

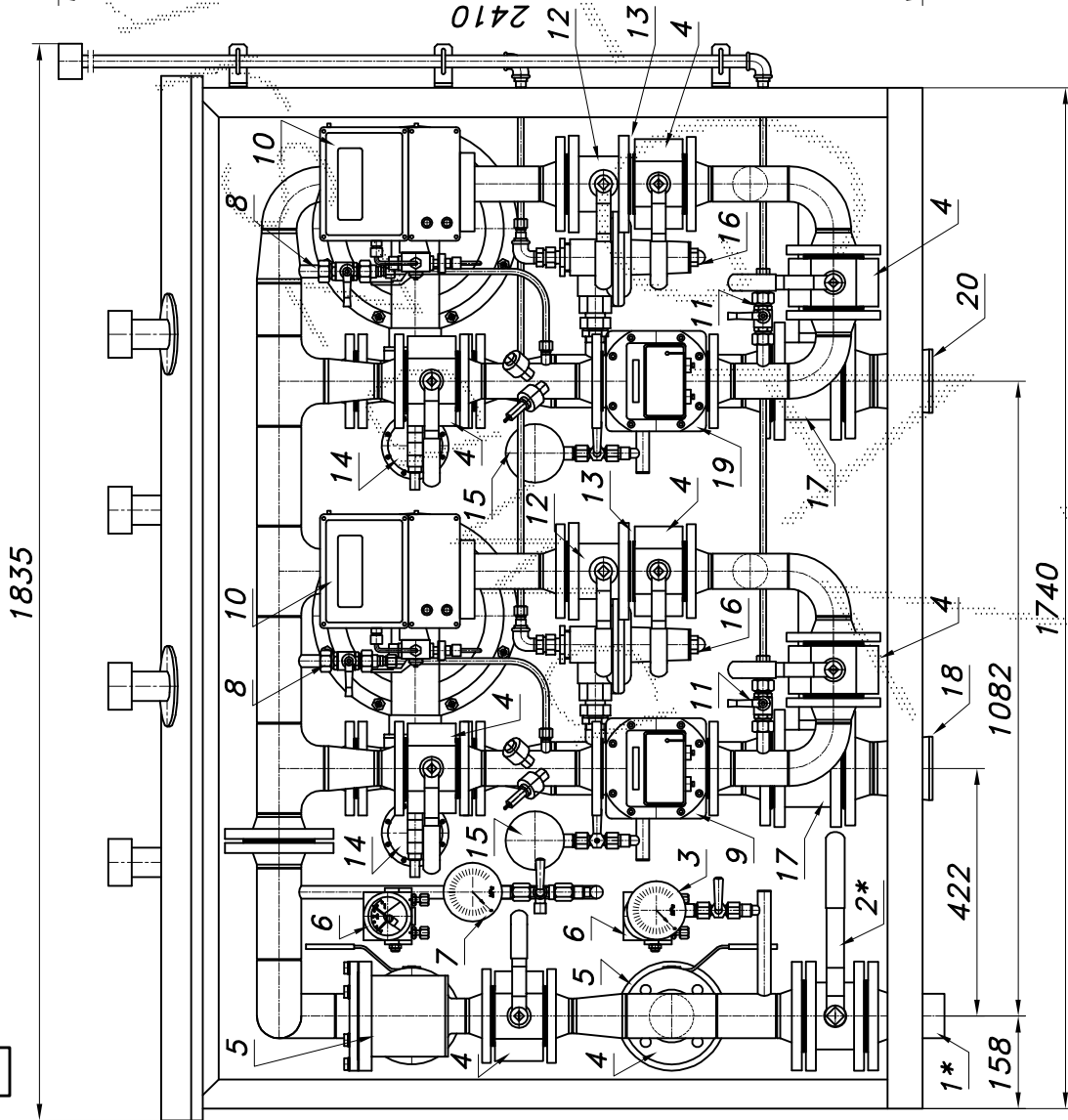
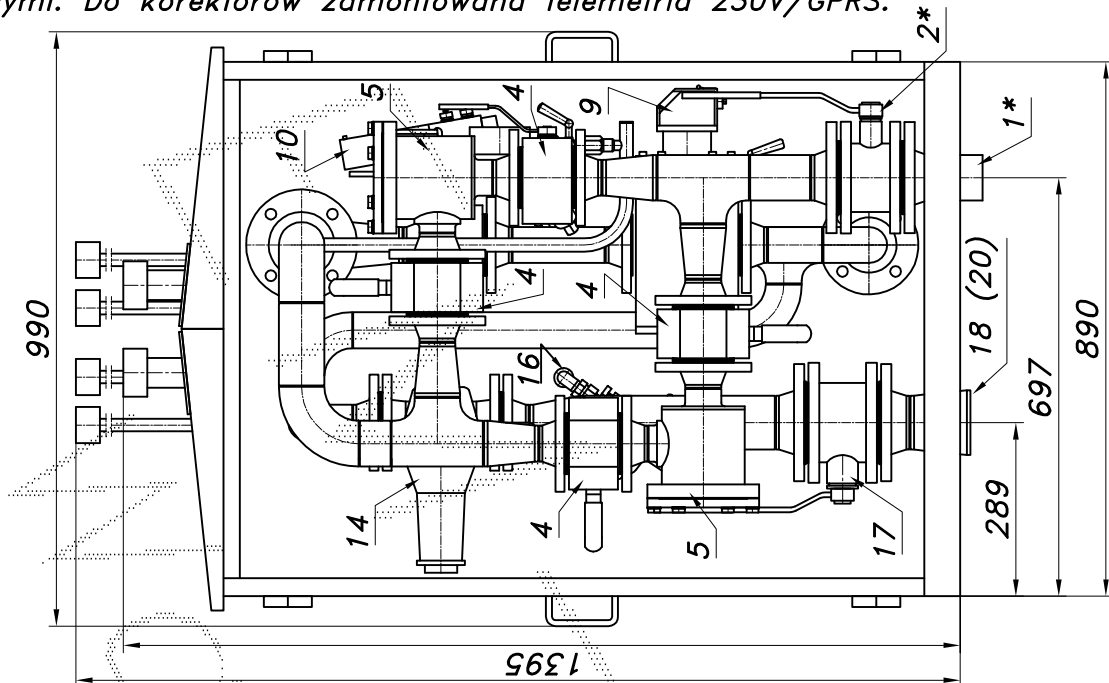
STACJA POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM TURBINOWYM I KOREKTOREM

