

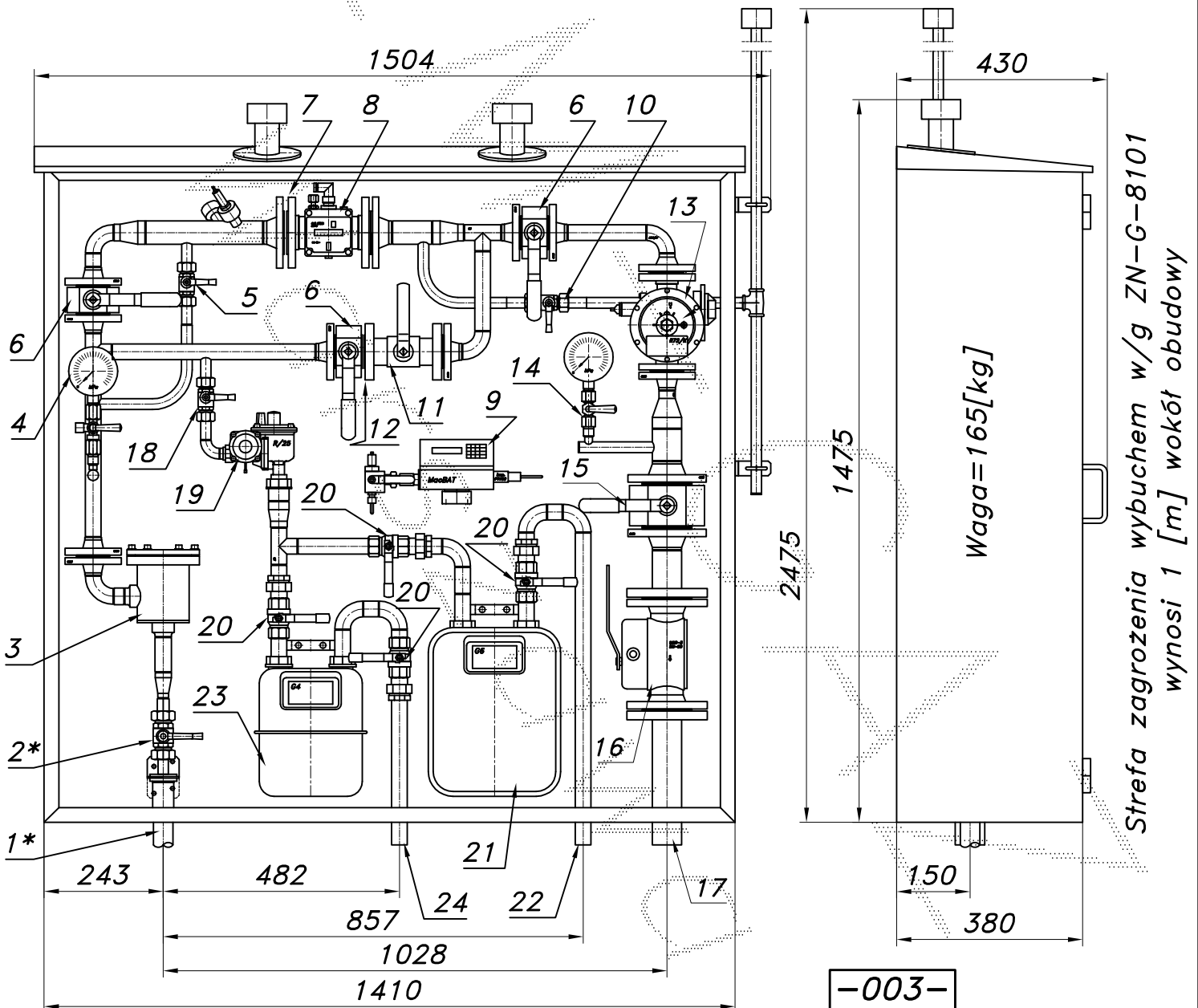
JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR-76/R70-ROT-B/GX-G6-G4**

$Q_{max}=60+16$ [Nm³/h], $P_{max}=7/2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
N03-08

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia z elektronicznym korektorem przepływu. W stacji zastosowano filtr gazu o dużym wydatku z łatwo wymiennym wkładem. Reduktor główny typu R-70FS (Tartarini). W ciągu pomiarowym wykonano obejście gazomierza z zaworami odcinającymi i zaślepką typu "okular", zespół napełniania i zespół odpowietrzania z kominem wydmuchowym. Przed układem pomiarowym wykonano dodatkowe odejście z red. ARD-25, gazomierzami miechowymi G6 oraz G4 i zaworami odcinającymi. Na końcu ciągu głównego zamontowano zawór klapowy DN50 z głowicą MAG-3.

