

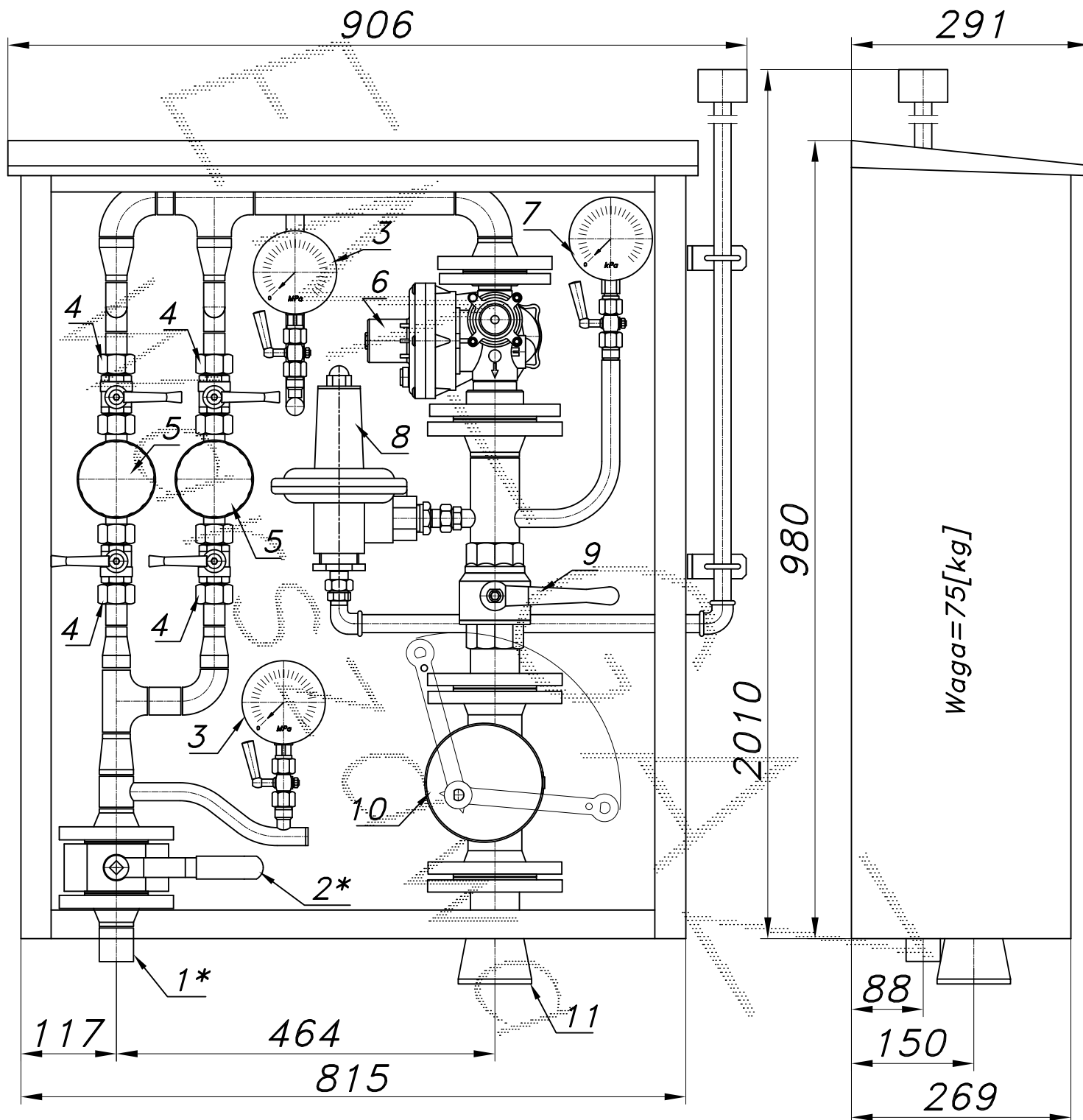
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: R/2F-140/1/VF-GX

$Q_{max} = 150$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max} = 25$  [kPa]

Numer katalogowy  
08X/140

Stacja redukcyjna gazu. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Reduktor dwustopniowy. Niezależny zawór upustowy. Trzy manometry. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3.



Waga = 75 [kg]

-061-

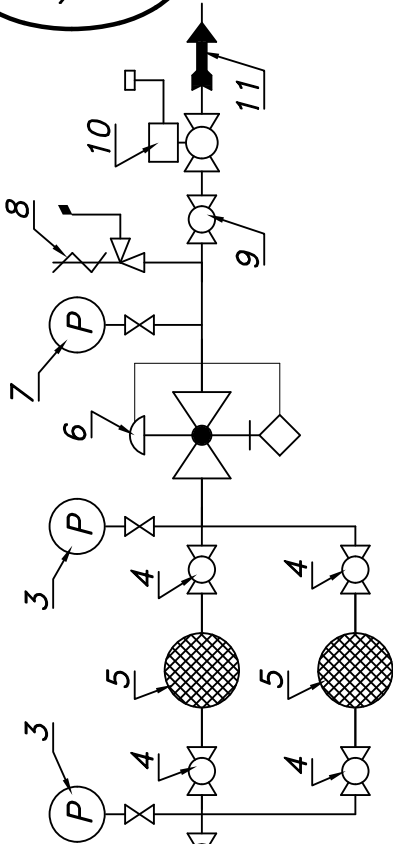
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R/2F-140/1/VF-GX**

Numer katalogowy  
08X/140

Schemat technologiczny



- 01.\* Rura wejściowa DN32 (DN40) przytłacze
- 02.\* Zawór kulowy blokowy DN32 przytłacze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Reduktor gazu VF-160
- 07. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 08. Zawór upustowy V50 (V51)
- 09. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 10. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 11. Rura wyjściowa DN80 (DN100, DN125)

Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm<sup>3</sup>/h]

P <sub>wy</sub> [kPa]	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
P <sub>we</sub> 0.5	90	90	90	90	90	90	70
1.0	140	140	140	140	140	140	140
2.0	160	160	160	160	160	160	160
4.0	160	160	160	160	160	160	160