typu: **PR/2F-2x200/1/ROT-B**

$Q_{max} = 2 \times 220$ [Nm³/h], $P_{max} = 30$ [kPa]

Numer katalogowy
N10-26

Zdwojona jednociągowa stacja z układami pomiarowymi typu: U1. Dwa filtry, dwa gazomierze rotorowe, dwa korektory i dwa reduktory. Dwa niezależne wyjścia z różnymi ciśnieniami wyjściowymi. Do korektorów zamontowana telemetria 230V/GPRS.



Waga=580[kg]

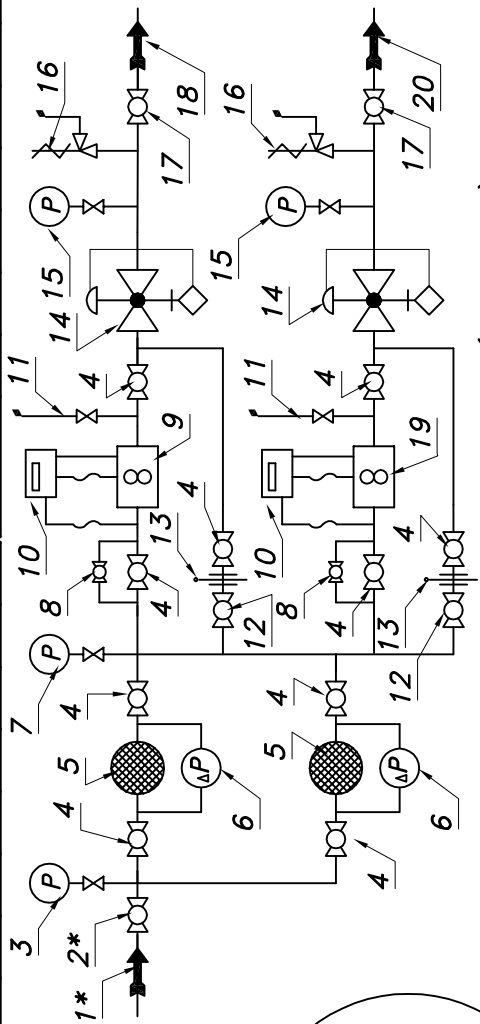
Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny.

