



Numer katalogowy  
**SR-16**

model 2007

STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

**SR-400/3/ROT-B**

Max. zdolność pomiarowa gazomierza G65			
Pz [kPa]	100	150	200
Qmax. [Nm <sup>3</sup> /h]	195	244	292

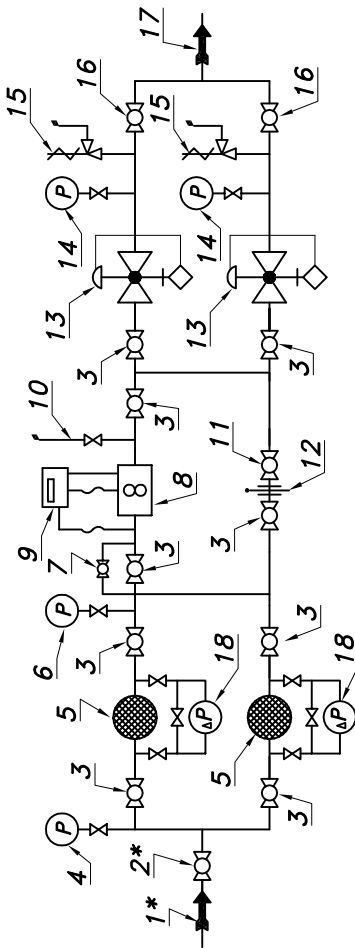
Min. zdolność pomiarowa gazomierza G65			
Zakresowość 1:20	1:30	1:50	1:80
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	21.1	14.1	8.5

Max. zdolność pomiarowa gazomierza G100			
Pz [kPa]	100	150	200
Qmax. [Nm <sup>3</sup> /h]	312	390	468

Min. zdolność pomiarowa gazomierza G100			
Zakresowość 1:20	1:30	1:50	1:80
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	33.8	22.6	13.5

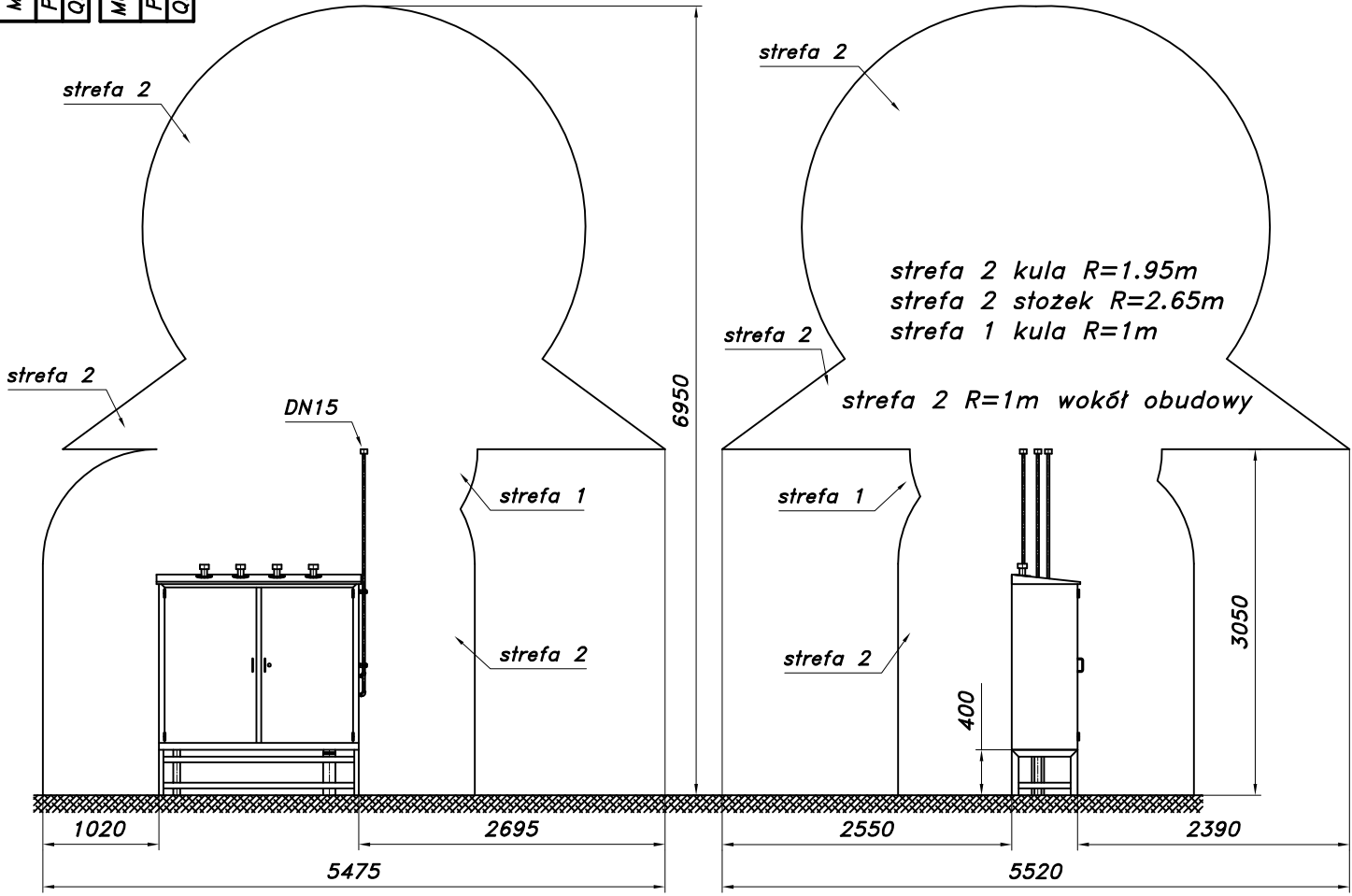


- 01\*. Rura wejściowa DN50 (przyłącze)
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przyłącze)
03. Zawór kulowy blokowy DN50
04. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
05. Filtr gazu FGA-50/K
06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
07. Zespół napełniania
08. Gazomierz rotorowy G65/DN50 (G100/DN50)
09. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
10. Zespół odpowietrzania
11. Zawór kulowy kotłowy DN50
12. Zasklepka typu "okular"
13. Reduktor gazu REGAL-3
14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
15. Zawór upustowy V50 (V51)
16. Zawór kulowy kotłowy DN80
17. Rura wyjściowa DN100 (DN125, DN150)
18. Manometr różnicowy (montowany na życzenie)

▷▷ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwy	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50
Pwe	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
	270	320	380	320	320	320	320
	470	470	520	550	550	550	510
	800	800	950	950	950	1000	1000
	1400	1450	1550	1650	1650	1650	1750

Strefa zagrożenia wybuchem wg ZN-G-8001



Stacja na stojaku fabrycznym