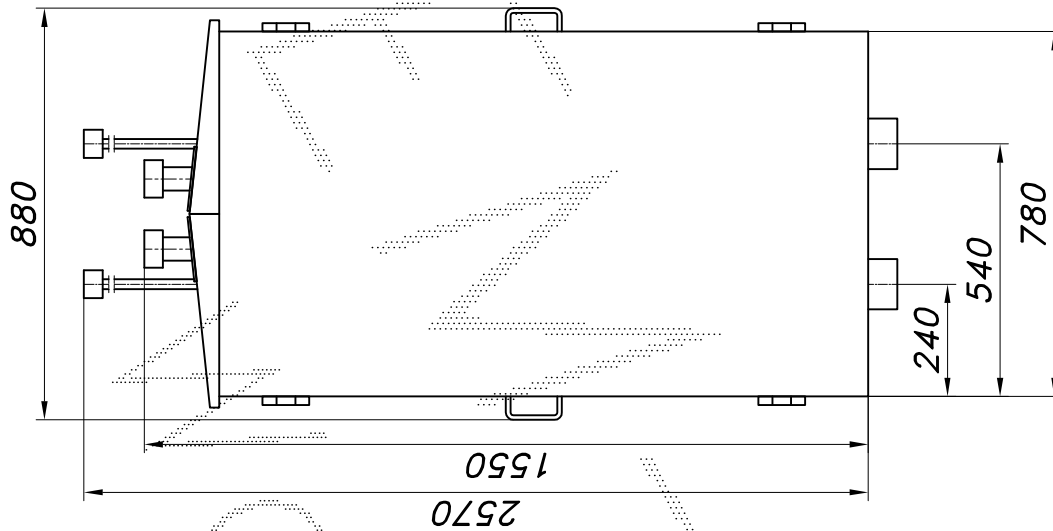
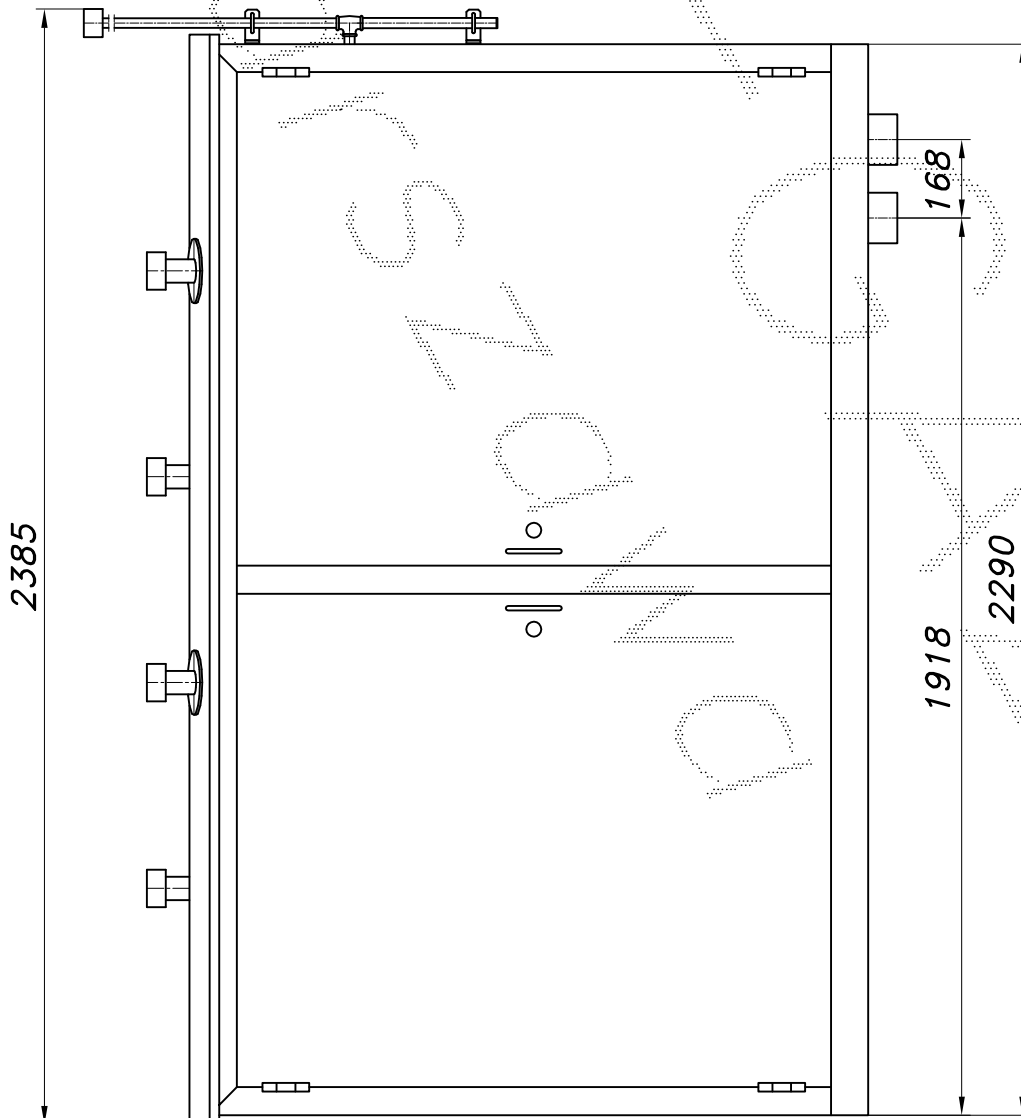


