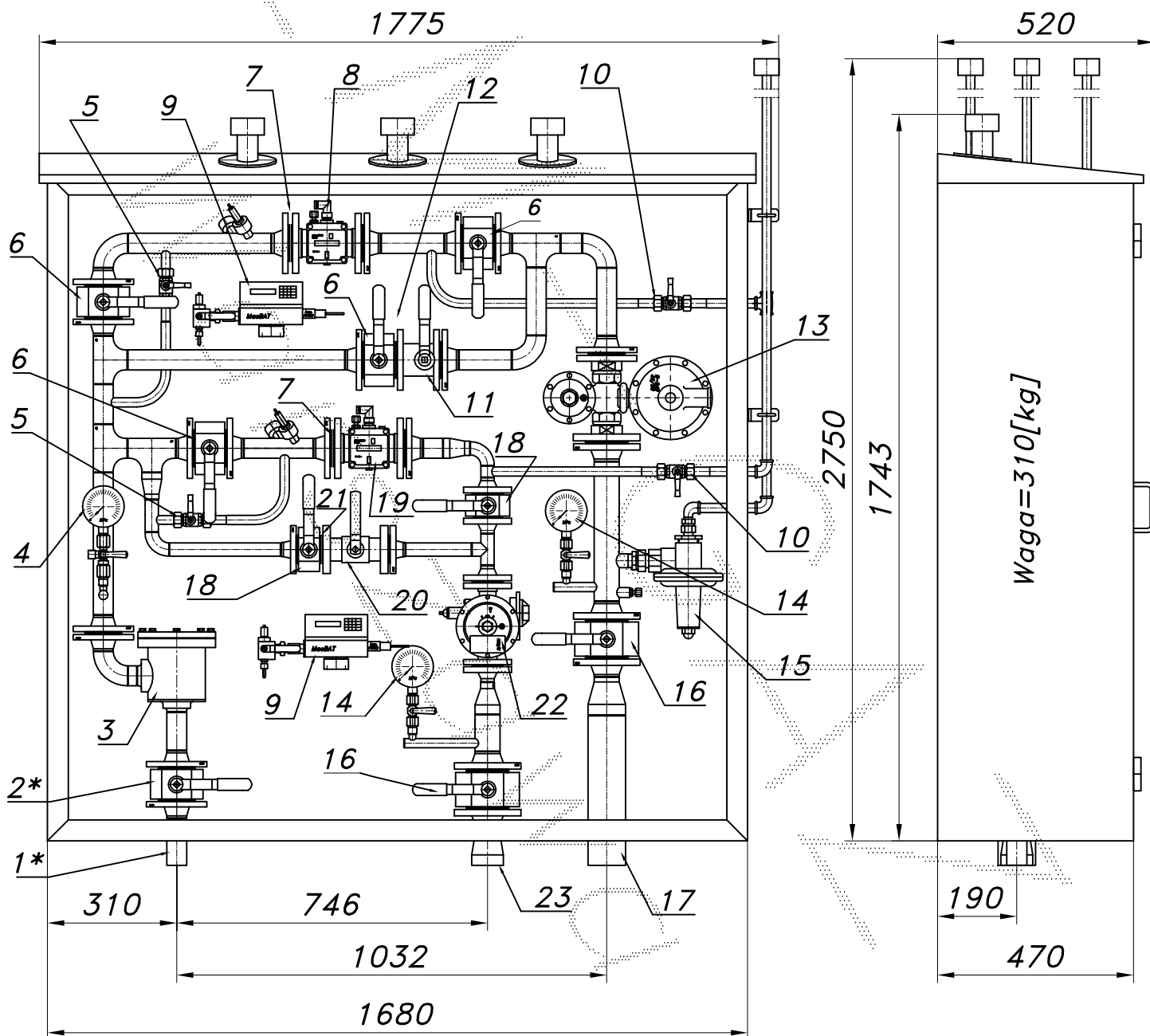


ZDWOJONA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

typu: **PR-130/1/+60/ROT-B**
 $Q_{max}=130+60$ [Nm³/h], $P_{max}=30/7$ [kPa]

