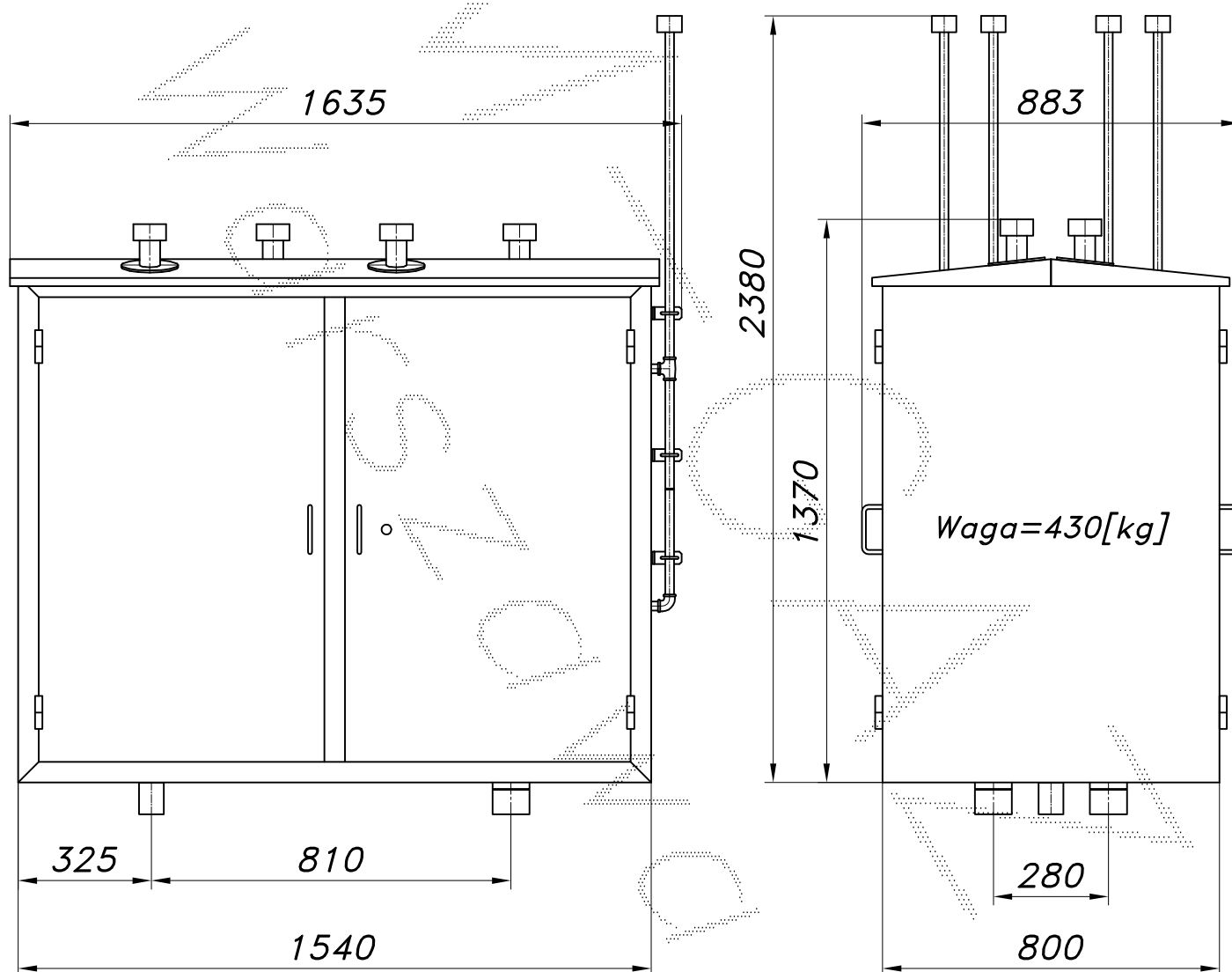


STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

typu: **PR-2x130/1/ROT-B** Q_{max} łączne=300 [Nm³/h], P_{max} do 30 [kPa]Numer katalogowy
N02-02A

Dwie niezależne stacje red.-pom. gazu we wspólnej obudowie. Rura wejściowa DN50. Dwa gazomierze, dwa korektory, dwa reduktory. Układy pomiarowe typu U1. Na wejściu dwa filtry DN40. Układ zaworów manewrowych przy filtrach umożliwia wymianę wkładów filtrujących bez przerywania pracy stacji. Możliwa jest też praca obydwu ciągów stacji z jednym dowolnym filtrem. Rury wyjściowe DN80 (100).

