

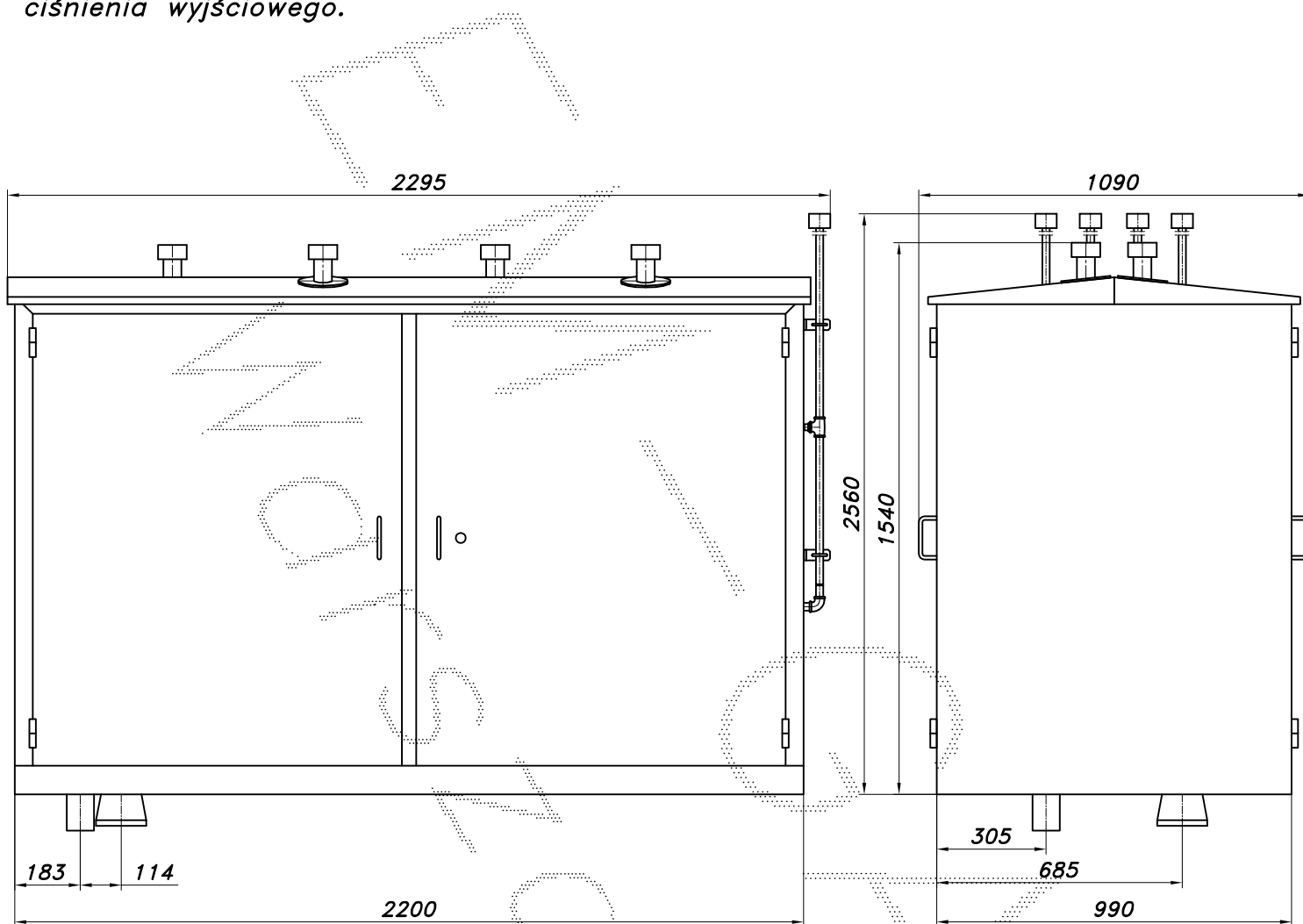
DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

typu: **SRU2-700/1/ROT-B** $Q_{max}=900$ [Nm³/h], $P_{max}=100$ [kPa]

Numer katalogowy

RU2-04

Dwuciągowa stacja redukcyjno - pomiarowa gazu z gazomierzami rotorowymi pracującymi po stronie średniego ciśnienia i elektronicznymi korektorami przepływu. Układ pomiarowy typu: U2. Gazomierze G160/DN80. Reduktory typu REGAL-3. Stacja przystosowana jest do zamontowania telemetri i elektronicznej rejestracji ciśnienia wyjściowego.

