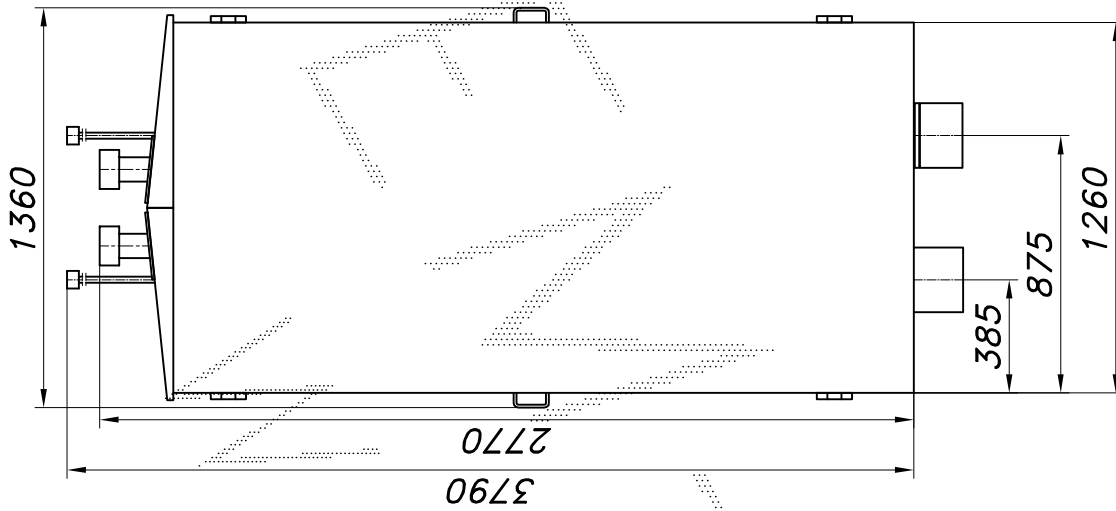
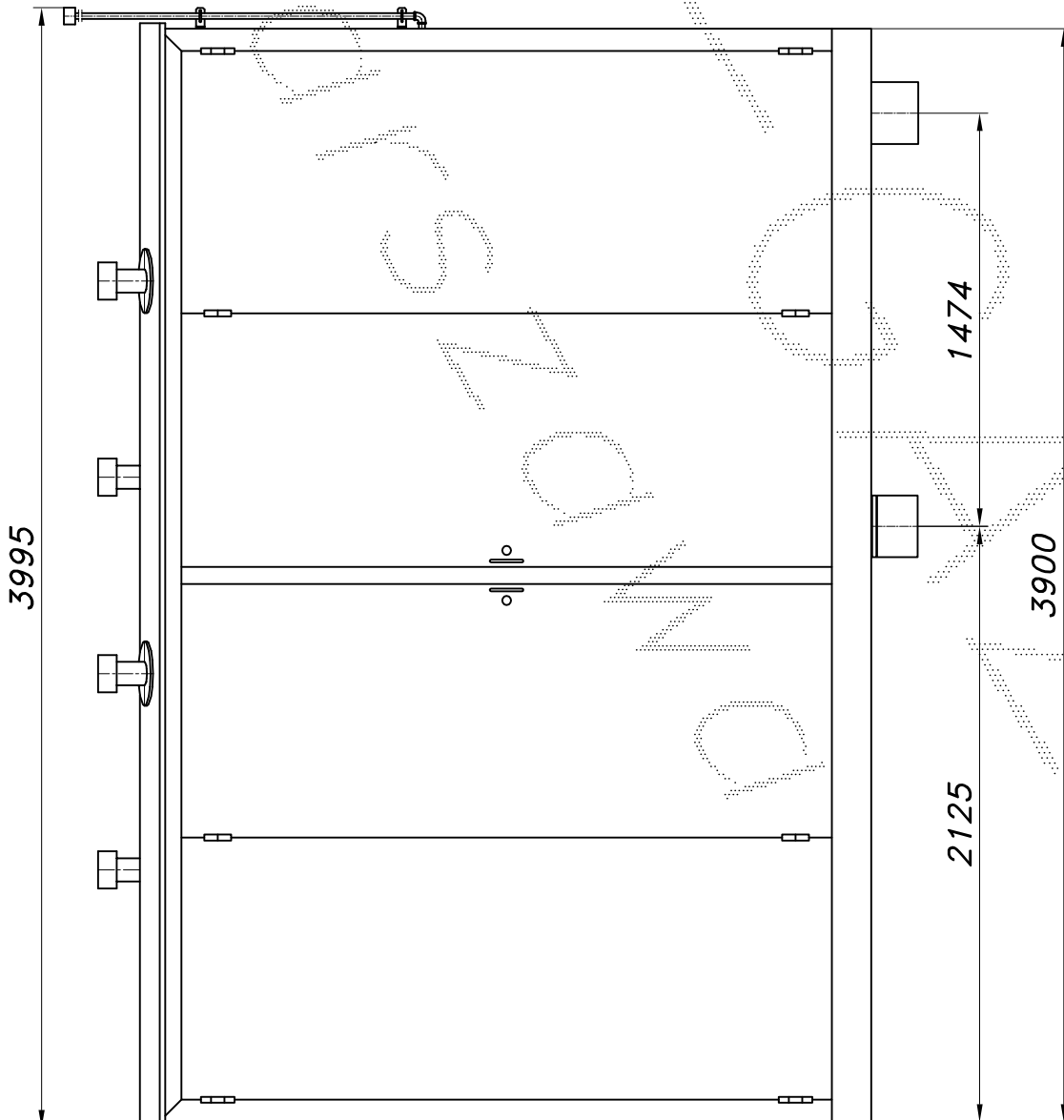


