

PUNKT REDUKCYJNY GAZU

typu: **R2-60/R70-GX**

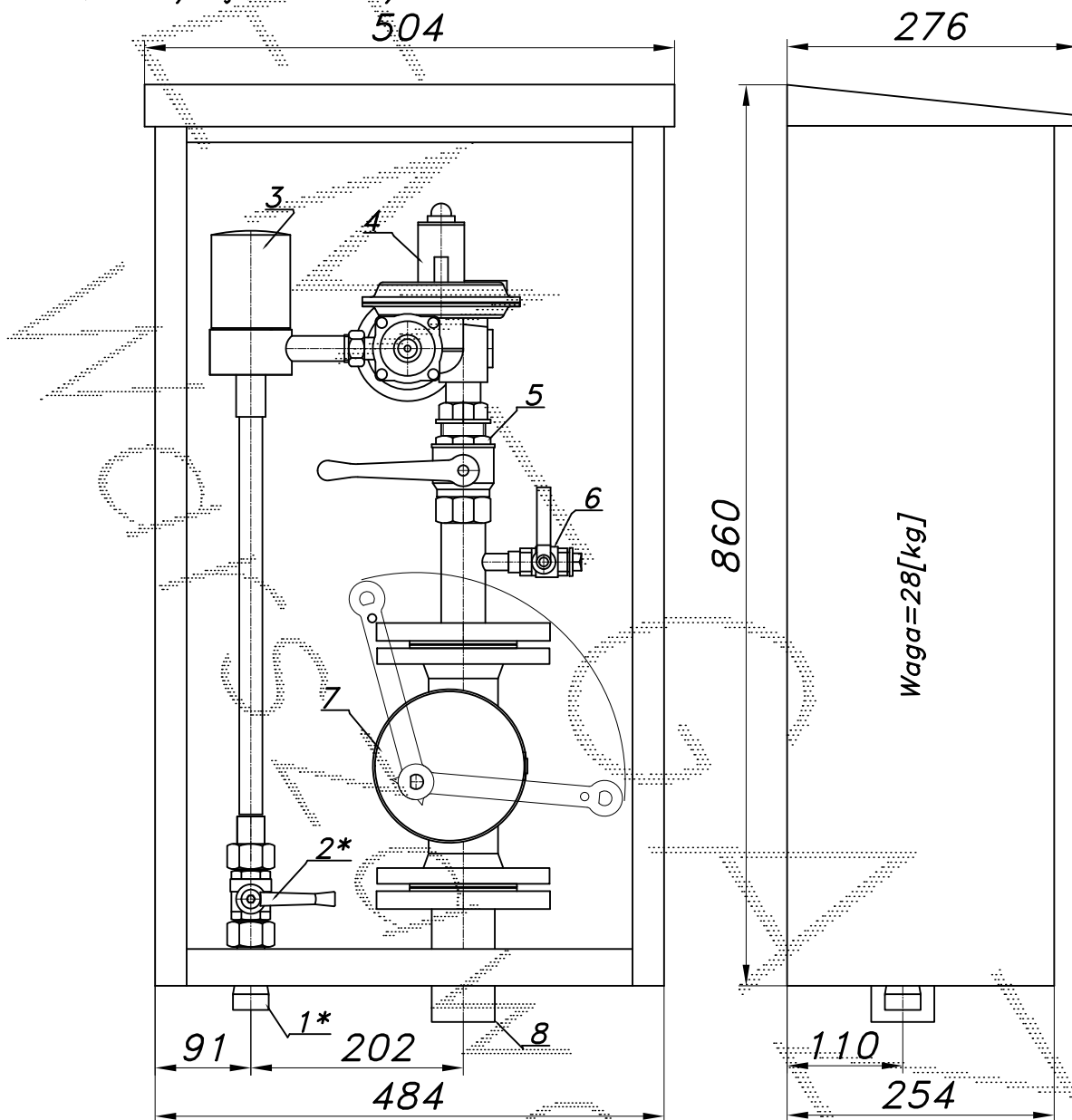
typu: **R2-50/MIX50-GX**

Numer katalogowy
03X

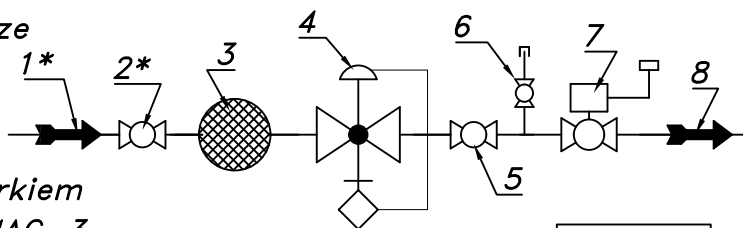
$Q_{max} = 60 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 2.5 [kPa]$ (z red. R-70)

$Q_{max} = 50 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 2.5 [kPa]$ (z red MIX-50)

Punkt redukcyjny gazu z reduktorem R-70 lub MIX-50 i filtrem. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3.



- 01*. Rura wejściowa DN20 (DN25) przyłączyć
- 02*. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$ przyłączyć
- 03. Filtr gazu FGA-15/K
- 04. Reduktor gazu R-70 lub MIX-50
- 05. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 06. Zawór kulowy gwintowany DN15 z korkiem
- 07. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 08. Rura wyjściowa DN40 (DN50, DN65, DN80)



-035-

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.