

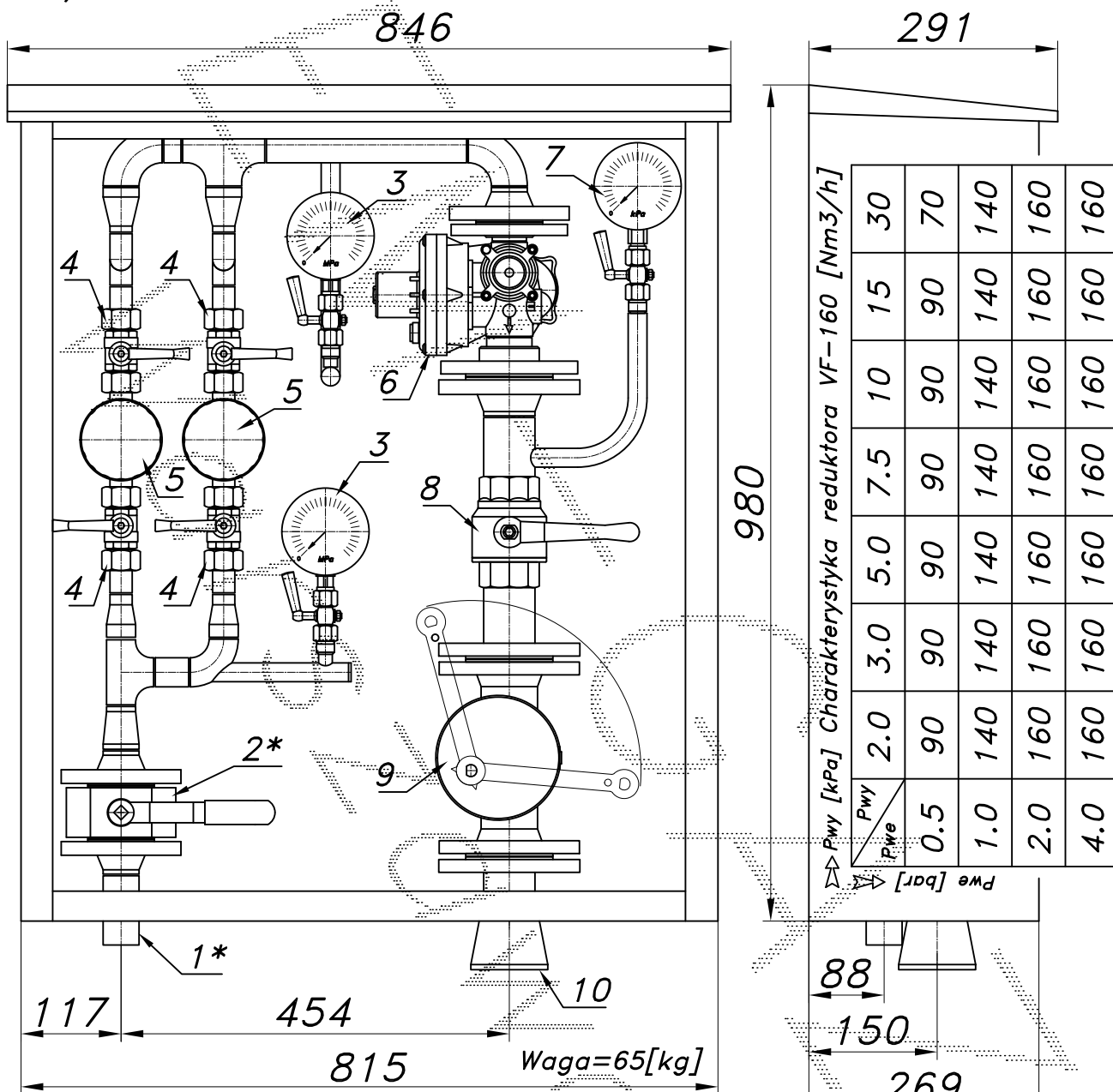
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R/2F-140/VF-GX**

$Q_{max} = 90 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 25 [kPa]$

Numer katalogowy
07X/140

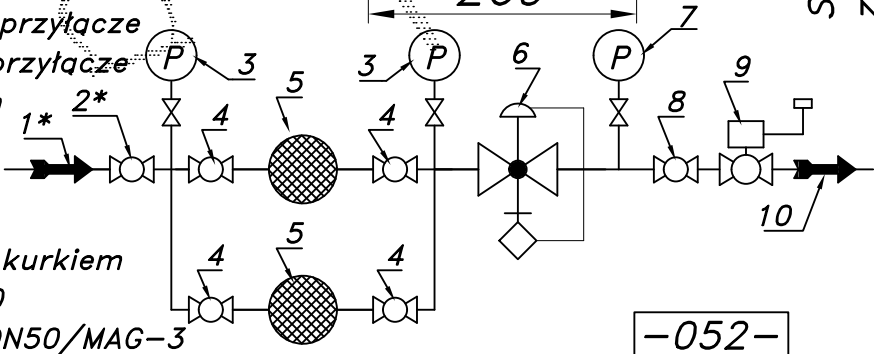
Stacja redukcyjna gazu. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Reduktor dwustopniowy z zaworem upustowym. Trzy manometry. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3.



Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm³/h]

P _{wy} [kPa]	P _{we} [bar]					
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15
0.5	90	90	90	90	90	15
1.0	140	140	140	140	140	30
2.0	160	160	160	160	160	70
4.0	160	160	160	160	160	140
	160	160	160	160	160	160

- 01.* Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłączy
- 02.* Zawór kulowy blokowy DN32 przyłączy
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Reduktor gazu VF-160
- 07. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 08. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 09. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 10. Rura wyjściowa DN80 (DN100, DN125)



-052-

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101 z uwzględnieniem ST-IGG-0401:2010 wynosi 0.5 [m] wokół obudowy

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.