STACJA POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI TURBINOWYMI I KOREKTORAMItypu: **SMU2-G1000/TUR-B***Q_{max} wg charakterystyki i ciśnienia zasilania*Numer katalogowy
SMT-15

Dwuciągowa stacja pomiarowa gazu z gazomierzami turbinowymi pracującymi po stronie średniego ciśnienia i korektorami przepływu. Układ pomiarowy typu U2 z pięcioma zaślepkami typu "okular", zespół napędzania i zespół odpowietrzania z kominem wyrzutowym. Zdwojony układ filtrów zapewnia wymianę wkładów filtrujących bez wyłączenia stacji z pracy.

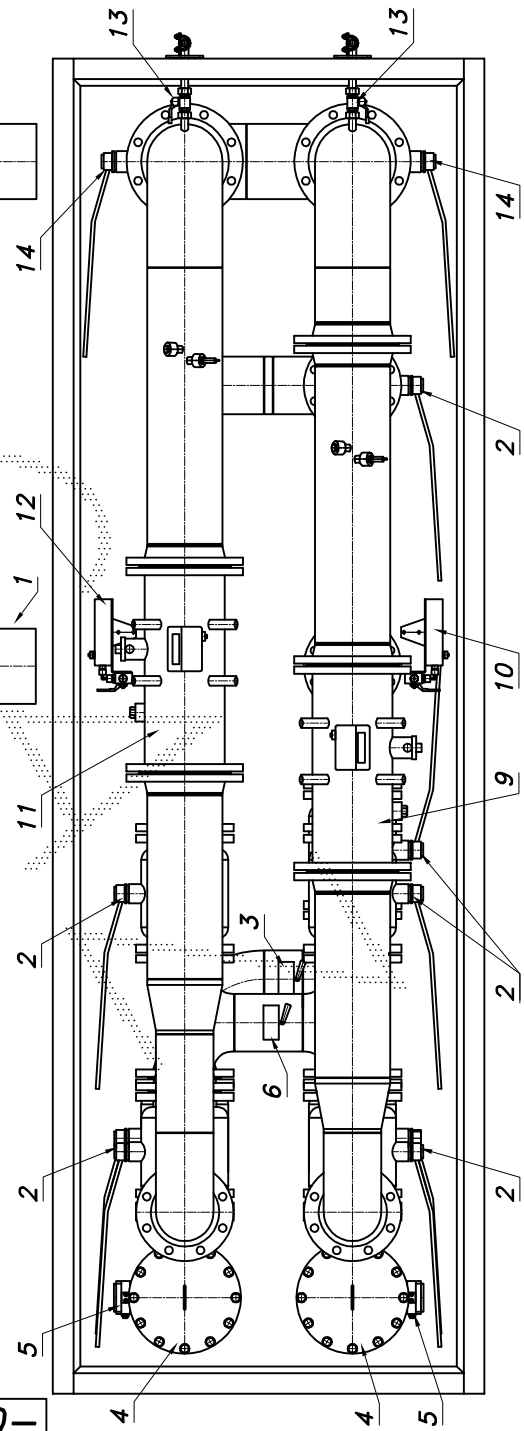
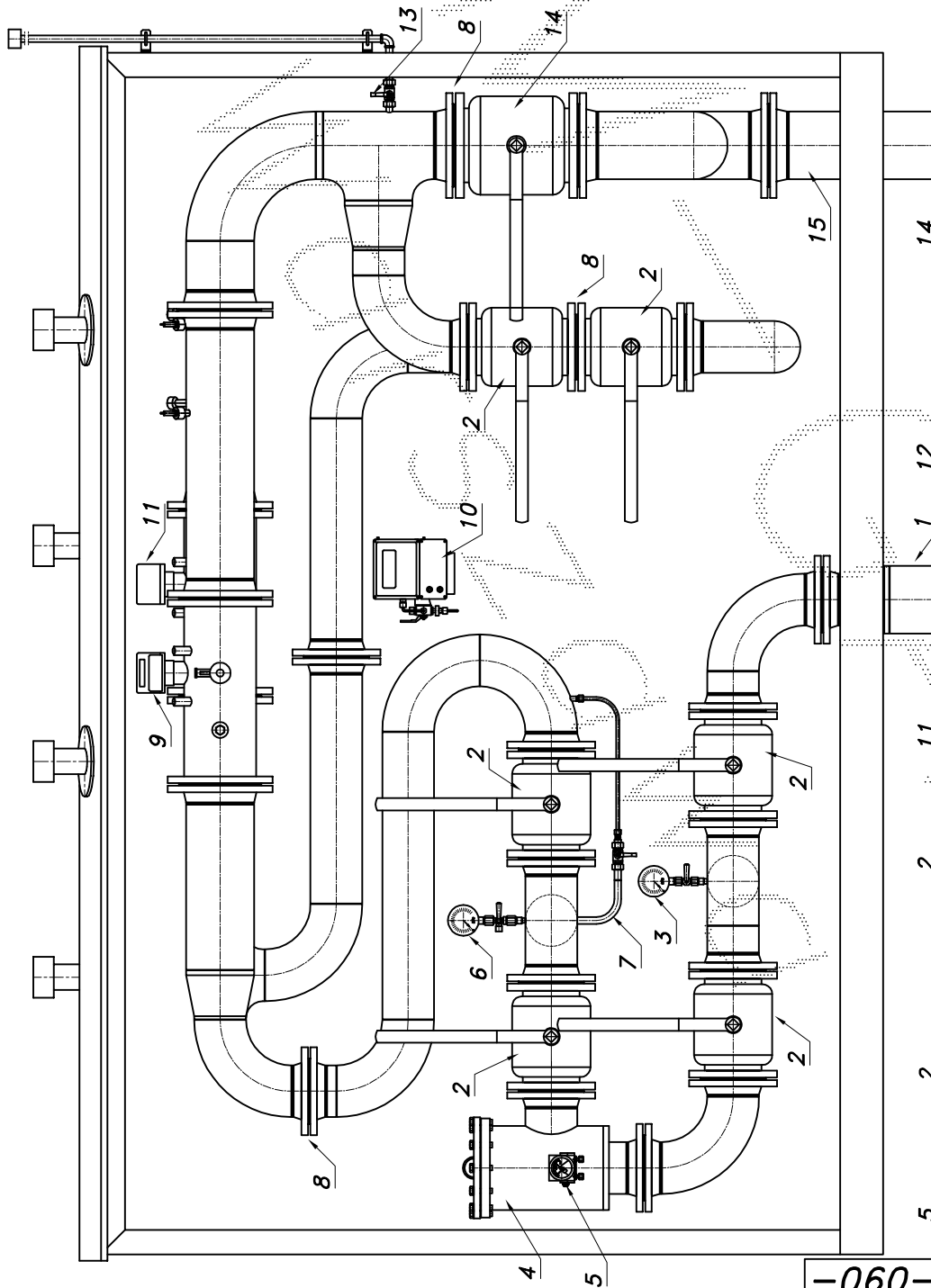
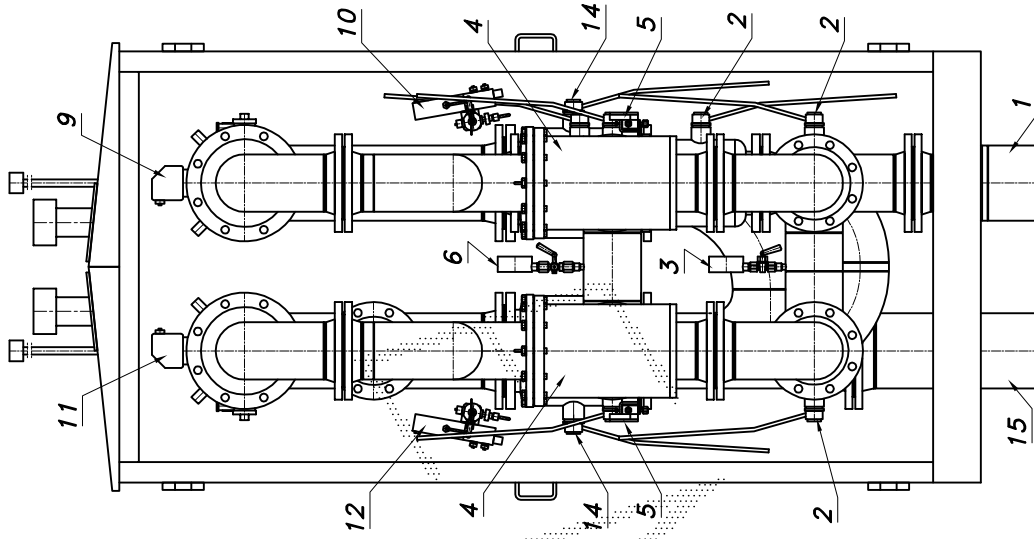
**Waga=2900[kg]**