STACJA POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI TURBINOWYMI I KOREKTORAMItypu: **SMU2-G250/TUR-B***Q_{max} wg charakterystyki i ciśnienia zasilania*Numer katalogowy
SMT-12

Dwuciągowa stacja pomiarowa gazu z gazomierzami turbinowymi pracującymi po stronie średniego ciśnienia i korektorami przepływu. Układ pomiarowy typu U2 z pięcioma zaślepkami typu "okular", zespół napędzania i zespół odpowietrzania z kominem wyrzutowym. Zdwojony układ filtrów zapewnia wymianę wkładów filtrujących bez wyłączenia stacji z pracy.

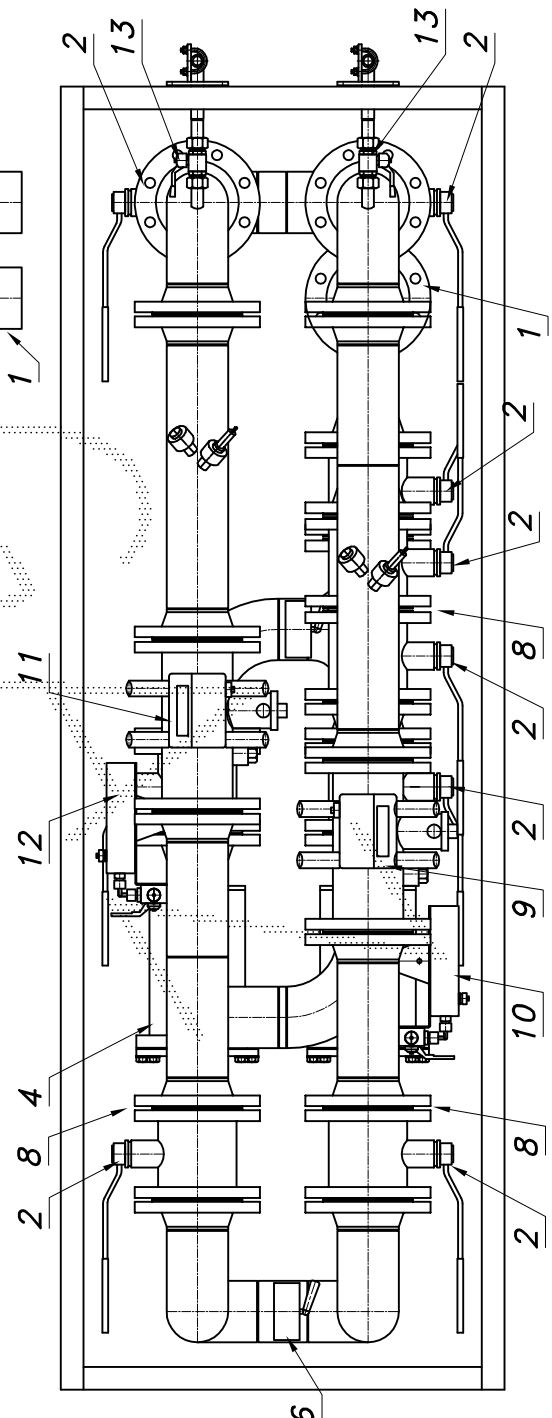
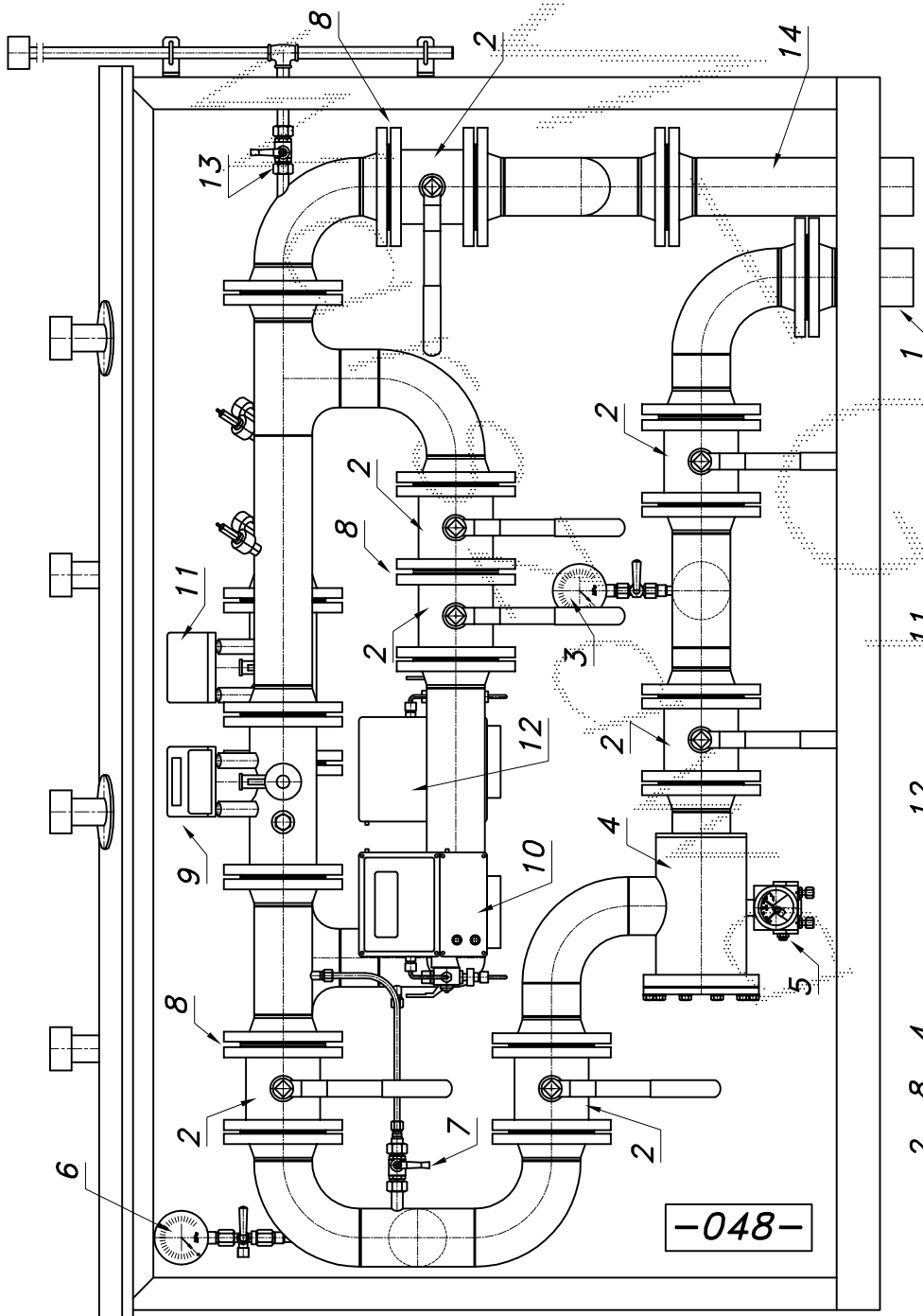
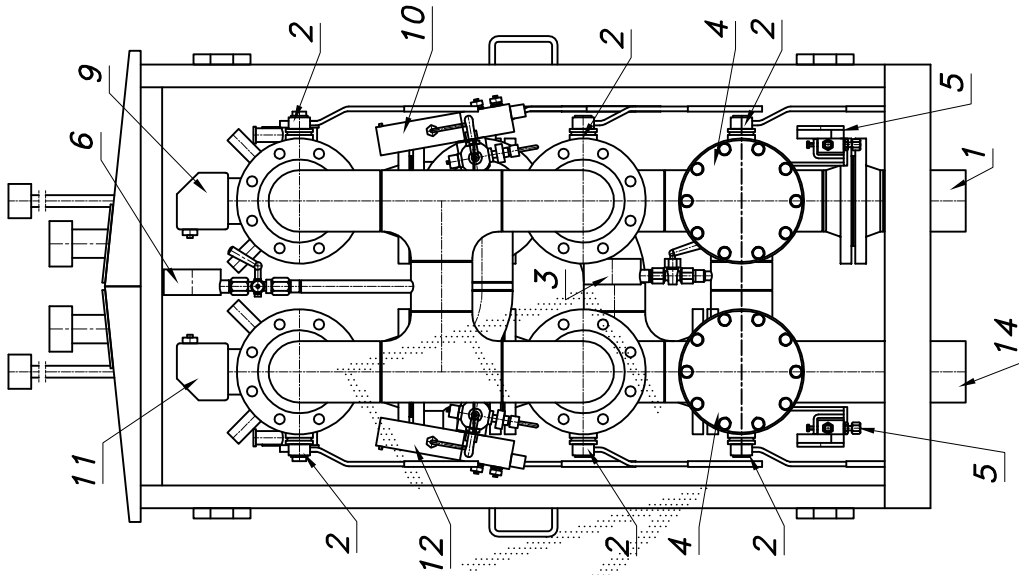
**Waga=810[kg]**