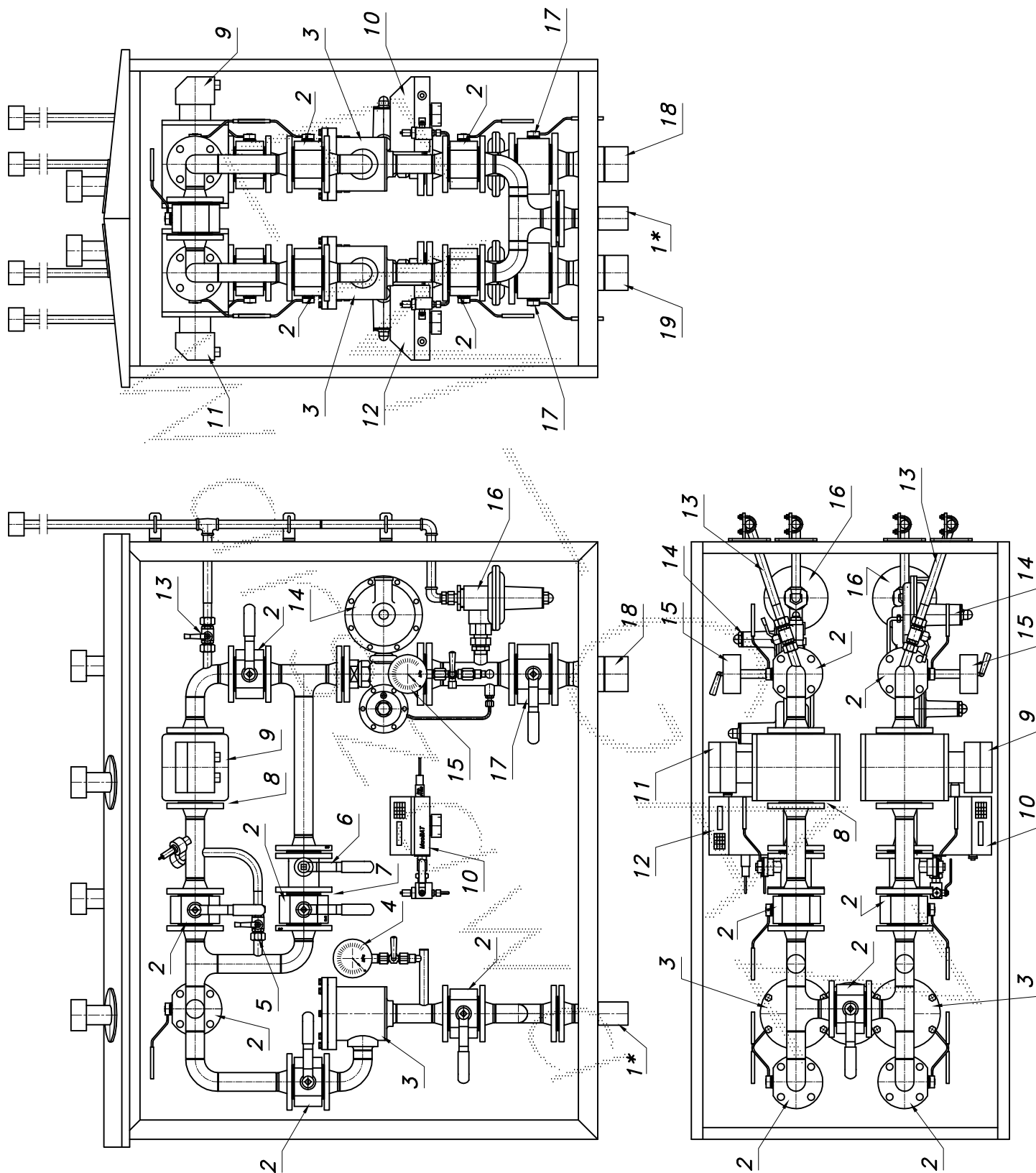


Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na dachu uchwyty do przenoszenia dźwigiem. Na żądanie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Numer katalogowy
N02-02A