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

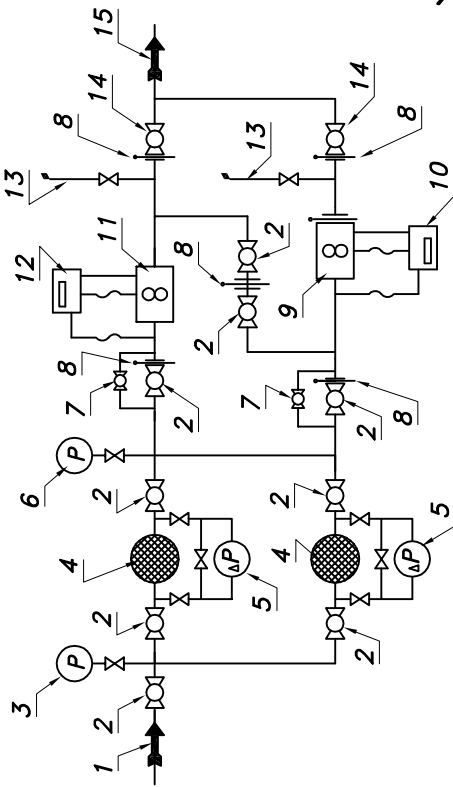
STACJA POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI TURBINOWYMI I KOREKTORAMI

SMU2-G1000/TUR-B

Numer katalogowy
SMT-15



Schemat technologiczny



- 01. Rura wejściowa DN200
- 02. Zawór kulowy kotłowy DN150
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-150/K
- 05. Manometr różnicowy
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 07. Zespół napełniania
- 08. Zaspółka typu "okular"
- 09. Główny gazomierz turbinowy G1000/DN200
- 10. Korektor gazom. głównego z zaworem trójdrog.
- 11. Kontrolny gazomierz turbinowy G1000/DN200
- 12. Korektor gazom. kontrolnego z zaworem trójdrog.
- 13. Zespół odpowietrzania
- 14. Zawór kulowy kotłowy DN200
- 15. Rura wyjściowa DN200

Max. zdolność pomiar. gazom. turbinowego G1000/DN200/1600	
Pz [kPa]	100 150 200 250 300 350 400
Qmax. [Nm ³ /h]	3128 3905 4682 5459 6236 7013 7790
Min. zdolność pomiar. gazom. tur. G1000 Pz=300[kPa], To=15°[c]	
Zakresowość	1:20 1:30 1:50 1:80 1:100 1:130 1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	300.0 200.0 — — — — —

Strefa zagrożenia wybuchem wg ZN-G-8001

