

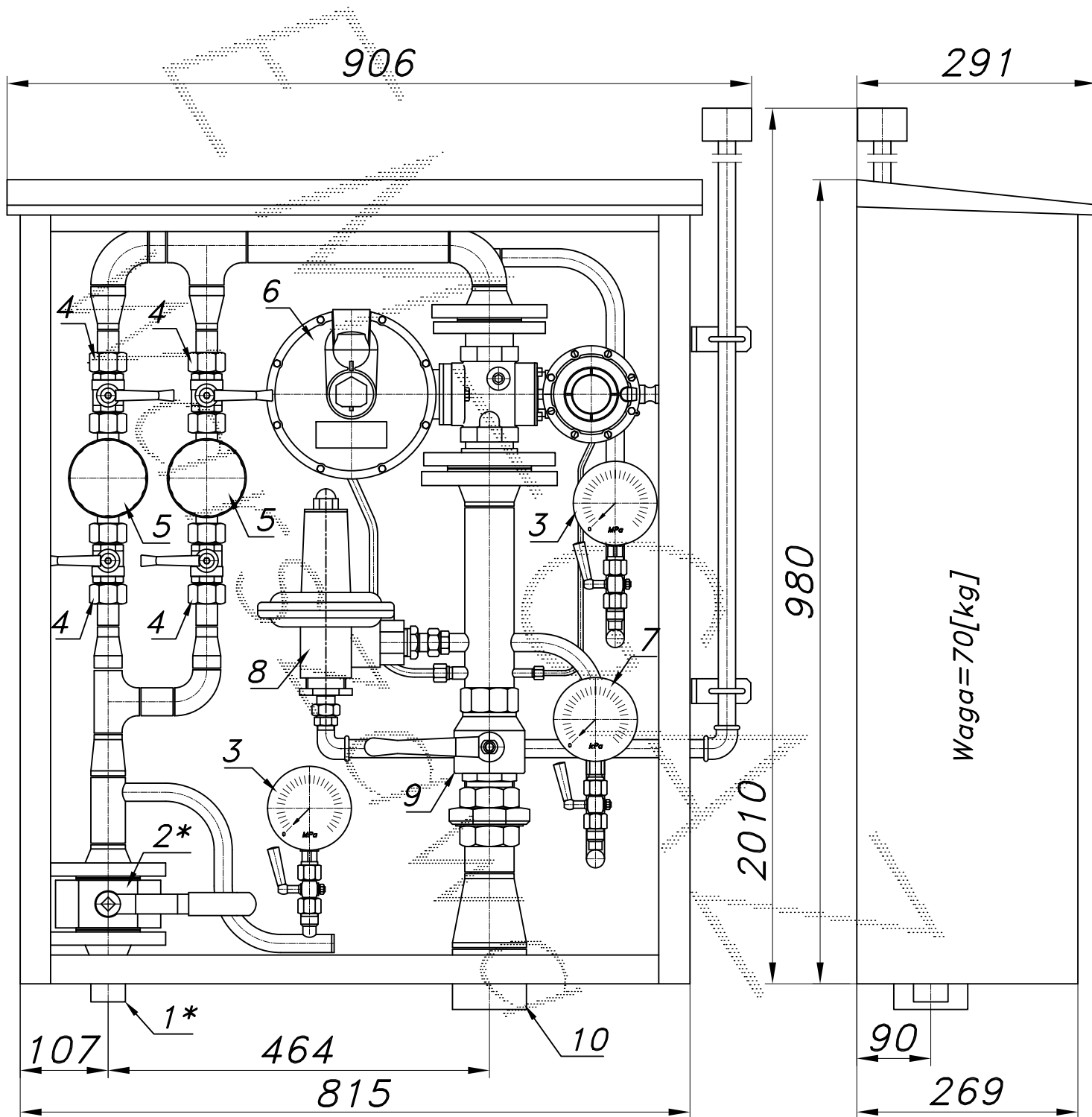
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2/2F-180/1/CSB404**

$Q_{max} = 210$ [Nm³/h], $P_{max} = 30$ [kPa]

Numer katalogowy
08B

Stacja redukcyjna gazu. Na wejściu zdwojony zespół filtrów. Reduktor jednostopniowy. Trzy manometry. Niezależny zawór upustowy.



Waga=70[kg]

-063-

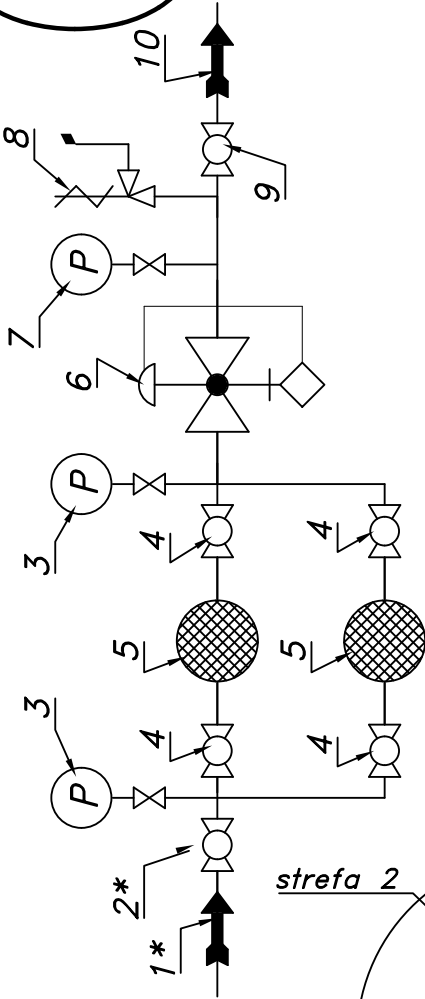
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2/2F-180/1/CSB404**

Numer katalogowy 08B

Schemat technologiczny



- 01.* Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłącze
- 02.* Zawór kulowy blokowy DN32 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Reduktor gazu CSB-404
- 07. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 08. Zawór kulowy V50 (V51)
- 09. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 10. Rura wyjściowa DN80 (DN100, DN125)

Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

Pwy [kPa]	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0	6.0	9.0	18.0
	151	210	290	360	491	646	1114
	208	290	373	491	646	863	1528
	350	400	528	646	863	1114	2008
	402	470	646	863	1114	1430	2676

