

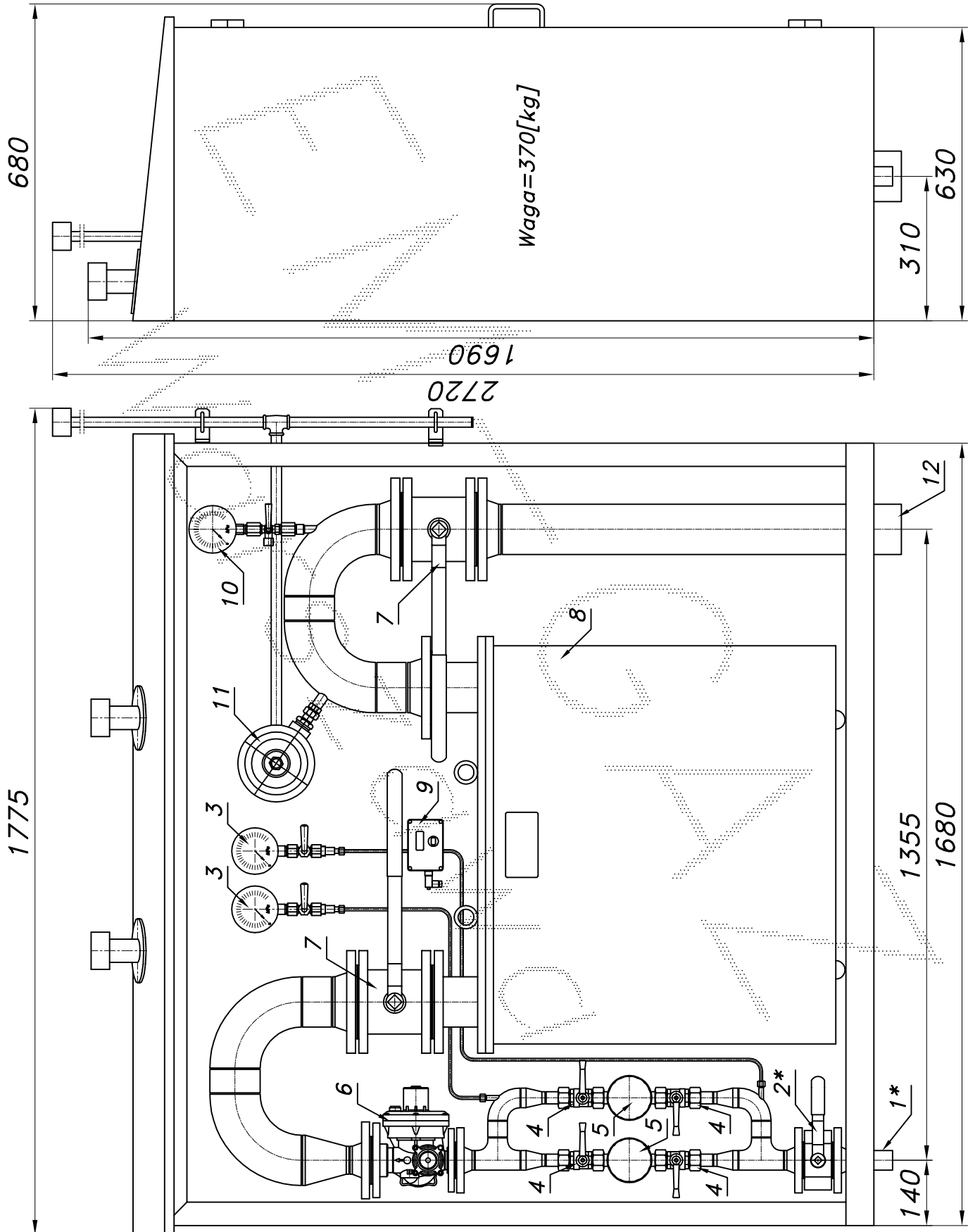
STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GŁÓWNYM GAZOMIERZEM MIECHOWYM G100

typu: **PR/2F-150/VF160-G100DE**

$Q_{max}=160$ [Nm³/h], $P_{max}=2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
M-120

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem miechowym G100 DELTA L=675 wyposażona w rejestrator (z transmisją). Na wejściu zdwojony filtr gazu.



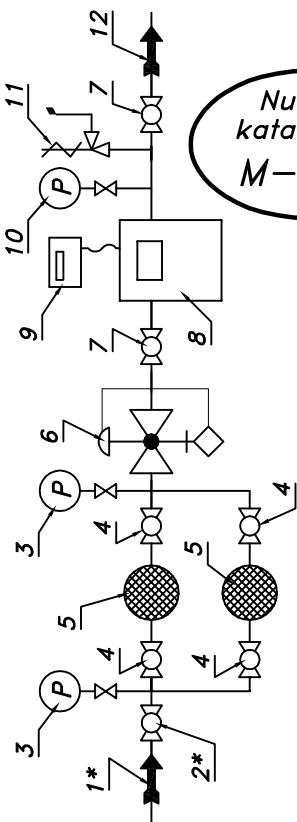
Obudowa metalowa. Rama nosna z profili prostokatnych. Blachy oslonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na zyczenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GŁÓWNYM GAZOMIERZEM MIECHOWYM G100

typu: **PR/2F-150/VF160-G100DE**

Numer katalogowy
M-120

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN32 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Reduktor gazu VF-160
- 07. Zawór kulowy kołnierzowy DN100
- 08. Gazomierz miechowy G100 L=675 "DELTA"
- 09. Reflektor (z transmisją)
- 10. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym
- 11. Zawór upustowy V50
- 12. Rura wyjściowa DN100 (DN125, DN150)

P _{we} [bar]	P _{wy} [kPa] Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm ³ /h]									
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	70	140	160
0.5	90	90	90	90	90	90	90	90	140	160
1.0	140	140	140	140	140	140	140	140	140	160
2.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
4.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160

