

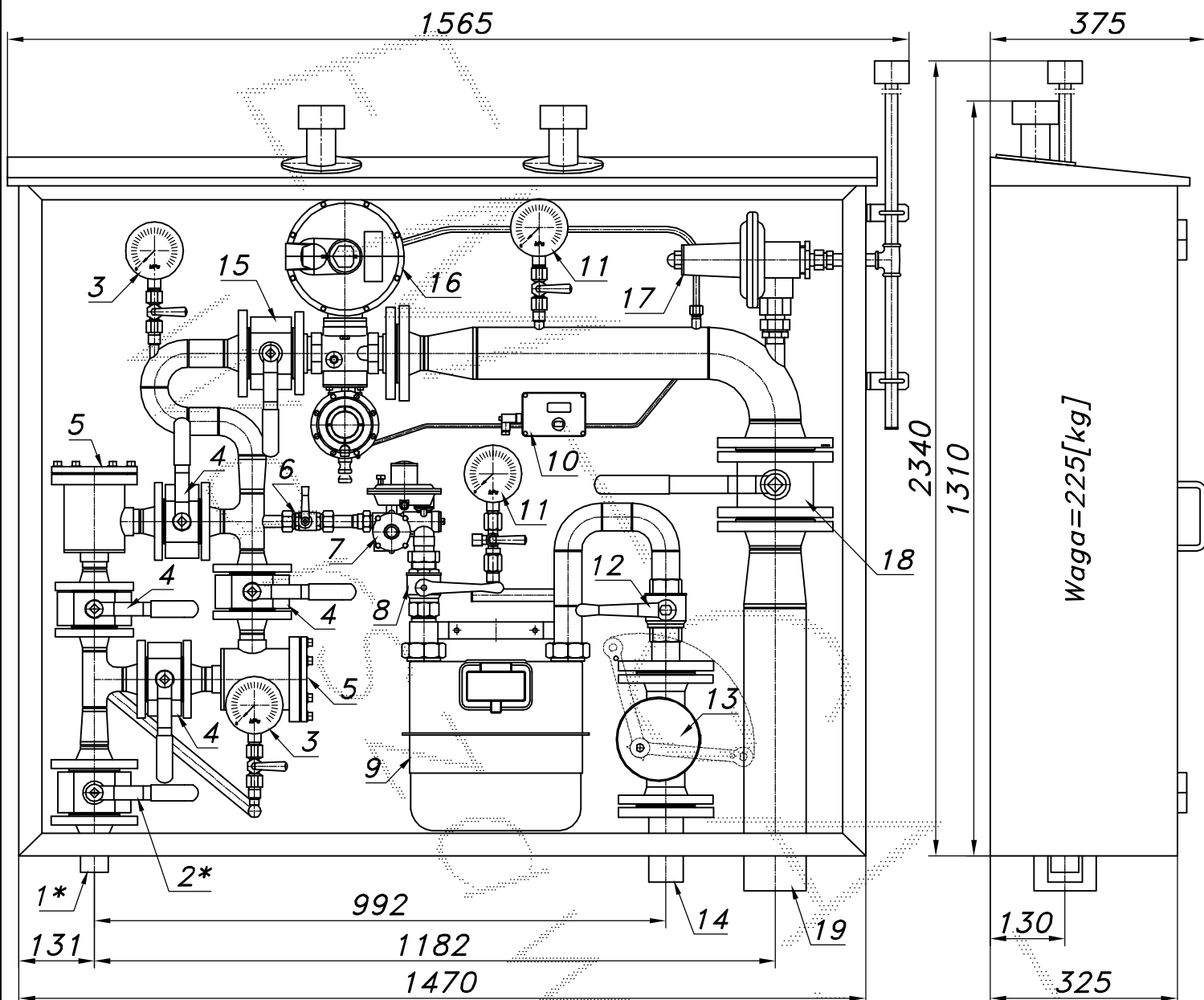
STACJA REDUKCYJNA GAZU + ODEJŚCIE Z GAZOMIERZEM MIECHOWYM G10

typu: **R/2F-130/1+25/G10/GX**

$Q_{max} = 140+16 [Nm^3/h]$ ,  $P_{max} = 40/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy  
**N11-12**

Stacja redukcyjna gazu z dodatkowym odejściem opomiarowanym gazomierzem miechowym G10. Za gazomierzem miechowym zawór z głowicą zamykającą MAG-3.



➤  $P_{wy} [kPa]$  Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

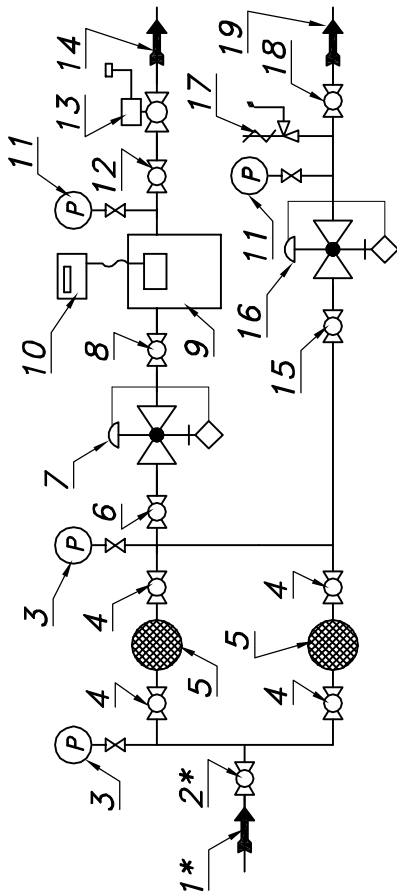
$P_{we} \backslash P_{wy}$	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
0.5	151	147	98	120	137	143	114
1.0	208	210	148	203	222	223	208
2.0	350	342	290	360	373	311	363
4.0	402	400	470	491	646	528	676

-024-

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

STACJA REDUKCYJNA GAZU + ODEJŚCIE Z GAZOMIERZEM MIECHOWYM G10  
R/2F-130/1+25/G10/GX

Schemat technologiczny



Numer katalogowy  
**N11-12**

- 01\*. Rura wejściowa DN40
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN40
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy blokowy DN32
- 05. Filtr gazu FGA-32/K
- 06. Zawór kulowy sferyczny  $\phi 15$
- 07. Reduktor gazu ARD-25 lub R-25
- 08. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 09. Gazomierz miechowy G10/DN40 L=250
- 10. Rejestrator (z transmisią)
- 11. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym
- 12. Zawór kulowy gwintowany DN40
- 13. Zawór z głowicą zamykającą DN40/MAG-3
- 14. Rura wyjściowa I DN40 (DN50, DN65)
- 15. Zawór kulowy blokowy DN40
- 16. Reduktor gazu CSB-404
- 17. Zawór upustowy V50
- 18. Zawór kulowy kołnierzowy DN80
- 19. Rura wyjściowa II DN100 (DN80, DN125)