Numer katalogowy
N04-13

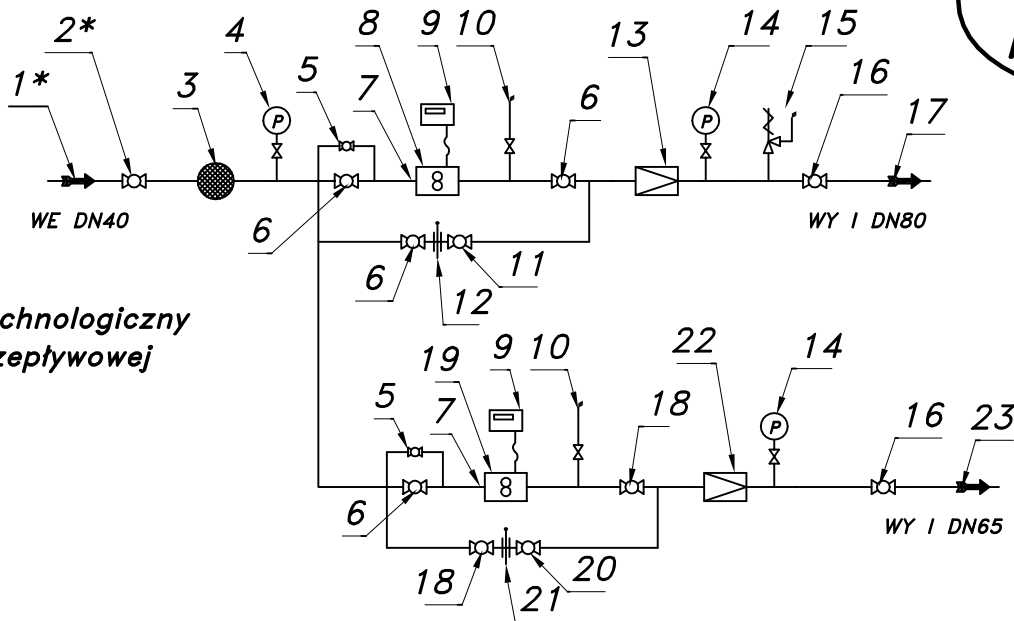
Zdwojona stacja red-pom gazu z gazomierzami rotorowymi. Dwa ciagi pomiarowe w/g układu pomiarowego U1. Dwa gazomierze rotorowe jeden G40 (G25), drugi G25(G16). Dwa korektory przepływu. Jeden filtr gazu o dużym wydatku. Dwa ciagi redukcyjne, jeden z reduktorem CSB-404, drugi z reduktorem R-72/FS. Dwie rury wyjściowe DN80 i DN65.



Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na dachu uchwyty do przenoszenia dźwigiem. Stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

typ: **PR-130/1/+60/ROT-B**

Numer katalogowy
N04-13



Schemat technologiczny części przepływowej

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1*. Rura wejściowa DN40 (przyłącze) | 13. Reduktor gazu CSB-404 |
| 2*. Zawór kulowy blokowy DN40 (przyłącze) | 14. Manometr 6 [kPa] z kurkiem |
| 3. Filtr gazu FGA-40/K | 15. Zawór upustowy V50 (V51) |
| 4. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog. | 16. Zawór kulowy blokowy DN50 |
| 5. Zespół napętniania | 17. Rura wyjściowa I DN80 |
| 6. Zawór kulowy blokowy DN40 | 18. Zawór kulowy blokowy DN25 |
| 7. Filtr siatkowy | 19. Gazomiernik rotorowy G16 (G25) |
| 8. Gazomiernik rotorowy G25 lub G40 | 20. Zawór kulowy kotnierzowy DN25 |
| 9. Korektor przepływu z zaworem trójdrog. | 21. Zaslepka typu "okular" DN25 |
| 10. Zespół odpowietrzania | 22. Reduktor gazu R-72/FS |
| 11. Zawór kulowy kotnierzowy DN40 | 23. Rura wyjściowa II DN65 |
| 12. Zaslepka typu "okular" DN40 | |

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G16/25

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15*[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	78	98	117	137	156	175	195

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15*[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G40/65

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	127	159	190	222	253	285	316

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G40 Pz=300[kPa], To=15*[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	12.2	8.1	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5

➤ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora typ: R-70/R-72

Pwe [bar]	Pwy \ Pwe	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0
	0.2	35	35	30	30	30	30	30
	0.5	70	70	70	65	65	60	55
	0.75	70	70	70	70	70	60	60
	1.0	70	70	70	70	70	65	65

