawór kulowy blokowy DN65
- 04. Manometr 0.6[MPa] z kurkiem
- 05. Filtr gazu FGA-65/K
- 06. Manometr różnicowy
- 07. Manometr 0.6[MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 08. Zespół napełniania
- 09. Zasłepka typu "okular"
- 10. Główny gazomierz rotorowy G160/DN80
- 11. Korektor przepływu gazomierza głównego z zaw. trójdrogowym
- 12. Zespół odpowietrzania
- 13. Zawór kulowy kotłierzowy DN65
- 14. Kontrolny gazomierz rotorowy G160/DN80
- 15. Korektor przepływu gazom. kontrolnego z zaw. trójdrogowym
- 16. Zawór kulowy blokowy DN50
- 17. Zawór odcinający BM7/50-OS66
- 18. Reduktor gazu REGAL-3
- 19. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 20. Zawór upustowy V51(V50) z dyszą kalibrującą 2%
- 21. Zawór kulowy kotłierzowy DN80
- 22. Rura wyjściowa DN100 (DN125, DN150)

-017-

➤ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwe [bar]	Pwy [kPa]									
	Pwe	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50	100	150
0.5		270	320	380	320	320	320			
1.0		470	470	520	550	550	550	510		
2.0		800	800	950	950	950	1000	1000	950	750
4.0		1400	1450	1550	1650	1650	1650	1750	1750	1750

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G160 Pz=300[kPa], To=15[°C]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200
Qmin. [Nm³/h]	46.9	31.3	18.8	11.7	9.4	7.2	5.9	4.7

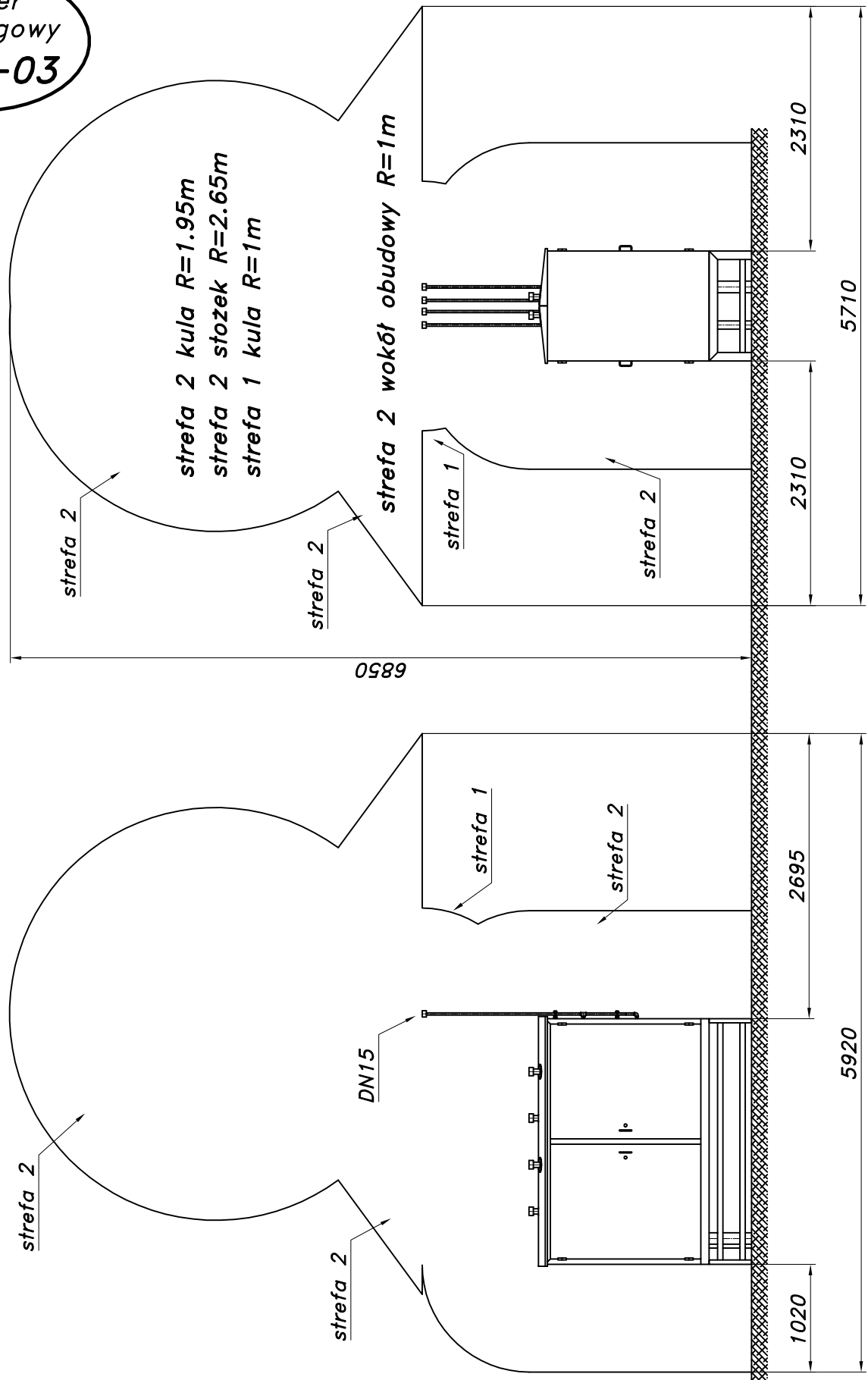
Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotorowego G160/Qmax=250

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Qmax. [Nm³/h]	489	610	732	853	974	1096	1217	1460	1703

DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Numer katalogowy
RU2-03

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101



UWAGA: Stacja na stojaku fabrycznym