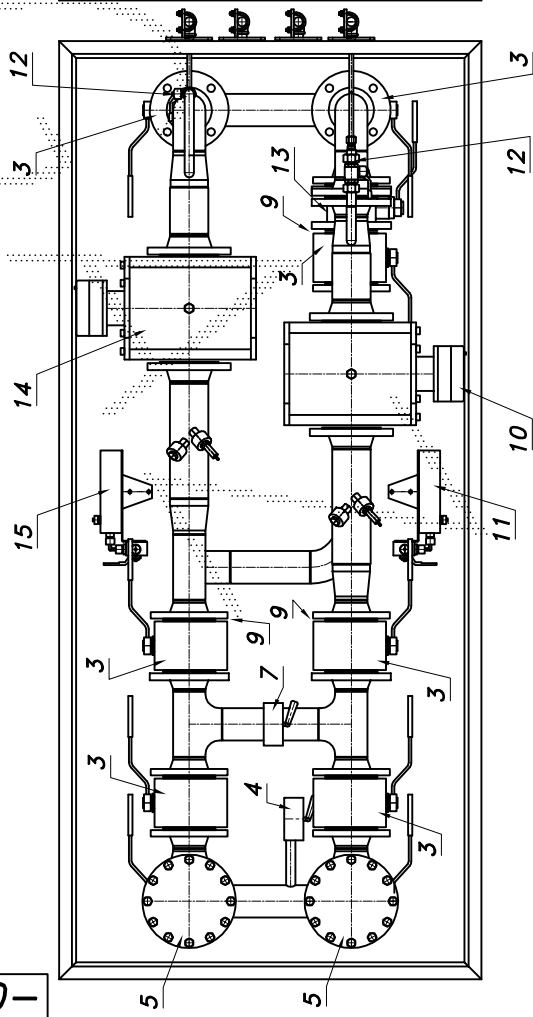
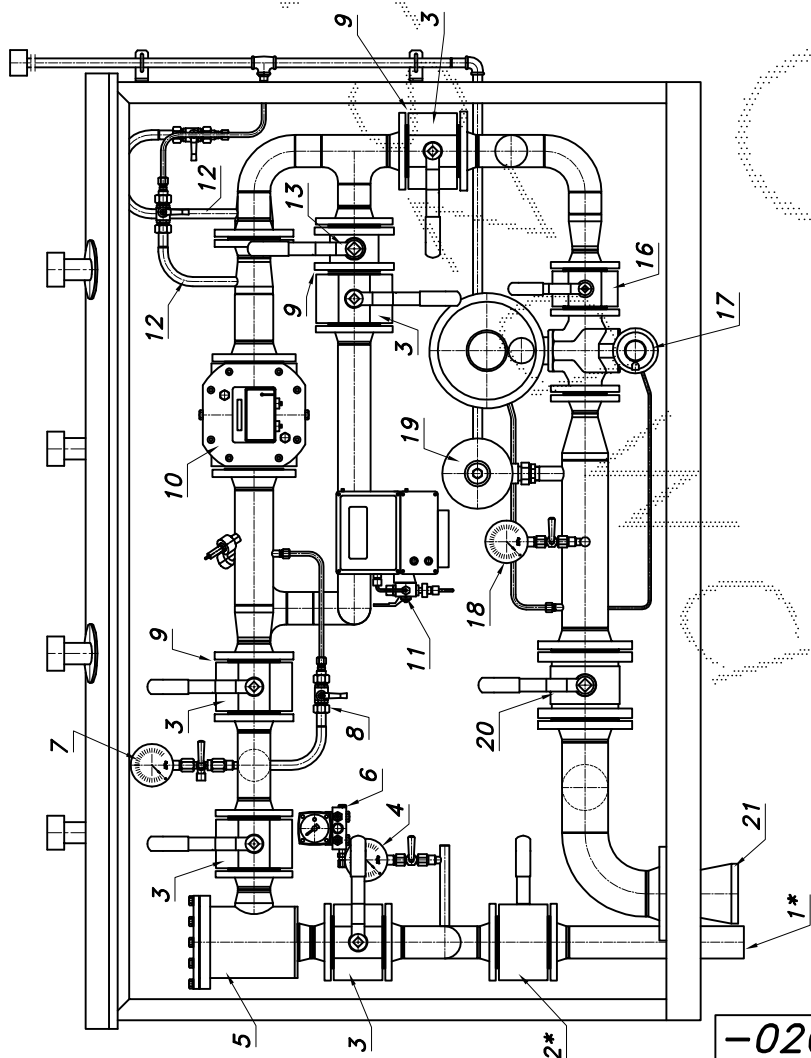