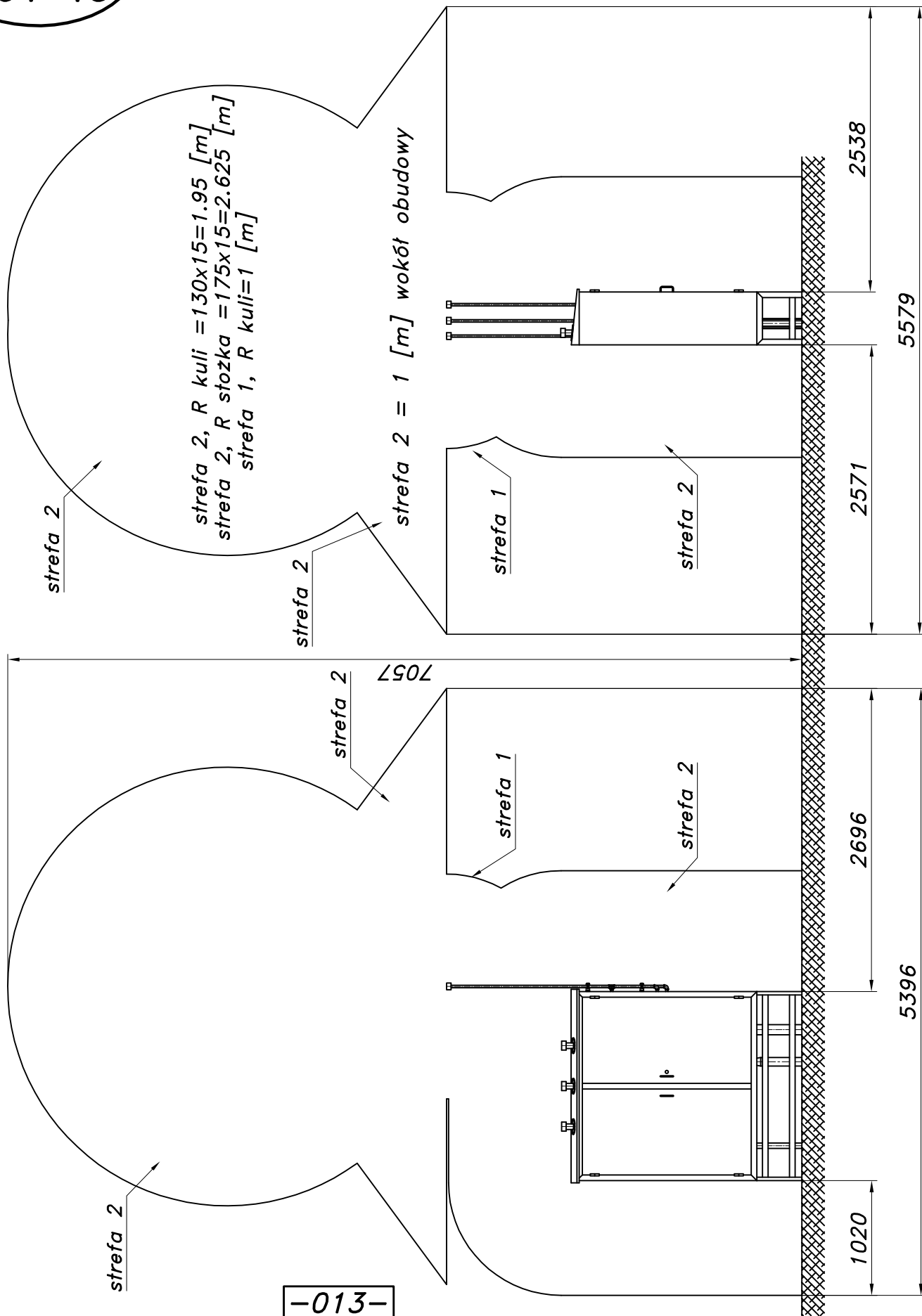
➤ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

Pwe [bar]	Pwy \ Pwe	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
	0.5	151	147	98	120	137	143	114
	1.0	208	210	148	203	222	223	208
	2.0	350	342	290	360	373	311	363
	4.0	402	400	470	491	646	528	676

Numer katalogowy
N04-13

typ: **PR-130/1/+60/ROT-B**

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101



-013-

Stacja na stojaku fabrycznym.