

PUNKT REDUKCYJNY GAZU

typu: **PR/5/-60/T**

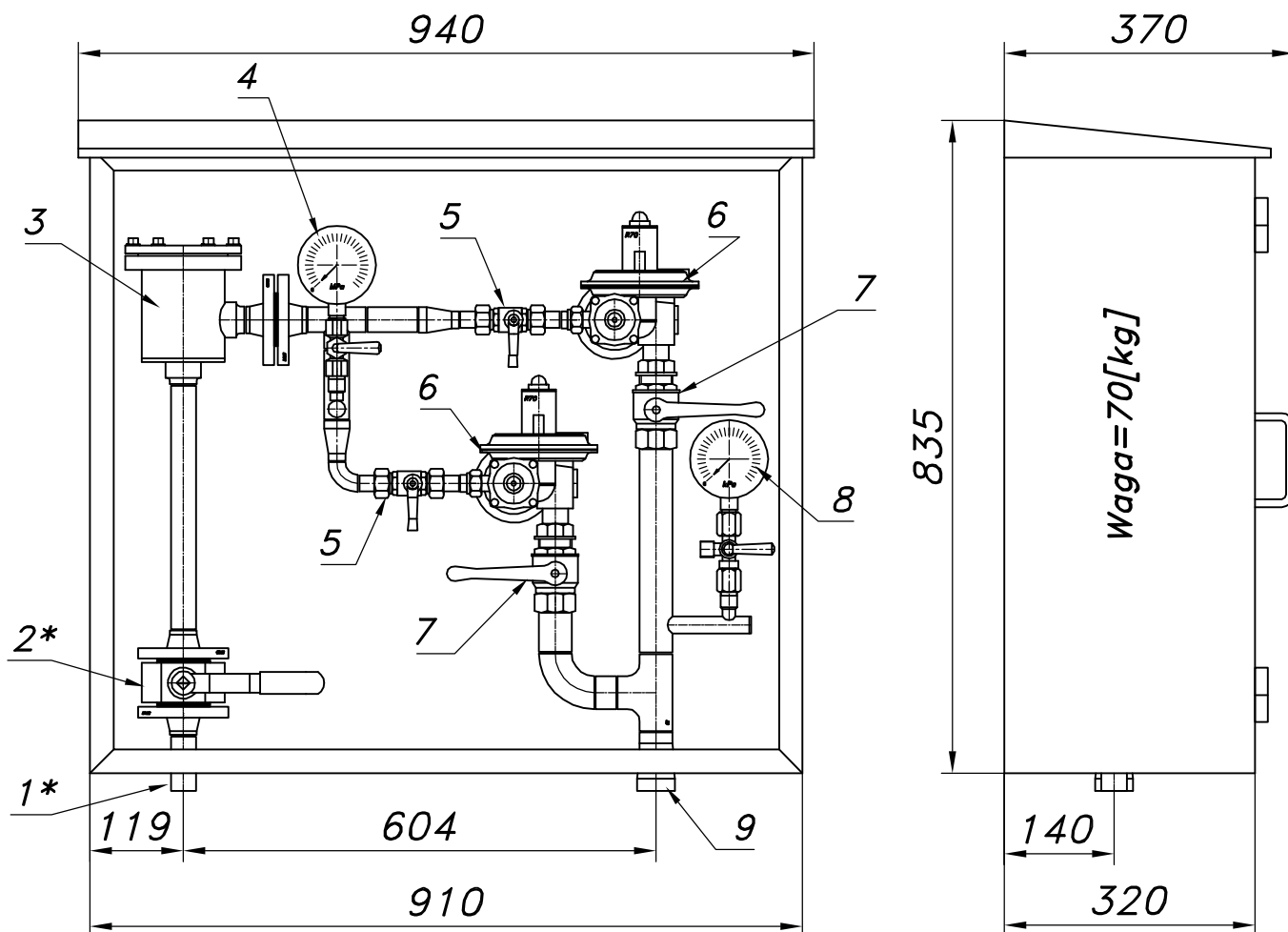
Q_{max} gaz = 60 [Nm³/h], P_{max} = 2.5 [kPa]

Q_{max} propan-butan = 60 [Nm³/h], P_{max} = 2.5 [kPa]

Numer katalogowy
N05-33

Punkt red. gazu przeznaczony do pracy na gazie GZ-50 lub mieszance propan-butan.

1. Praca na gazie ziemnym. P_z = 300 kPa Q_{max} = 60 Nm³/h. Zamontowany jeden reduktor R-70. Otwory za zaworem WE i zaworem WY zdemontowanego reduktora zaślepione i zaplombowane.
2. Praca na mieszance propan-butan. P_z = 160 kPa Q_{max} = 60 Nm³/h. Zamontowano dwa pracujące równolegle reduktory R-70.



- 1*. Rura wejściowa DN25 (Przytłacze)
- 2*. Zawór kulowy blokowy DN25 (przytłacze)
3. Filtr gazu FGA-25/K
4. Manometr techniczny 0.6 MPa z kurkiem
5. Zawór kulowy sferyczny \varnothing 20
6. Reduktor gazu R-70
7. Zawór kulowy gwintowany DN32
8. Manometr techniczny 6 kPa z kurkiem
9. Rura wyjściowa DN40 (DN50, DN65)

-003-

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.