STACJA POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERMZEM TURBINOWYM I KOREKTOREM

Numer katalogowy
N10-26

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G40/G65							
Pz [MPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm³/h]	127	159	190	222	253	285	316
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G40 Pz=300[kPa], To=15[°C]							
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm³/h]	12.2	8.1	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5

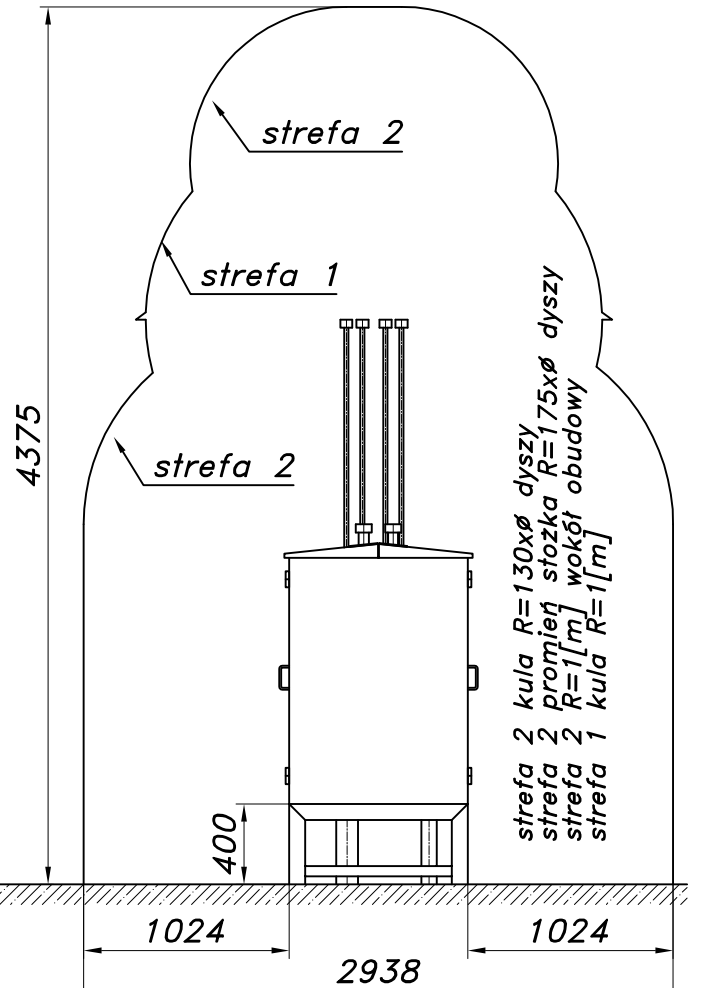
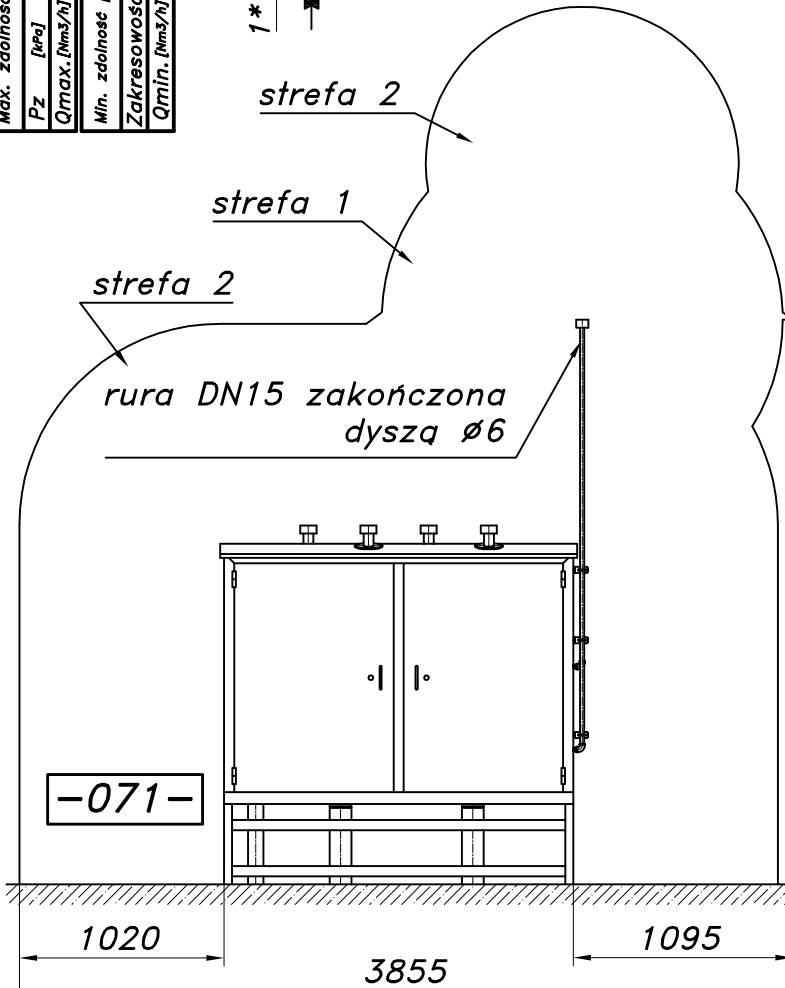
Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G65/100							
Pz [MPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm³/h]	195	244	293	341	390	438	487
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 Pz=300[kPa], To=15[°C]							
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm³/h]	18.8	12.5	7.5	4.7	3.8	2.9	2.3



