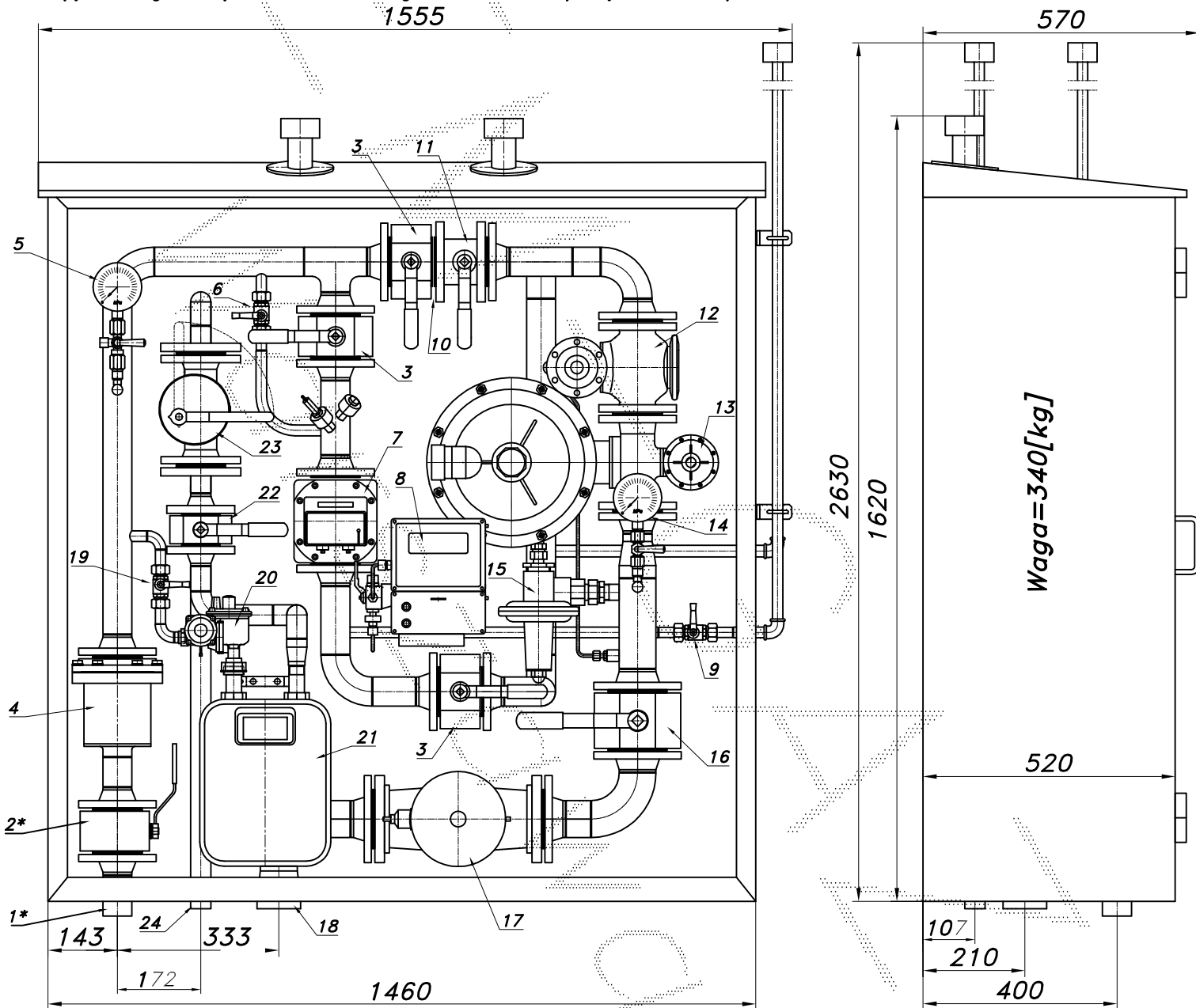


STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I KOREKTOREM

typu: **PR-200/ROT-B/GX-G6/GX**
 $Q_{max} = 240 + 10$ [Nm³/h], $P_{max} = 40/2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
N08-47

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia i korektorem przepływu. Układ pomiarowy typu U1. Przed gazomierzem rotorowym odejście z reduktorem ARD-10, gazomierzem G6 i głowicą odcinającą MAG-3. Przed reduktorem głównym dodatkowy zawór szybkozamykający BM7/50-OS66. Na wyjściu głównym zawór z głowicą zamykającą D65/MAG-3.



Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G40/65

| | | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Pz [kPa] | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| Qmax [Nm ³ /h] | 127 | 159 | 190 | 222 | 253 | 285 |

Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G40
 Pz=300[kPa], To=15°[c]

| | | | | | |
|----------------------------|------|------|-------|-------|-------|
| Zakresowość | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 |
| Qmin. [Nm ³ /h] | 4.9 | 3.1 | 2.4 | 1.9 | 1.5 |

Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G65/100

| | | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Pz [kPa] | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| Qmax [Nm ³ /h] | 195 | 244 | 293 | 341 | 390 | 438 |

Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G65
 Pz=300[kPa], To=15°[c]

| | | | | | |
|----------------------------|------|------|-------|-------|-------|
| Zakresowość | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 |
| Qmin. [Nm ³ /h] | 7.5 | 4.7 | 3.8 | 2.9 | 2.3 |

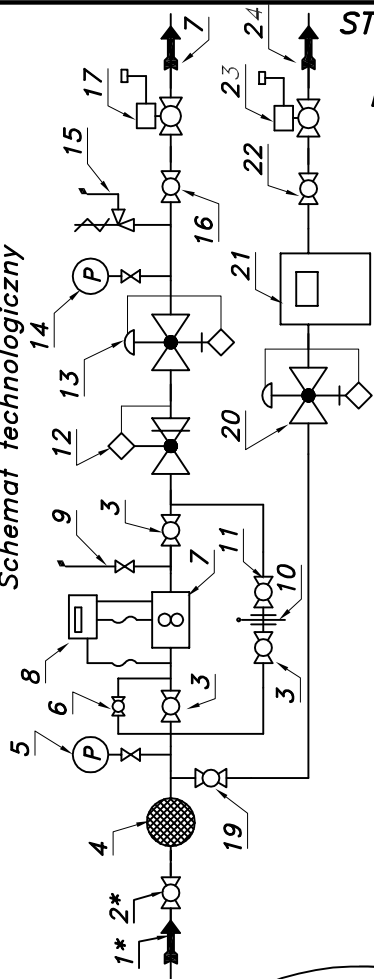
Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

PR-200/ROT-B/GX-G6/GX

Numer katalogowy
N08-47

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN50 (przyłaczne)
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przyłaczne)
- 03. Zawór kulowy blokowy DN50
- 04. Filtr gazu FGA-50/K
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 06. Zespół napętniania
- 07. Gazomierz rotorowy G40/DN50 (G65)
- 08. Korektor przepływu z zaw. trójdrog.
- 09. Zespół odpowietrzania
- 10. Zasllepka typu "okular"
- 11. Zawór kulowy kotłierzowy DN50
- 12. Zawór szybkozamykający BM7/50-OS66
- 13. Reduktor gazu typ 233-12-64 (233-8-64)
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy V50 (V51)
- 16. Zawór kulowy blokowy DN65
- 17. Zawór z głowicą zamykającą DN65/MAG-3
- 18. Rura wyjściowa I DN80 (DN100, DN125)
- 19. Zawór kulowy sferyczny ø15
- 20. Reduktor gazu ARD-10
- 21. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
- 22. Zawór kulowy blokowy DN32
- 23. Zawór odcinający DN50/MAG-3
- 23. Rura WY II DN32 (DN40, DN50)

Charakterystyki reduktorów z dyszą główną 1/2". Dysze są wymienne
można kształtować charakterystykę reduktora (dysze od 1" do 1/4").
 >>> Pwy [kPa]

| Pwe | 5.0 | 10 | 20 | 40 |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| Pwy | 0.5 | 74 | 70 | 67 |
| | 1.0 | 151 | 122 | 113 |
| | 2.0 | 231 | 208 | 170 |
| | 3.0 | 315 | 281 | 304 |

| Pwe [bar] | 2.0 | 5.0 | 10 | 20 |
|-----------|-----|-----|-----|-----|
| Pwy | 0.5 | 119 | 97 | 98 |
| | 1.0 | 189 | 173 | 173 |
| | 2.0 | 255 | 260 | 258 |
| | 3.0 | 324 | 324 | 344 |

233/DN50-12-64 z dyszą 1/2" 233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"

