

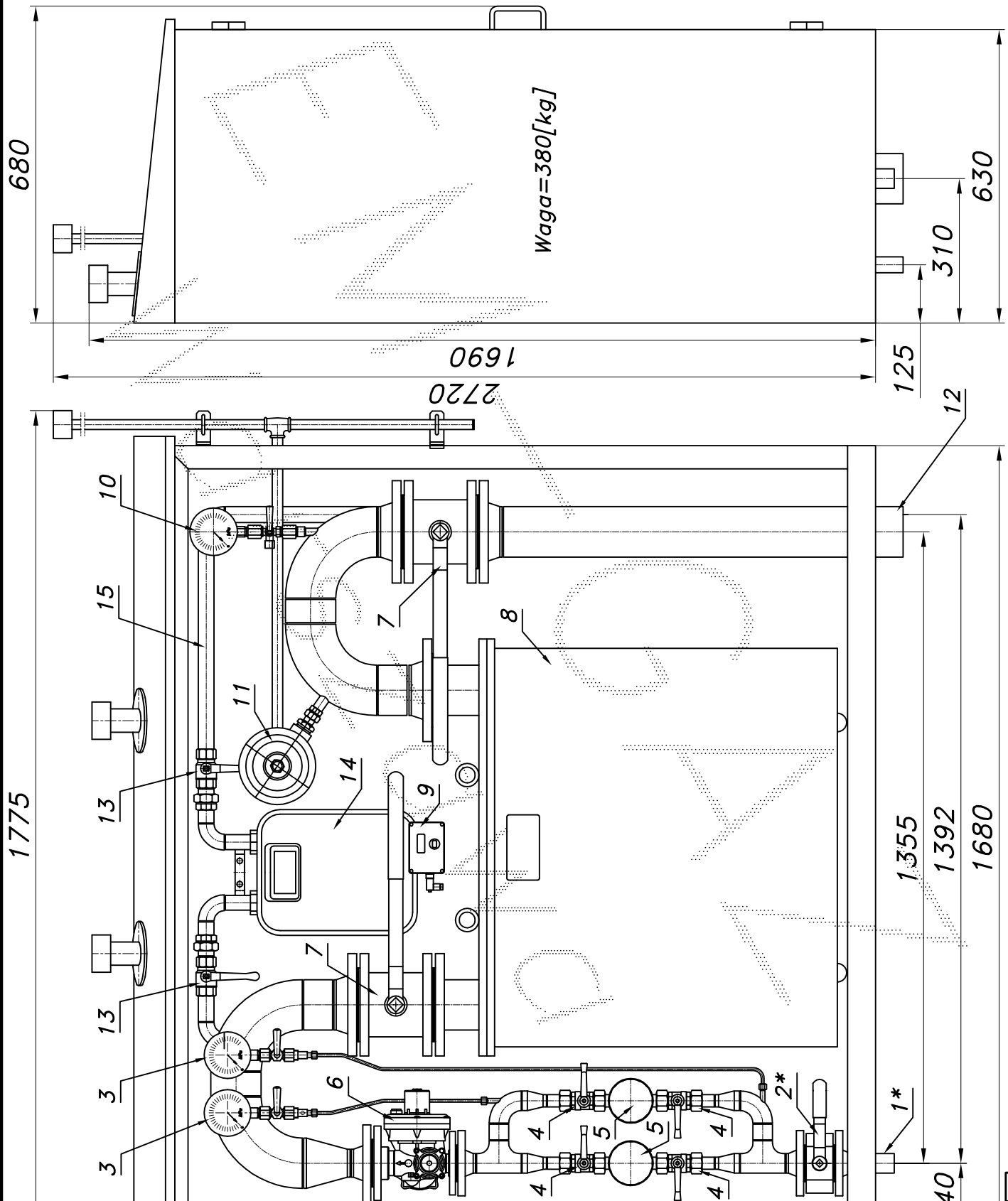
STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GŁÓWNYM GAZOMIERZEM MIECHOWYM G100

typu: **PR/2F-150/VF160-G100DE-G6**

$Q_{max}=160$ [Nm³/h], $P_{max}=2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
M-124

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem miechowym G100 DELTA L=675 wyposażona w rejestrator (z transmisją). Na wejściu zdwojony filtr gazu. Przed gazomierzem G100 odejście z gazomierzem miechowym G6 (G4, G2.5, G1.6).

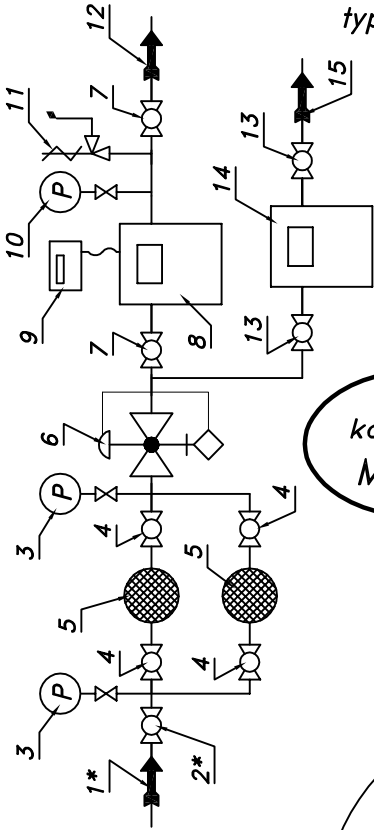


Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GŁÓWNYM GAZOMIERZEM MIECHOWYM G100

typu: **PR/2F-150/VF160-G100DE-G6**

Schemat technologiczny



Numer katalogowy
M-124

- 01*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN32 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Reduktor gazu VF-160
- 07. Zawór kulowy kotłowy DN100
- 08. Gazomierz miechowy G100 L=675 "DELTA"
- 09. Rejestrator (z transmisją)
- 10. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym
- 11. Zawór upustowy V50
- 12. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)
- 13. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 14. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
- 15. Rura wyjściowa II DN25 (DN32)

Pwy [kPa]	Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm ³ /h]									
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30			
0.5	90	90	90	90	90	90	70			
1.0	140	140	140	140	140	140	140			
2.0	160	160	160	160	160	160	160			
4.0	160	160	160	160	160	160	160			

strefa 2
strefa 1
Strefa 2 -> kula R=0.78m
Strefa 2 -> stożek R=1.05m
Strefa 1 -> kula R=1m
Strefa 2 -> wokół obudowy R=0.5m

strefa 2
strefa 1
Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101 z uwzględnieniem ST-IGG-0401:2010

