

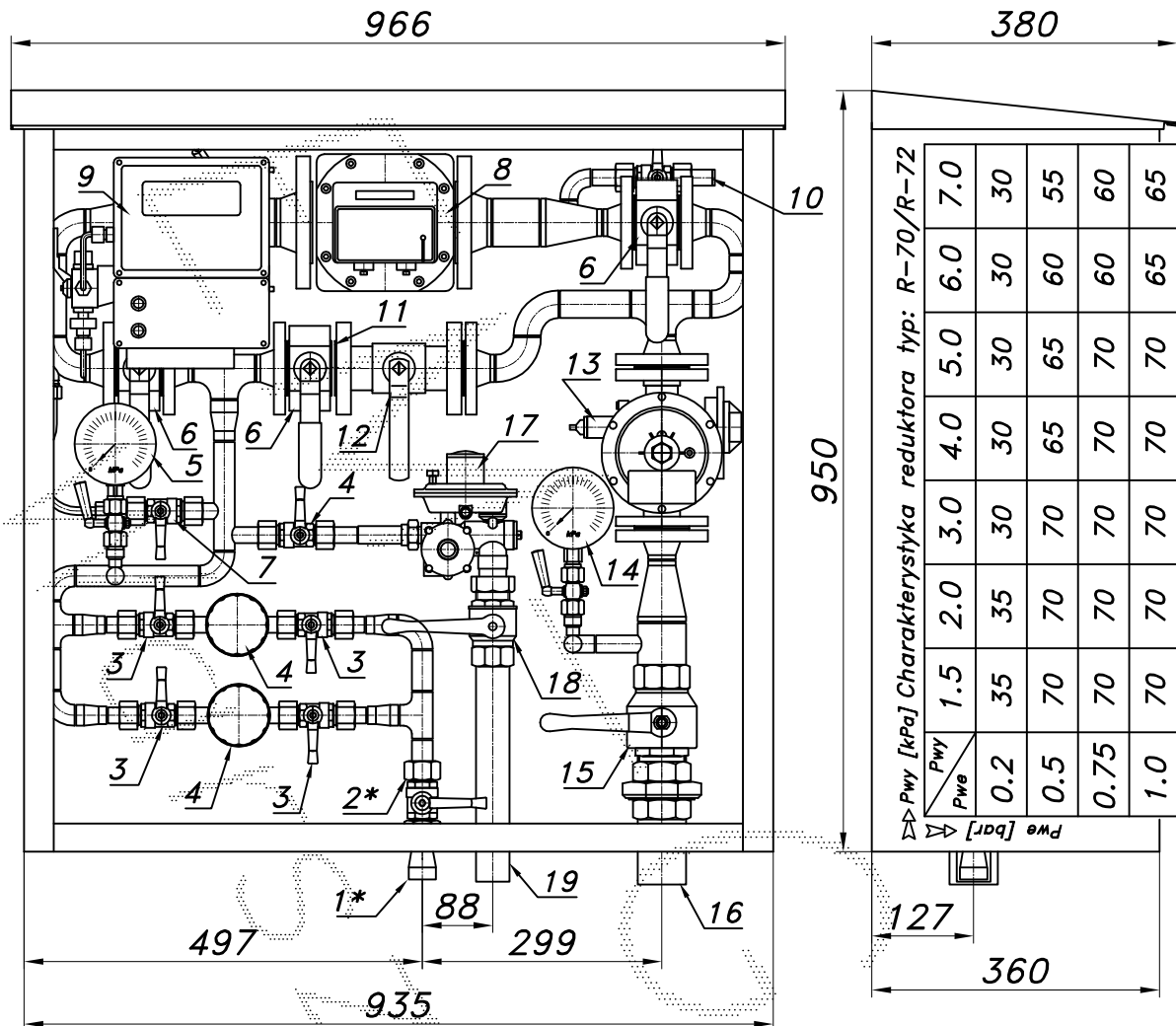
## PUNKT REDUKCYJNO-POMIAROWY GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2/2F-60/R70-ROT-B-1**

$Q_{max} = 60+25 [Nm^3/h]$ ,  $P_{max} = 7(30-AP)/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy  
**R-27B**

Zdwojony układ filtrów, układ pomiarowy U1. Zawór upustowy w reduktorze. Dwa manometry. Przed gazomierzem odejście z reduktorem i zaworem.



Charakterystyka reduktora typ: R-70/R-72

$P_{wy} [kPa]$	7.0	30	55	60	65
6.0	30	60	60	65	
5.0	30	65	70	70	
4.0	30	65	70	70	
3.0	30	70	70	70	
2.0	35	70	70	70	
1.5	35	70	70	70	
$P_{wy} / P_{we}$	0.2	0.5	0.75	1.0	
$P_{we} [bar]$					

- 01\*. Rura wejściowa DN25 przytłacz
- 02\*. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$  przytłacz
- 03. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 15$
- 04. Filtr gazu FGB-15/P
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 06. Zawór kulowy blokowy DN25
- 07. Zespół napędzania
- 08. Gazomierz rotorowy G16 (G10, G25)
- 09. Korektor przepływu
- 10. Zawór odpowietrzania z korkiem
- 11. Zaslepka typu "okular"
- 12. Zawór kulowy kotłowniczy DN25
- 13. Reduktor R-72/K
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 16. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80, DN100)
- 17. Reduktor gazu ARD-25 (ARD-10, R-70)
- 18. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 19. Rura wyjściowa II DN32 (DN40, DN50)

-013-

Waga=115[kg]

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G16/25							
$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350	400
$Q_{max.} [Nm^3/h]$	49	61	73	85	97	109	122
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G16 $P_z=300[kPa]$ , $T_o=15^\circ[c]$							
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
$Q_{min.} [Nm^3/h]$	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.