

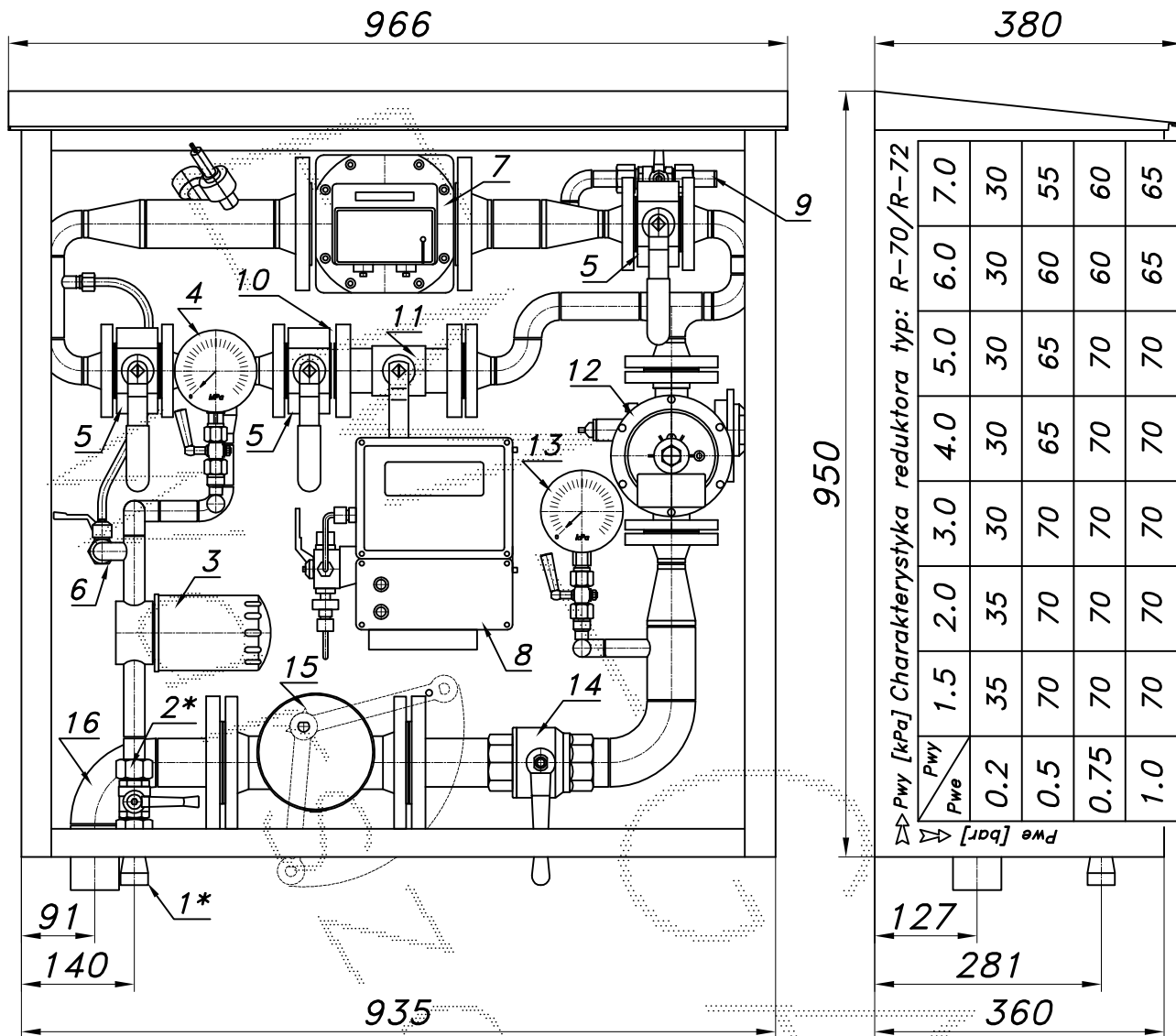
PUNKT REDUKCYJNO-POMIAROWY GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-60/R70-ROT-B/GX**

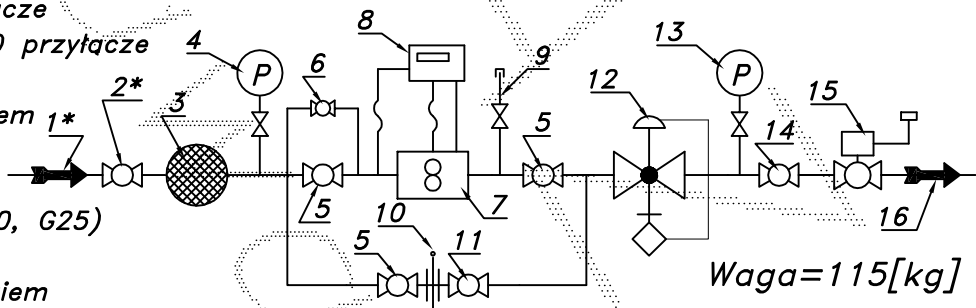
$Q_{max} = 60$ [Nm³/h], $P_{max} = 7$ (wersja AP 30) [kPa]

Numer katalogowy
R-26B1

Pojedynczy filtr, układ pomiarowy U1. Zawór upustowy w reduktorze. Dwa manometry. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG3 lub ZB-50.



- 01*. Rura wejściowa DN25 przytłacze
- 02*. Zawór kulowy sferyczny ø20 przytłacze
- 03. Filtr gazu FGB-20/P
- 04. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem 1*
- 05. Zawór kulowy blokowy DN25
- 06. Zespół napędzania
- 07. Gazomierz rotorowy G16 (G10, G25)
- 08. Korektor przepływu
- 09. Zawór odpowietrzania z korkiem
- 10. Zaślepka typu "okular"
- 11. Zawór kulowy kołnierzowy DN25
- 12. Reduktor R-72/K
- 13. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 14. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 15. Zawór z głowicą zam. DN50/MAG3 (ZB-50)
- 16. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80, DN100)



Waga=115[kg]

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G16/25

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G16 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.