typu: **PR-2x130/1/ROT-B**

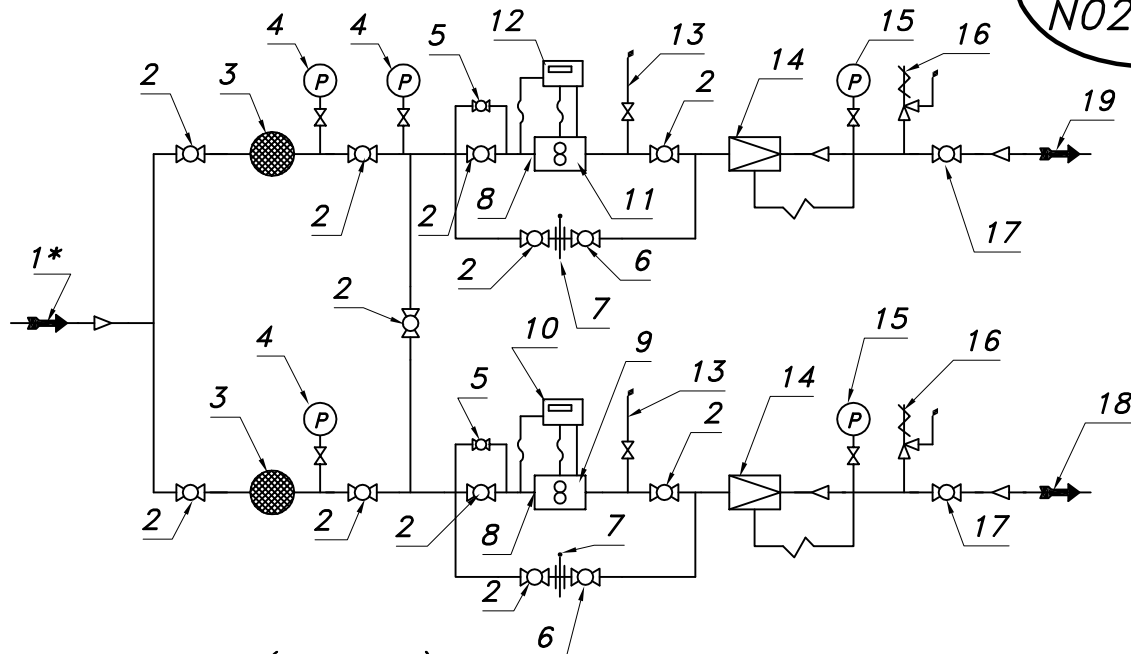


STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Schemat technologiczny części przepływowej

Numer katalogowy
N02-02A

PR-2x130/1/ROT-B



01*. Rura wejściowa DN50 (przyłącze)

02. Zawór kulowy blokowy DN40

03. Filtr gazu FGA-40/K2

04. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem (trójdrog.)

05. Zespół napełniania

06. Zawór kulowy kotłowniczy DN40

07. Zasklepka typu "okular"

08. Filtr siatkowy DN40

09. Gazomierz rotor. G25/DN50 (G40)

10. Korektor przepływu nr.1 z kurkiem

11. Gazomierz rotor. G25/DN50 (G40)

12. Korektor przepływu nr.2 z kurkiem

13. Zespół odpowietrzania

14. Reduktor gazu REGAL-2 lub CSB-404

15. Manometr 0.6 [kPa] z kurkiem

16. Zawór upustowy V50

17. Zawór kulowy blokowy DN50

18. Rura wyjściowa I DN80 (DN65, DN100)

19. Rura wyjściowa II DN80 (DN65, DN100)

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	78	98	117	137	156	175	195

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G40/65

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	127	159	190	222	253	285	316

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G40 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	12.2	8.1	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5