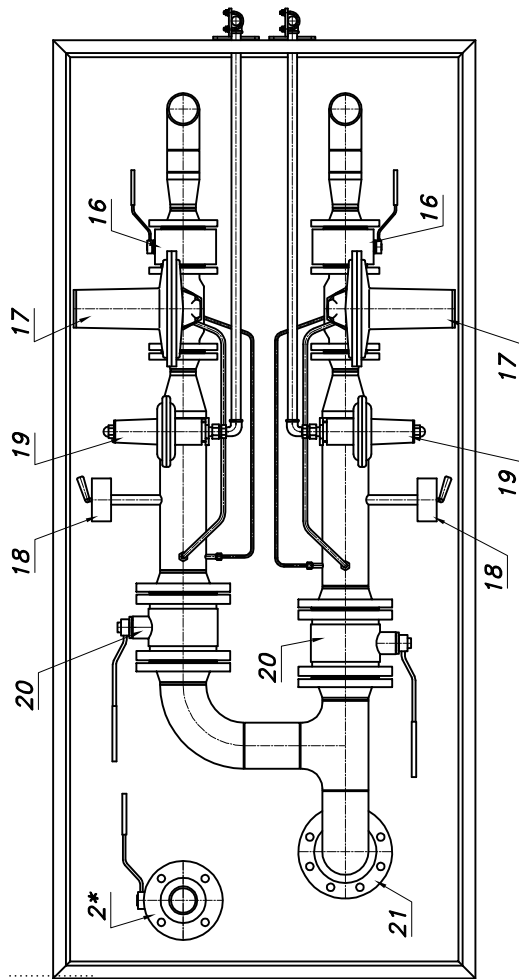
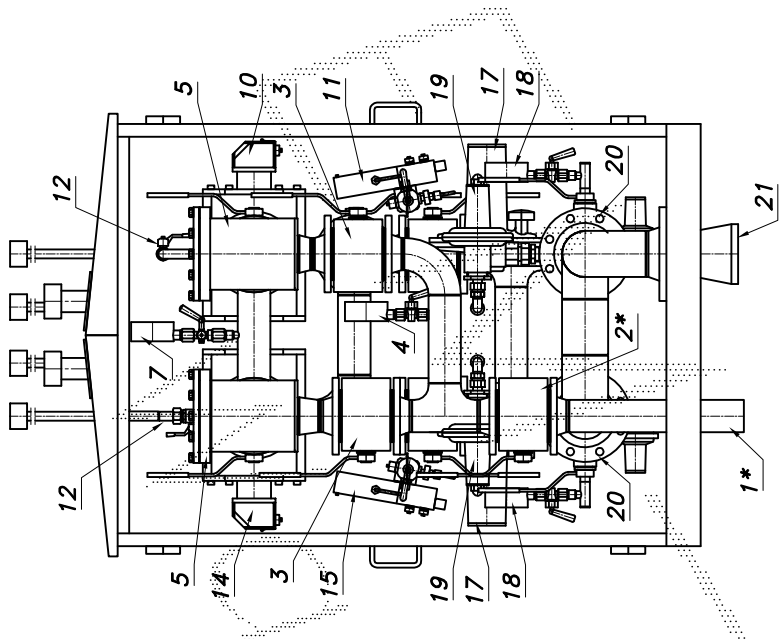


