

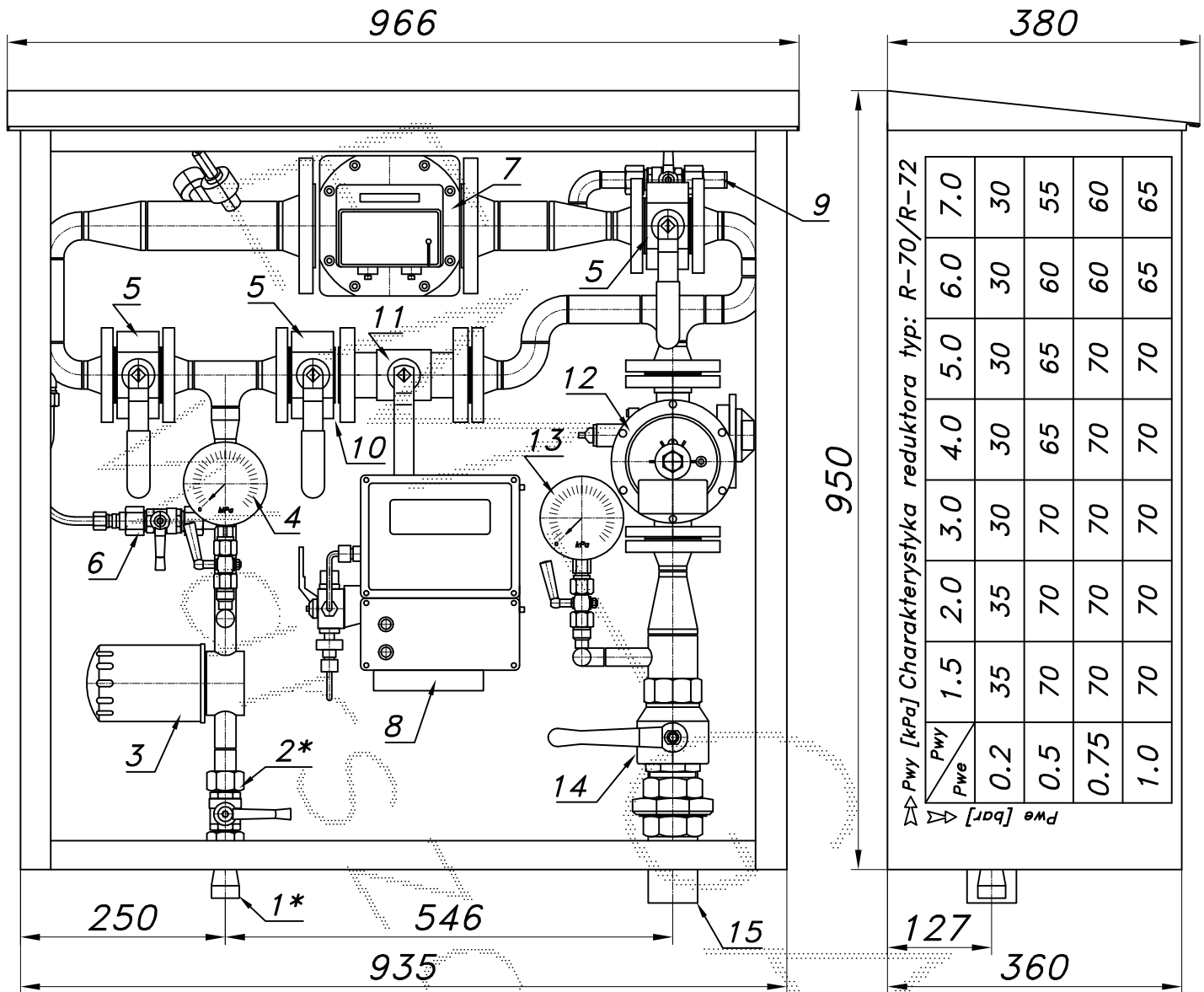
## PUNKT REDUKCYJNO-POMIAROWY GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-60/R70-ROT-B**

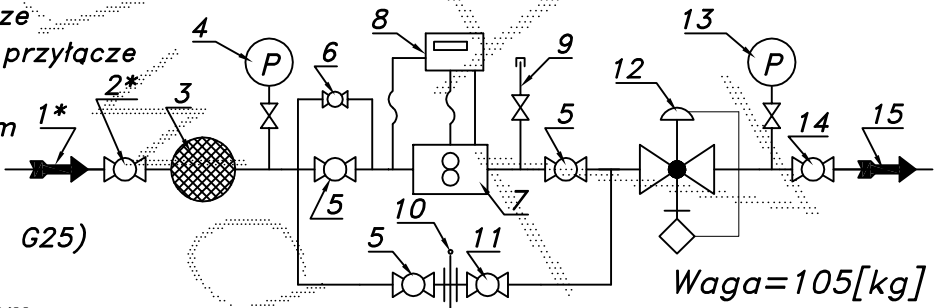
$Q_{max} = 60$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max} = 7$  (wersja AP 30) [kPa]

Numer katalogowy  
**R-25B1**

Pojedynczy filtr, układ pomiarowy U1. Zawór upustowy w reduktorze. Dwa manometry



- 01\*. Rura wejściowa DN25 przytłacze
- 02\*. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$  przytłacze
- 03. Filtr gazu FGB-20/P
- 04. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 05. Zawór kulowy blokowy DN25
- 06. Zespół napętniania
- 07. Gazomierz rotorowy G16 (G10, G25)
- 08. Korektor przepływu
- 09. Zawór odpowietrzania z korkiem
- 10. Zaślepka typu "okular"
- 11. Zawór kulowy kotnierzowy DN25
- 12. Reduktor R-72/K
- 13. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 14. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 15. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80, DN100)



Waga=105[kg]

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G16/25							
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm <sup>3</sup> /h]	49	61	73	85	97	109	122
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G16 Pz=300[kPa], To=15°[c]							
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.