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

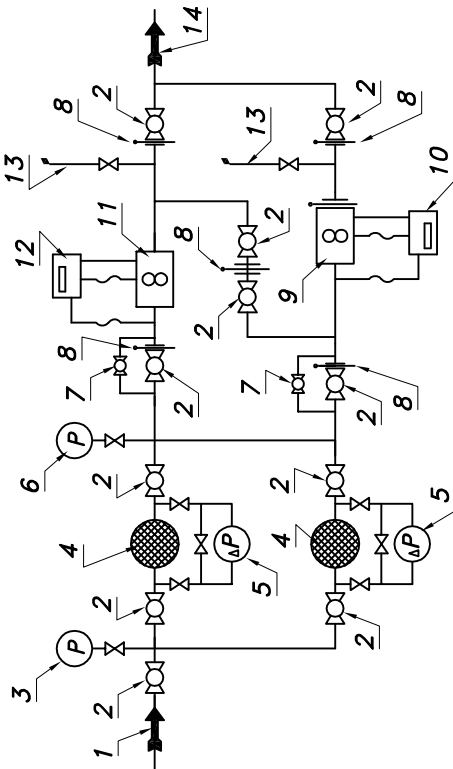
STACJA POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI TURBINOWYMI I KOREKTORAMI

SMU2-G250/TUR-B

Numer katalogowy
SMT-12



Schemat technologiczny



01. Rura wejściowa DN100
02. Zawór kulowy kotłorzowy DN100
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
04. Filtr gazu FGA-100/K1
05. Manometr różnicowy
06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
07. Zespół napełniania
08. Zaspółka typu "okular"
09. Główny gazomierz turbinowy G250/DN100
10. Korektor gazom. głównego z zaworem trójdrog.
11. Kontrolny gazomierz turbinowy G250/DN100
12. Korektor gazom. kontrolnego z zaworem trójdrog.
13. Zespół odpowietrzania
14. Rura wyjściowa DN100

Strefa zagrożenia wybuchem wg ZN-G-8001

Max. zdolność pomiar. gazom. turbinowego G250 Qmax=400	
Pz [kPa]	100 150 200 250 300 350 400
Qmax. [Nm ³ /h]	782 976 1171 1365 1559 1753 1948
Min. zdolność pomiar. gazom. tur. G250 Pz=300[kPa], To=15[c]	
Zakresowość	1:10 1:20 1:30 1:80 1:100 1:130 1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	150 75 50 — — —