➤➤ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

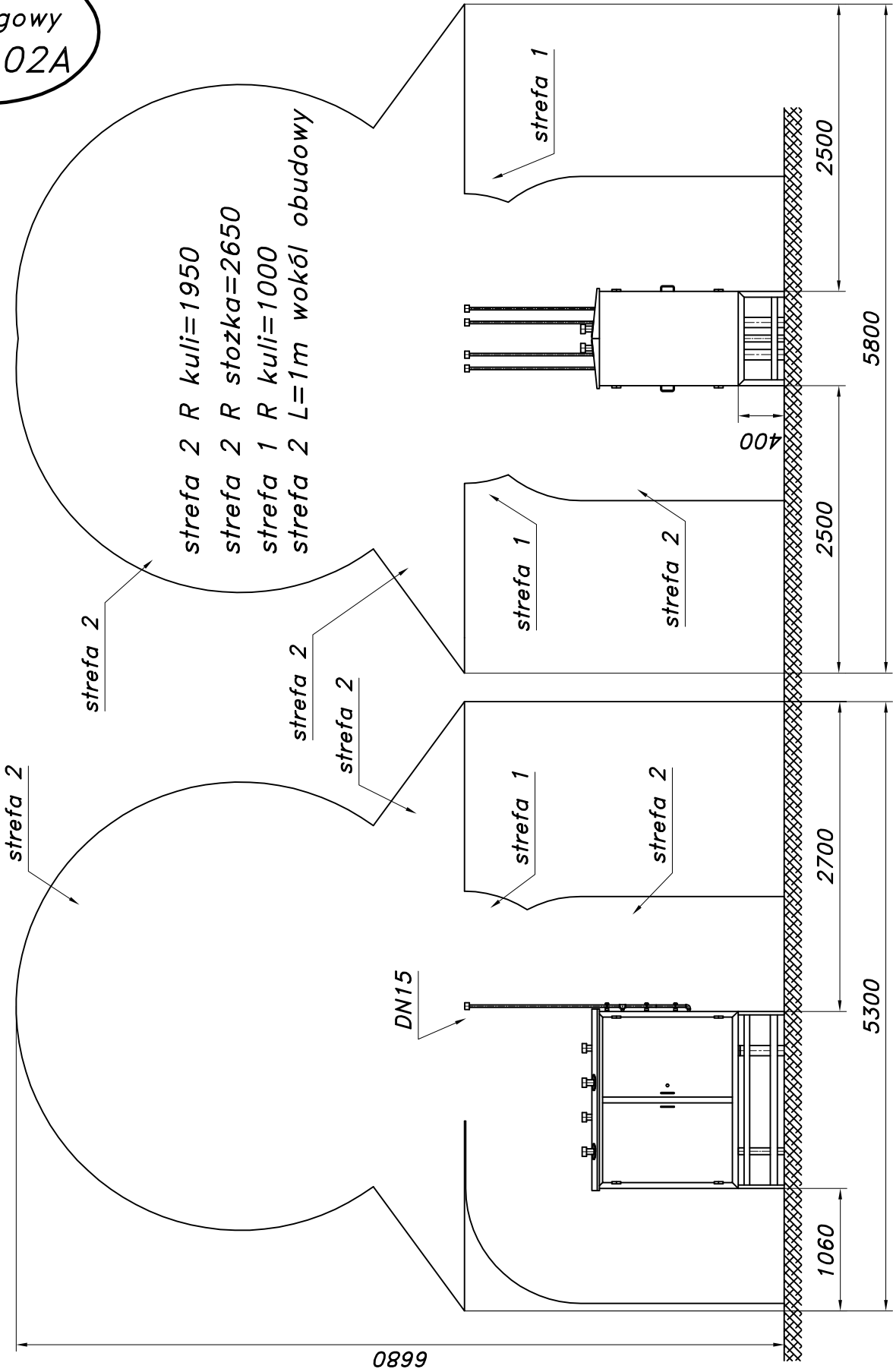
Pwe [bar]	Pwy / Pwe	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
	0.5	151	147	98	120	137	143	114
	1.0	208	210	148	203	222	223	208
	2.0	350	342	290	360	373	311	363
	4.0	402	400	470	491	646	528	676

STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

typu: **PR-2x130/1/ROT-B**

Numer katalogowy
N02-02A

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101



Stacja na stojaku fabrycznym.