Waga=770[kg]

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na dachu uchwyty do przenoszenia dźwigiem. Stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

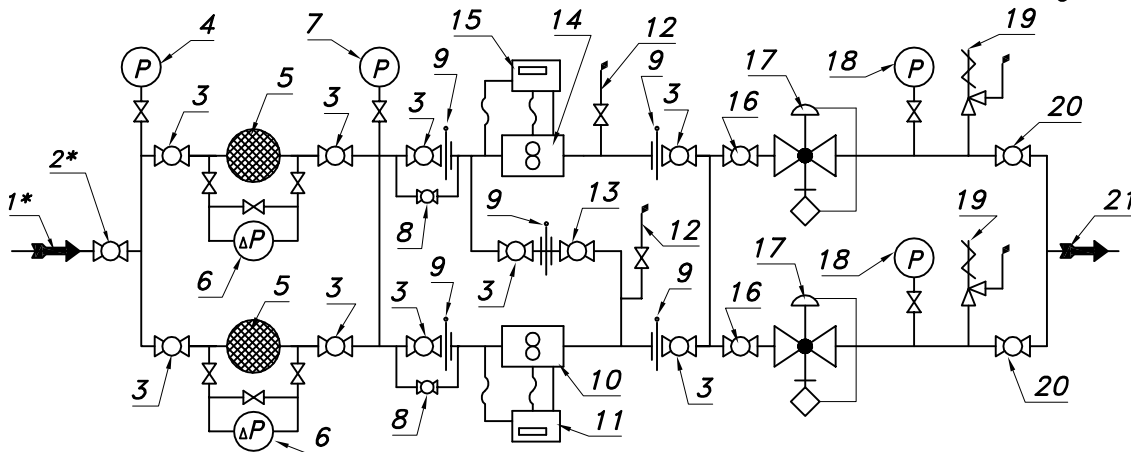
DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Numer katalogowy
RU2-04



DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Schemat technologiczny



Numer katalogowy
RU2-04

- 01*. Rura wejściowa DN65 (przytęcie)
- 02*. Zawór kulowy kotnierzowy DN65 (przytęcie)
03. Zawór kulowy kotnierzowy DN65
04. Manometr 0.6[MPa] z kurkiem
05. Filtr gazu FGA-65/K
06. Manometr różnicowy
07. Manometr 0.6[MPa] z kurkiem trójdrogowym
08. Zespół napełniania
09. Zaslepka typu "okular"
10. Główny gazomierz rotorowy G160/DN80
11. Korektor przepływu gazomierza głównego z zaw. trójdrogowym
12. Zespół odpowietrzania
13. Zawór kulowy kotnierzowy DN65
14. Kontrolny gazomierz rotorowy G160/DN80 lub szpula
15. Korektor gazom. kontrolnego z zaw. trójdrogowym (na żądanie)
16. Zawór kulowy blokowy DN50
17. Reduktor gazu REGAL-3
18. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
19. Zawór upustowy V51(V50) z dyszą kalibrującą 2%
20. Zawór kulowy kotnierzowy DN100
21. Rura wyjściowa DN125 (DN150)

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G160	Pz=300[kPa], To=15[c]
Zakresowość	1:20 1:30 1:50 1:80 1:100 1:130 1:160 1:200
Qmin. [Nm³/h]	46.9 31.3 18.8 11.7 9.4 7.2 5.9 4.7

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G160/Qmax=250	
Pz [kPa]	100 150 200 250 300 350 400 500 600
Qmax. [Nm³/h]	489 610 732 853 974 1096 1217 1460 1703

