

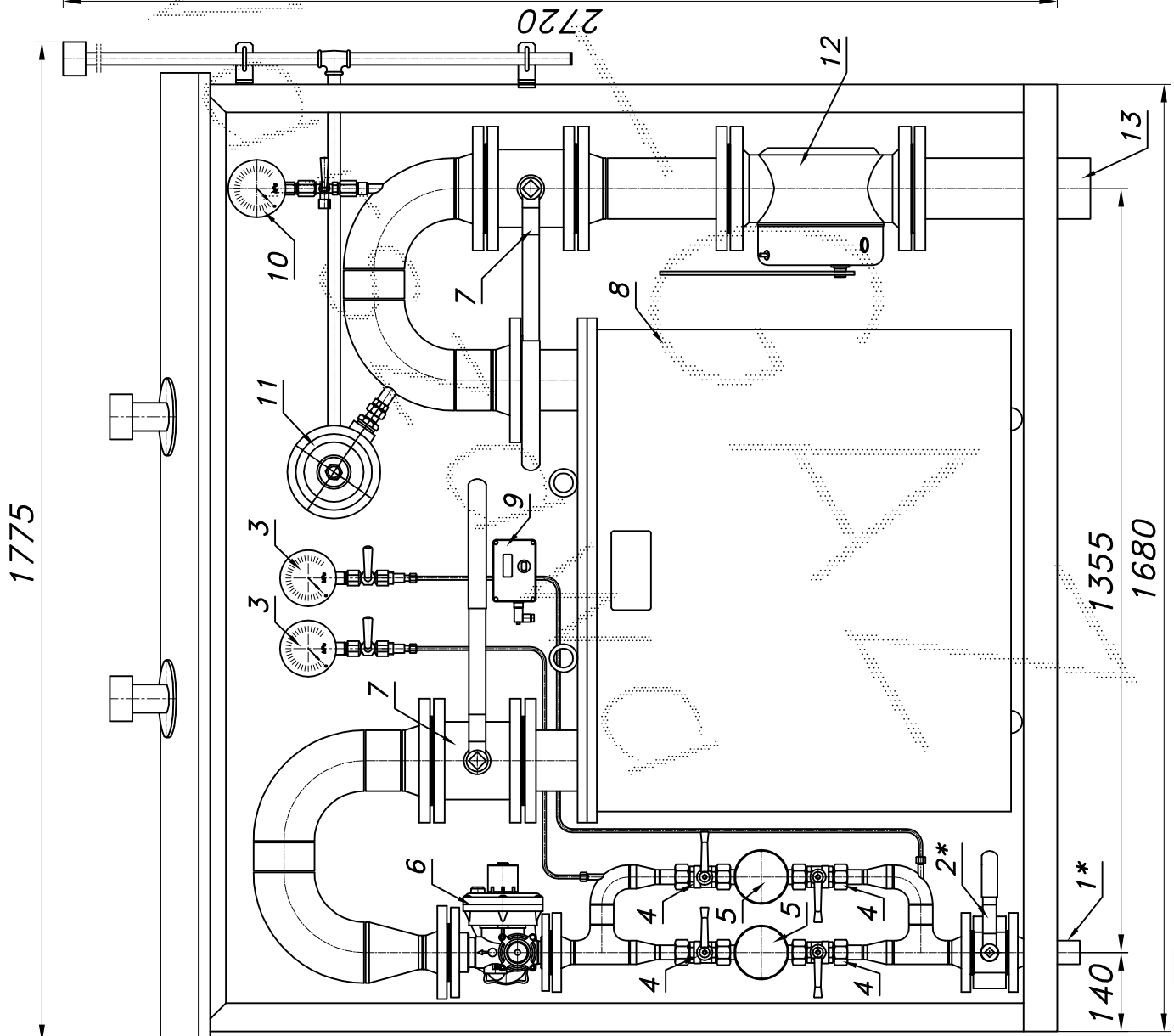
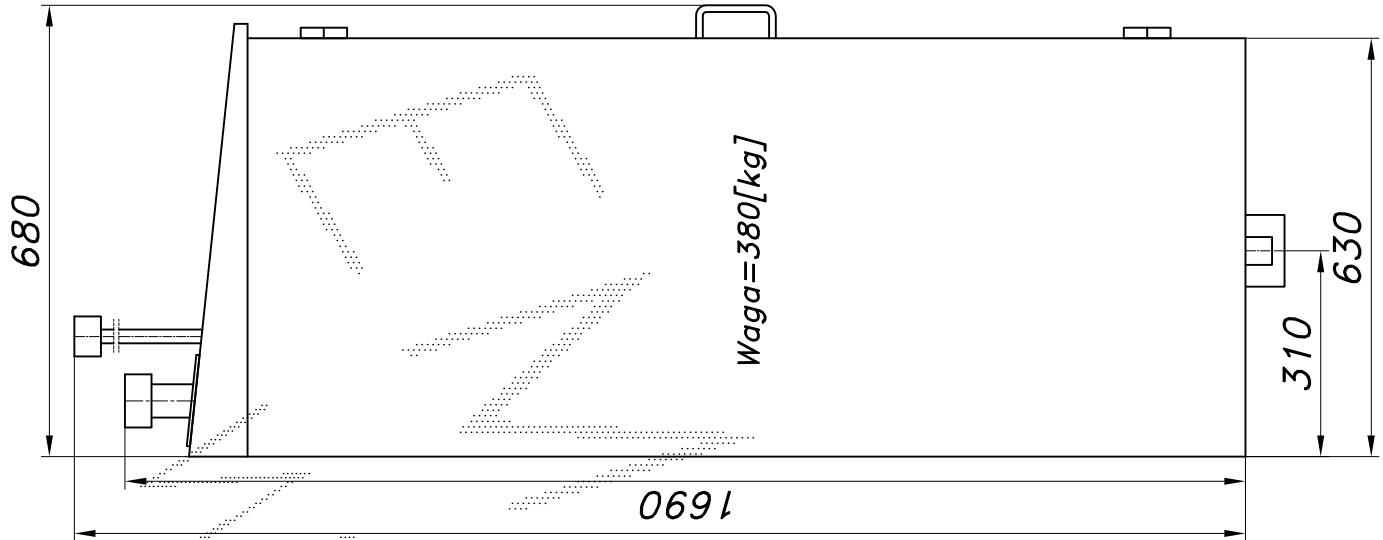
STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GŁÓWNYM GAZOMIERZEM MIECHOWYM G100

