

model 2009

## PUNKT RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR/2F-60/R70-ROT-B-2xGX**

$Q_{max} = 60 [Nm^3/h]$ ,  $P_{max} = 5 [kPa]$

Numer katalogowy  
**N09-23**

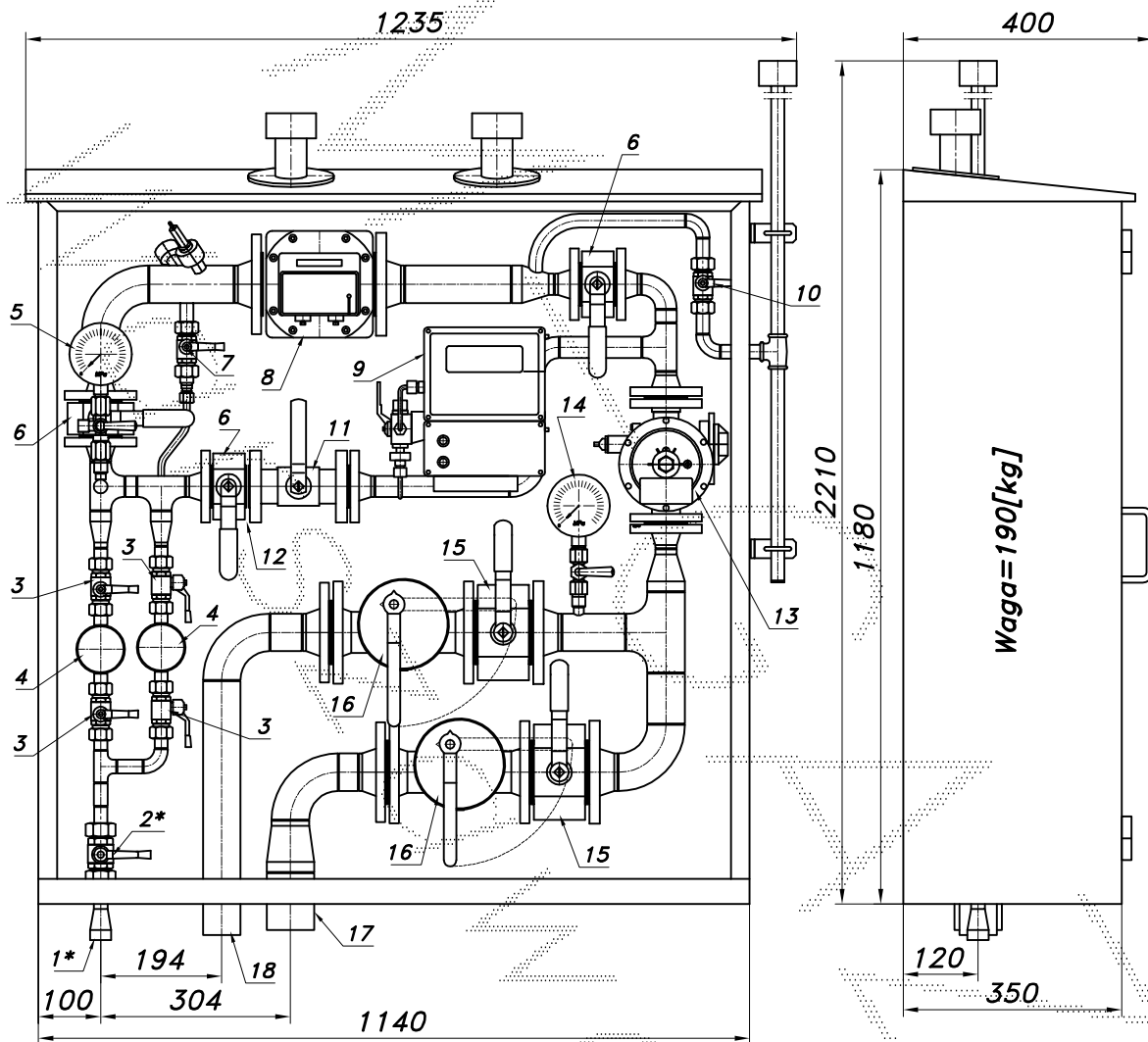
Punkt redukcyjno-pomiarowy gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia z korektorem przepływu. Układ pomiarowy typu U1. Obejście gazomierza z zaślepką typu "okular", zespół napętniania i zespół odpowietrzania z kominem wyrzutowym. Na wyjściu dwa zawory z głowicą zamykającą DN50/MAG-3.

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G16  $P_z=300[kPa]$ ,  $T_o=15[^\circ C]$

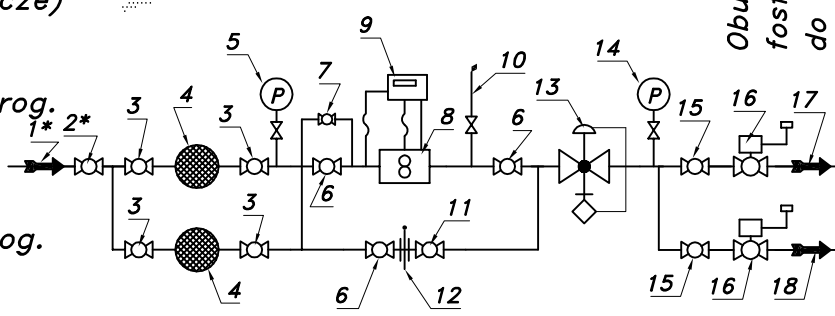
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
$Q_{min.} [Nm^3/h]$	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotorowego G16/25

$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350	400
$Q_{max.} [Nm^3/h]$	49	61	73	85	97	109	122



- 01\*. Rura wejściowa PE32 (przytęcie)
- 02\*. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$  (przytęcie)
- 03. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 15$
- 04. Filtr gazu FGA-15/P
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 06. Zawór kulowy blokowy DN25
- 07. Zespół napętniania
- 08. Gazomierz rotorowy G16 (G25)
- 09. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
- 10. Zespół odpowietrzania
- 11. Zawór kulowy kołnierzowy DN25
- 12. Zaślepka typu "okular"
- 13. Reduktor gazu R-72
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór kulowy blokowy DN50
- 16. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3



-066-

- 17. Rura wyjściowa I DN65 (DN50, DN80)
- 18. Rura wyjściowa II DN50 (DN65, DN80)

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.