

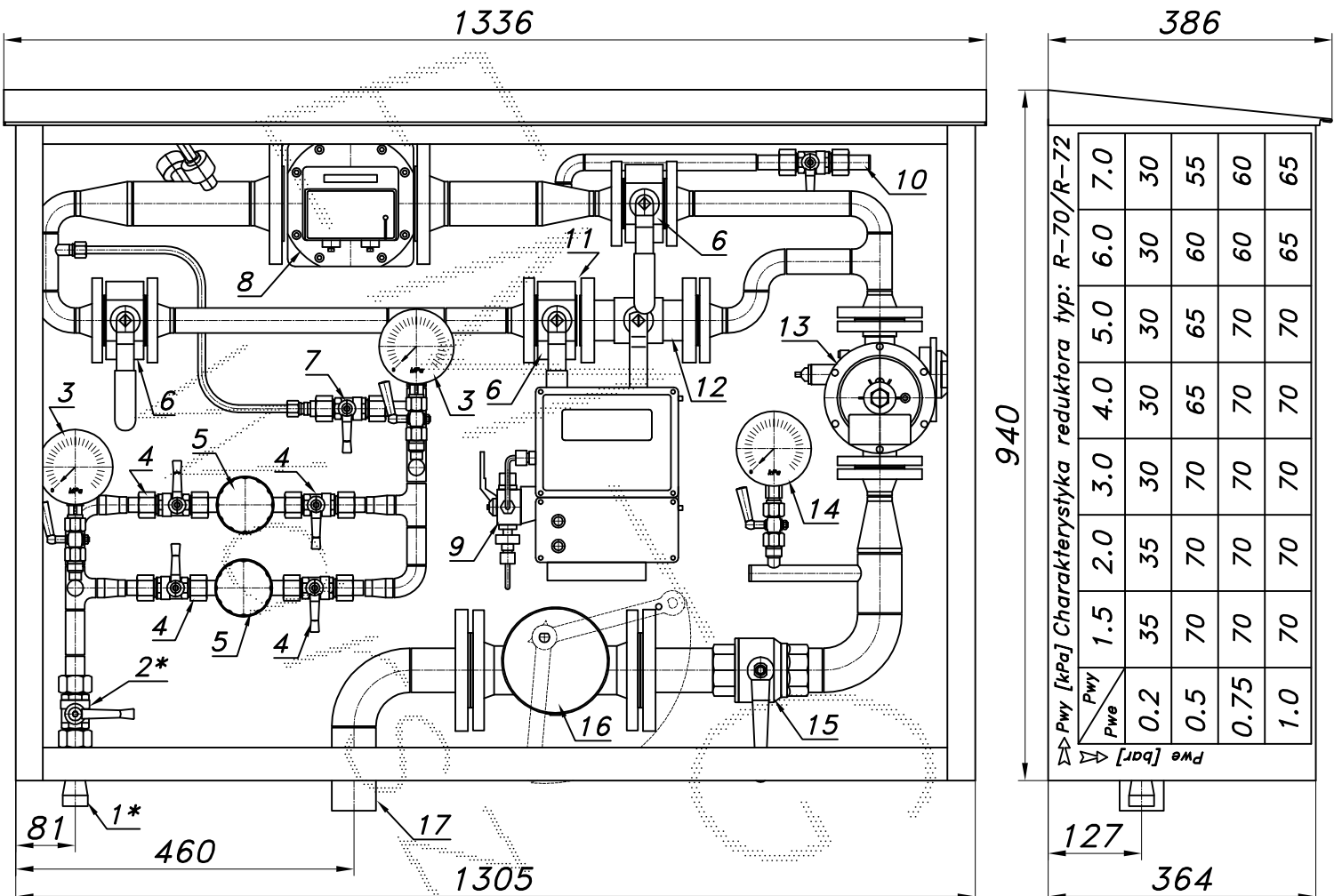
PUNKT REDUKCYJNO-POMIAROWY GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2/2F-60/R70-ROT-B/GX**

$Q_{max} = 60 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 7$ (wersja AP 30) [kPa]

Numer katalogowy
R-26B

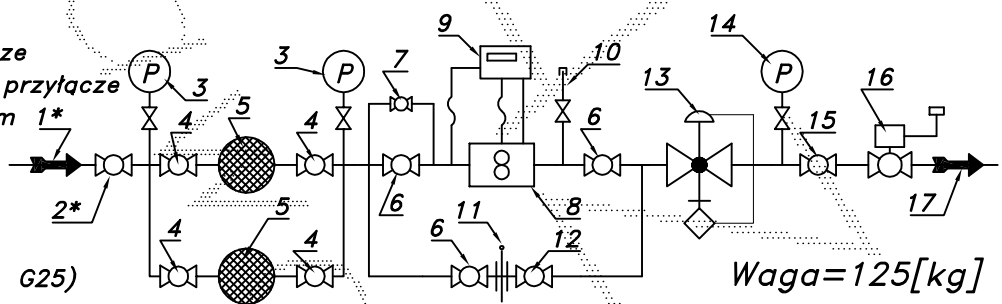
Zdwojony układ filtrów, układ pomiarowy U1. Zawór upustowy w reduktorze.
Trzy manometry. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG3 lub ZB-50.



Charakterystyka reduktora typ: R-70/R-72

ΔP_{wy} [kPa]	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	
P_{we} [bar]	0.2	0.5	0.75	1.0	0.2	0.5	0.75	1.0
Q_{max} [Nm ³ /h]	35	35	30	30	30	30	30	30
Q_{min} [Nm ³ /h]	70	70	70	70	70	70	70	65

- 01*. Rura wejściowa DN25 przytłacze
- 02*. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$ przytłacze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem 1*
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 15$
- 05. Filtr gazu FGB-15/P
- 06. Zawór kulowy blokowy DN25
- 07. Zespół napełniania
- 08. Gazomierz rotorowy G16 (G10, G25)
- 09. Korektor przepływu
- 10. Zawór odpowietrzania z korkiem
- 11. Zaślepka typu "okular"
- 12. Zawór kulowy kołnierzyowy DN25
- 13. Reduktor R-72/K
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 16. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG3 (ZB-50)
- 17. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80, DN100)



Waga=125[kg]

-011-

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G16/25

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Q_{max} [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G16 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Q_{min} [Nm ³ /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.