

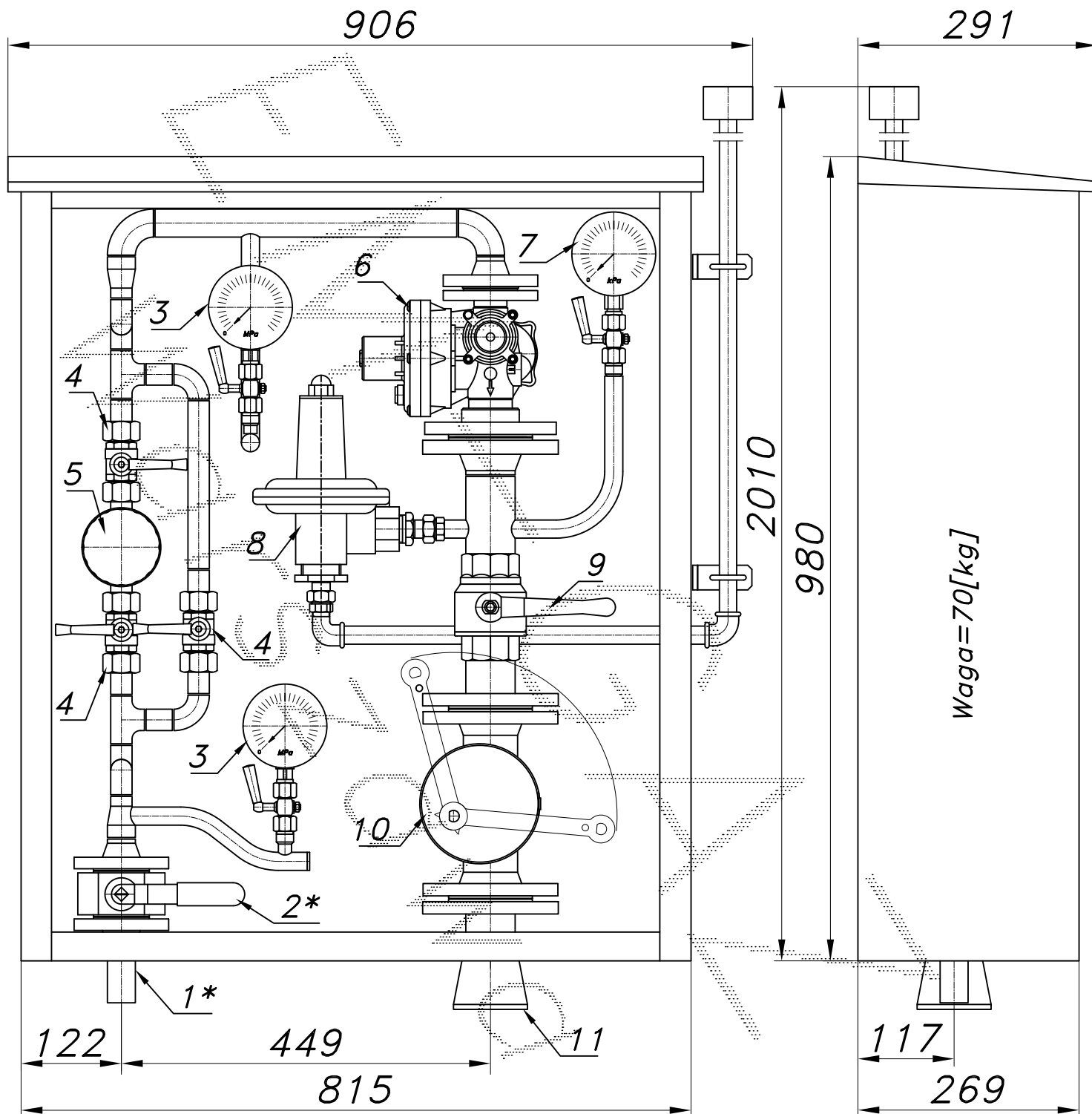
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R/O-90/1/VF-GX**

$Q_{max} = 90$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max} = 25$  [kPa]

Numer katalogowy  
**08X/90**

Stacja redukcyjna gazu. Na wejściu filtr z obejściem. Reduktor dwustopniowy. Niezależny zawór upustowy. Trzy manometry. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3.



Waga=70[kg]

-057-

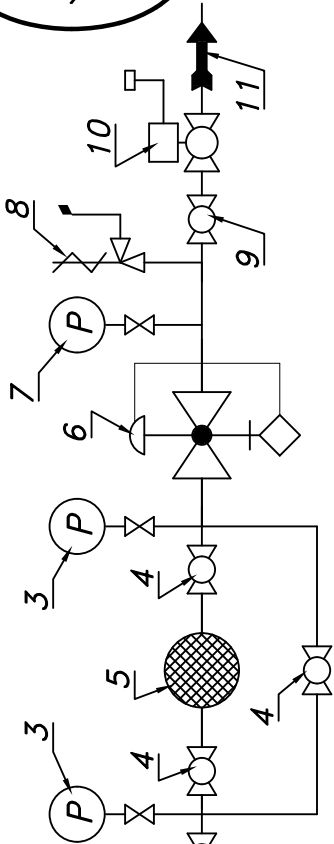
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R/O-90/1/VF-GX**

Numer katalogowy  
08X/90

Schemat technologiczny



- 01.\* Rura wejściowa DN25 (DN32) przyłączy
- 02.\* Zawór kulowy blokowy DN25 przyłączy
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Reduktor gazu VF-100
- 07. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 08. Zawór upustowy V50 (V51)
- 09. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 10. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 11. Rura wyjściowa DN50 (DN65, DN80, DN100)

Charakterystyka reduktora VF-100 [Nm<sup>3</sup>/h]

P <sub>wy</sub> [kPa]	P <sub>we</sub> [bar]											
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	0.5	1.0	2.0	4.0	
0.5	75	70	70	70	65	60	60	100	100	100	100	100
1.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
4.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

