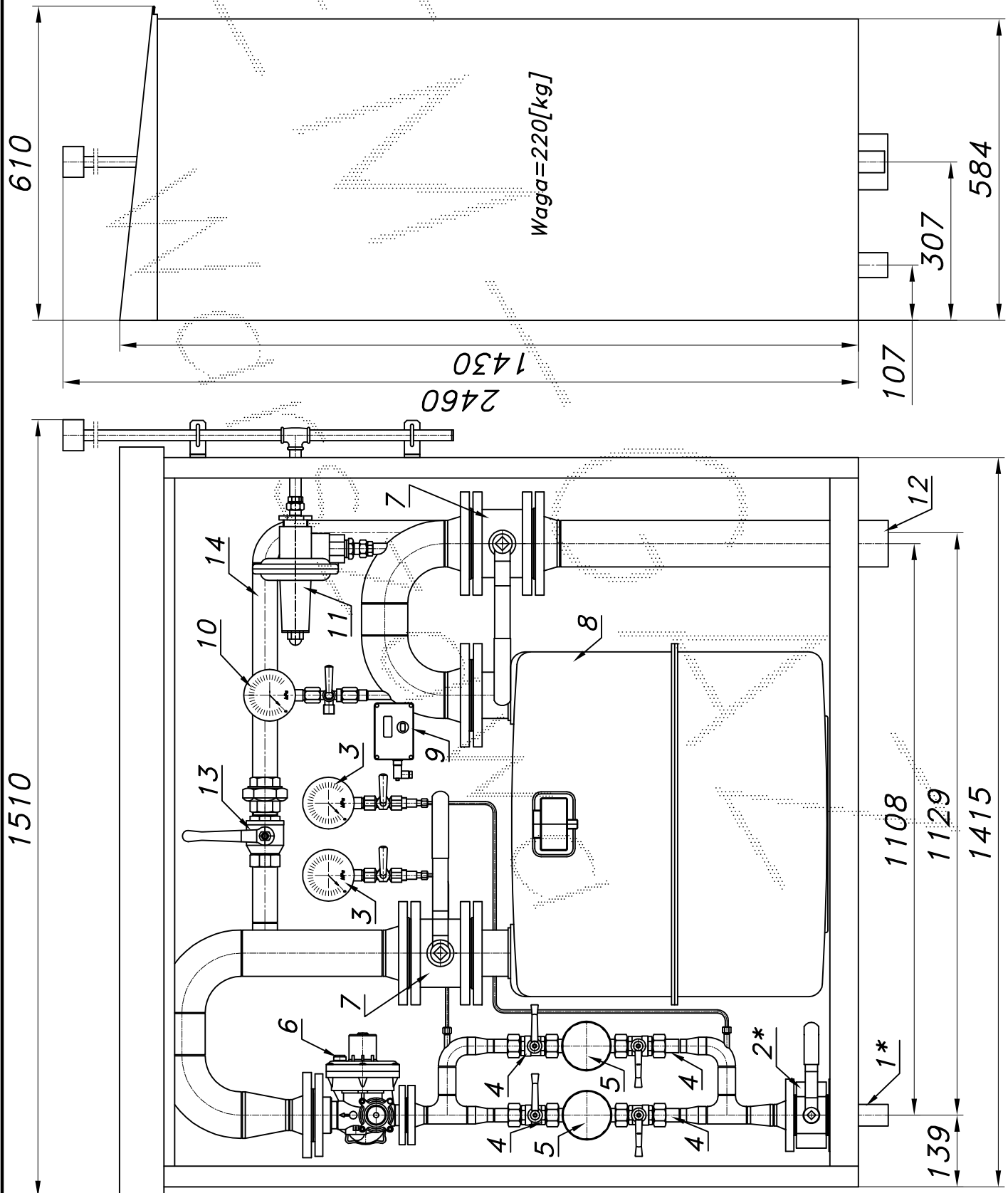


STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GŁÓWNYM GAZOMIERSZEM MIECHOWYM G65

typu: **PR2/2F-150/VF160-G65DE-1**
 $Q_{max}=100+50$ [Nm³/h], $P_{max}=2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
M-113B

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem miechowym G65 DELTA L=500 wyposażona w rejestrator (z transmisją). Na wejściu zdwojony filtr gazu. Przed gazomierzem nieopomiarowane odejście.

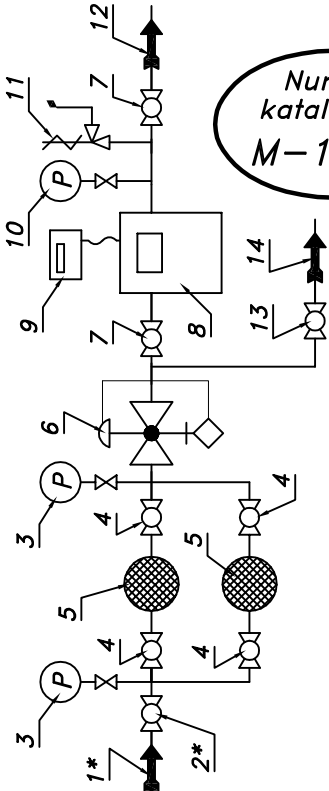


Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GŁÓWNYM GAZOMIERZEM MIECHOWYM G65

typu: **PR2/2F-150/VF160-G65DE-1**

Schemat technologiczny



Numer katalogowy
M-113B

- 01*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłączy
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN32 przyłączy
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Reduktor gazu VF-160
- 07. Zawór kulowy kołnierzowy DN80
- 08. Gazomierz miechowy G65 L=500 "DELTA"
- 09. Rejestrator (z transmisją)
- 10. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym
- 11. Zawór upustowy V50
- 12. Rura wyjściowa I DN80 (DN100, DN125)
- 13. Zawór kulowy gwintowany DN40
- 14. Rura wyjściowa II DN40 (DN32, DN50)

Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm³/h]

P _{we} [bar]	P _{wy} [kPa]														
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	0.5	1.0	2.0	4.0	0.5	1.0	2.0	4.0
0.5	90	90	90	90	90	90	30	90	90	90	90	90	90	90	90
1.0	140	140	140	140	140	140	70	140	140	140	140	140	140	140	140
2.0	160	160	160	160	160	160	140	160	160	160	160	160	160	160	160
4.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160