typu: **PR/2F-150/VF160-G100DE/GX**

$Q_{max}=160$ [Nm³/h], $P_{max}=2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
M-121

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem miechowym G100 DELTA L=675 wyposażona w rejestrator (z transmisją). Na wejściu zdwojony filtr gazu. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3.

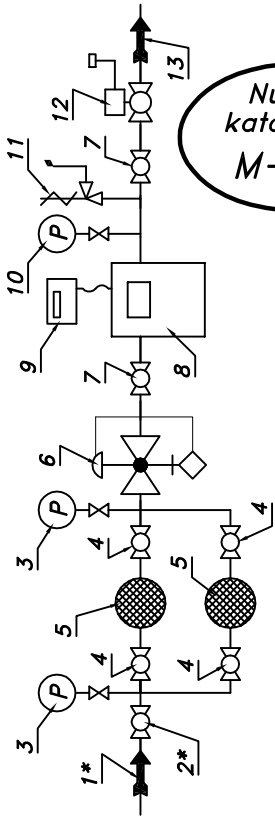


Obudowa metalowa. Rama nosna z profili prostokatnych. Blachy oslonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na zyczenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GŁÓWNYM GAZOMIERMZEM MIECHOWYM G100

typu: **PR/2F-150/VF160-G100DE/GX**

Schemat technologiczny



Numer katalogowy
M-121

- 01*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłaczne
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN25 przyłaczne
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Reduktor gazu VF-160
- 07. Zawór kulowy kotłowy DN100
- 08. Gazomierz miechowy G100 L=675 "DELTA"
- 09. Rejestrator (z transmisją)
- 10. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym
- 11. Zawór upustowy V50
- 12. Zawór z głowicą zmykającą DN100/MAG-3
- 13. Rura wyjściowa DN100 (DN125, DN150)

Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm³/h]

P _{wy} [kPa]	P _{we} [bar]									
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	70	140	160
0.5	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
1.0	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
2.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
4.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160