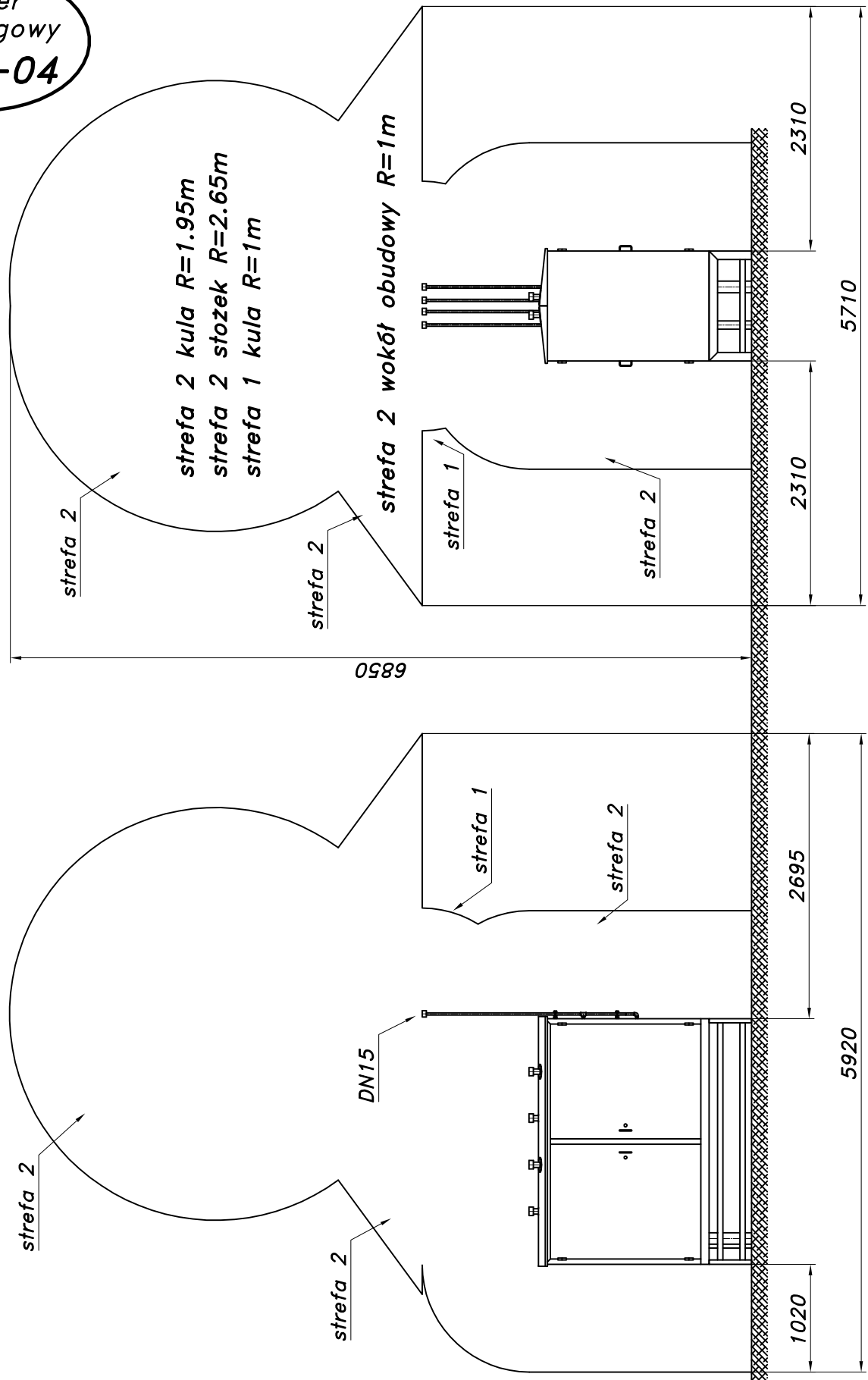
Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwe [bar]	Pwy [kPa]	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50	100	150
	Pwe	0.5	1.0	2.0	4.0					
		270	470	800	1400	320	550	1000	1750	1750
		320	470	800	1450	380	550	1000	1750	1750
		380	520	950	1550	320	550	1000	1750	1750
		320	550	950	1650	320	550	1000	1750	1750
		320	550	1000	1650	320	550	1000	1750	1750
		510	510	1000	1750	510	1000	1750	1750	1750

DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Numer katalogowy
RU2-04

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101



UWAGA: Stacja na stojaku fabrycznym