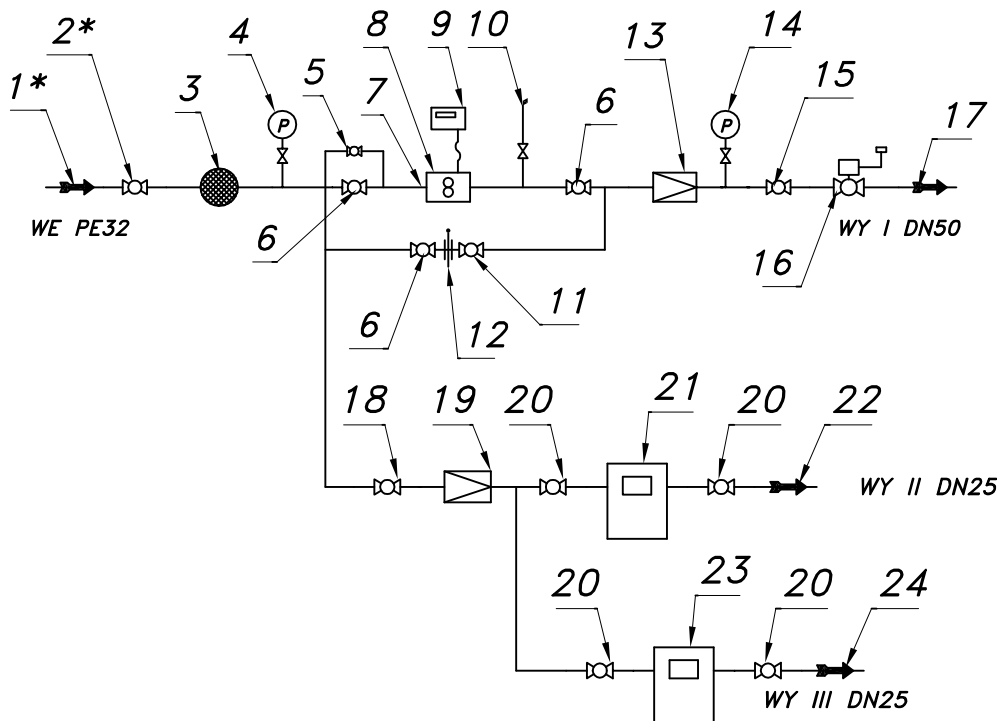


Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

PR-76/R70-ROT-B/GX-G6-G4

Schemat technologiczny



Numer katalogowy
N03-08

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G16/25							
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109	122
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15*[c]							
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

- 1*. Rura wejściowa PE32 (przytłacze)
- 2*. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$ (przytłacze)
3. Filtr gazu FGA-25/K
4. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
5. Zespół napędzania
6. Zawór kulowy blokowy DN25
7. Filtr siatkowy
8. Gazomierz rotowy G16/DN50 (G25)
9. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
10. Zespół odpowietrzania
11. Zawór kulowy kołnierzowy DN25
12. Zasklepka typu "okular" DN25
13. Reduktor gazu R-70FS (Tartarini)
14. Manometr techniczny 6 [kPa] z kurkiem
15. Zawór kulowy blokowy DN50
16. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
17. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80)
18. zawór kulowy sferyczny $\varnothing 15$
19. Reduktor gazu ARD-25
20. Zawór kulowy gwintowany DN25
21. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2,5, G1,6)
22. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)
23. Gazomierz miechowy G4 (G2.5, G1.6)
24. Rura wyjściowa III DN25 (DN32, DN40)

-004-

Charakterystyka reduktora typ: R-70/R-72

ΔP_{wy} [kPa]	P_{wy}	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0
	P_{we}	0.2	0.5	0.75	1.0	6.0	65	65
ΔP_{we} [bar]	P_{wy}	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0
	P_{we}	0.2	0.5	0.75	1.0	6.0	65	65