- 01*. Rura wejściowa DN65 (przyłącze)
- 02*. Zawór kulowy kołnierzowy DN65 (przyłącze)
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
04. Zawór kulowy blokowy DN50
05. Filtr gazu FGA-50/K
06. Manometr różnicowy.
07. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
08. Zespół napętlania
09. Gazomierz rotorowy G65/DN50
10. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
11. Zespół odpowietrzania
12. Zawór kulowy kołnierzowy DN50
13. Zaśleпка typu "okular"
14. Reduktor gazu typ: 233-12-64 (233-8-64)
15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
16. Zawór upustowy V50 (V51) z dyszą 2%
17. Zawór kulowy kołnierzowy DN80
18. Rura wyjściowa I DN100 (DN80, DN125)
19. Gazomierz rotorowy G40/DN50
20. Rura wyjściowa II DN100 (DN80, DN125)

233/DN50-12-64 z dyszą 1/2"		233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"	
Pwy [MPa]	Pwe [bar]	Pwy [MPa]	Pwe [bar]
5.0	5.0	5.0	5.0
0.5	119	0.5	74
1.0	189	1.0	151
2.0	255	2.0	231
3.0	324	3.0	315
4.0	343	4.0	355
5.0	10	5.0	10
0.5	97	0.5	70
1.0	173	1.0	122
2.0	260	2.0	208
3.0	324	3.0	281
4.0	343	4.0	317
5.0	20	5.0	20
0.5	98	0.5	67
1.0	173	1.0	127
2.0	258	2.0	228
3.0	344	3.0	304
4.0	401	4.0	361
5.0	83	5.0	40
0.5	83	0.5	67
1.0	149	1.0	113
2.0	247	2.0	170
3.0	336	3.0	226
4.0	356	4.0	252

Strefa zagrożenia wybuchem wg ZN-G-8001
Stacja na stojaku fabrycznym



strefa 2 kula R=130xØ dyszy
strefa 2 promień stożka R=175xØ dyszy
strefa 2 R=1[m] wokół obudowy
strefa 1 kula R=1[m]