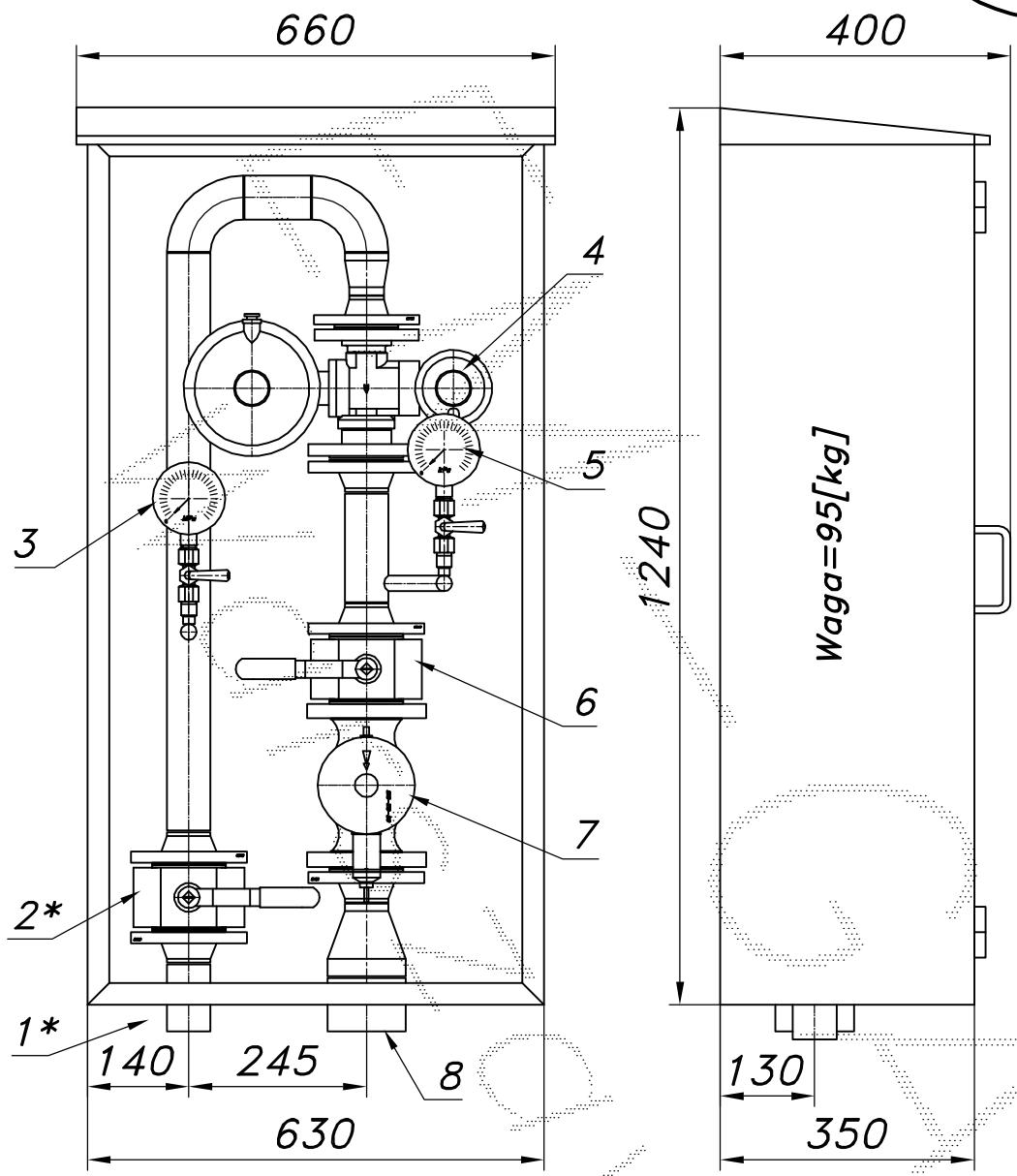


JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R-130/1/GX**

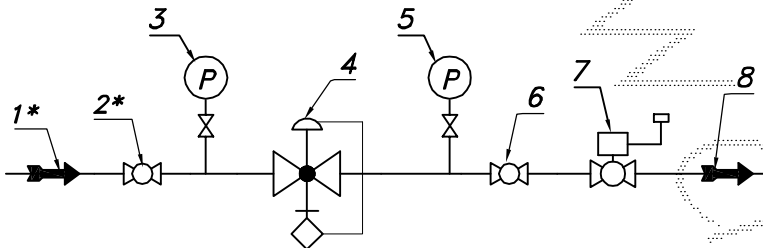
$Q_{max}=140$ [Nm³/h], $P_{max}=30$ [kPa]

Numer katalogowy
N06-56



Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101
 1 [m] wokół obudowy

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.



-005-

- 01*. Rura wejściowa DN50
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50
- 03. Manometr techniczny 0.6MPa z kurkiem
- 04. Reduktor REGAL-2
- 05. Manometr techniczny niskiego ciśnienia z kurkiem
- 06. Zawór blokowy DN50
- 07. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 08. Rura wyjściowa DN100

Charakterystyka reduktora REGAL-2

Pwy [kPa]	Pwy [bar]									
	2.0	3.0	6.0	7.5	10	16	30	60	130	275
0.5	100	100	100	90	100	90	60	60	130	275
1.0	145	150	150	150	150	140	130	130	275	275
2.0	145	150	180	190	205	210	225	225	275	275
4.0	145	150	180	190	220	250	275	275	275	275