

STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I MIECHOWYM

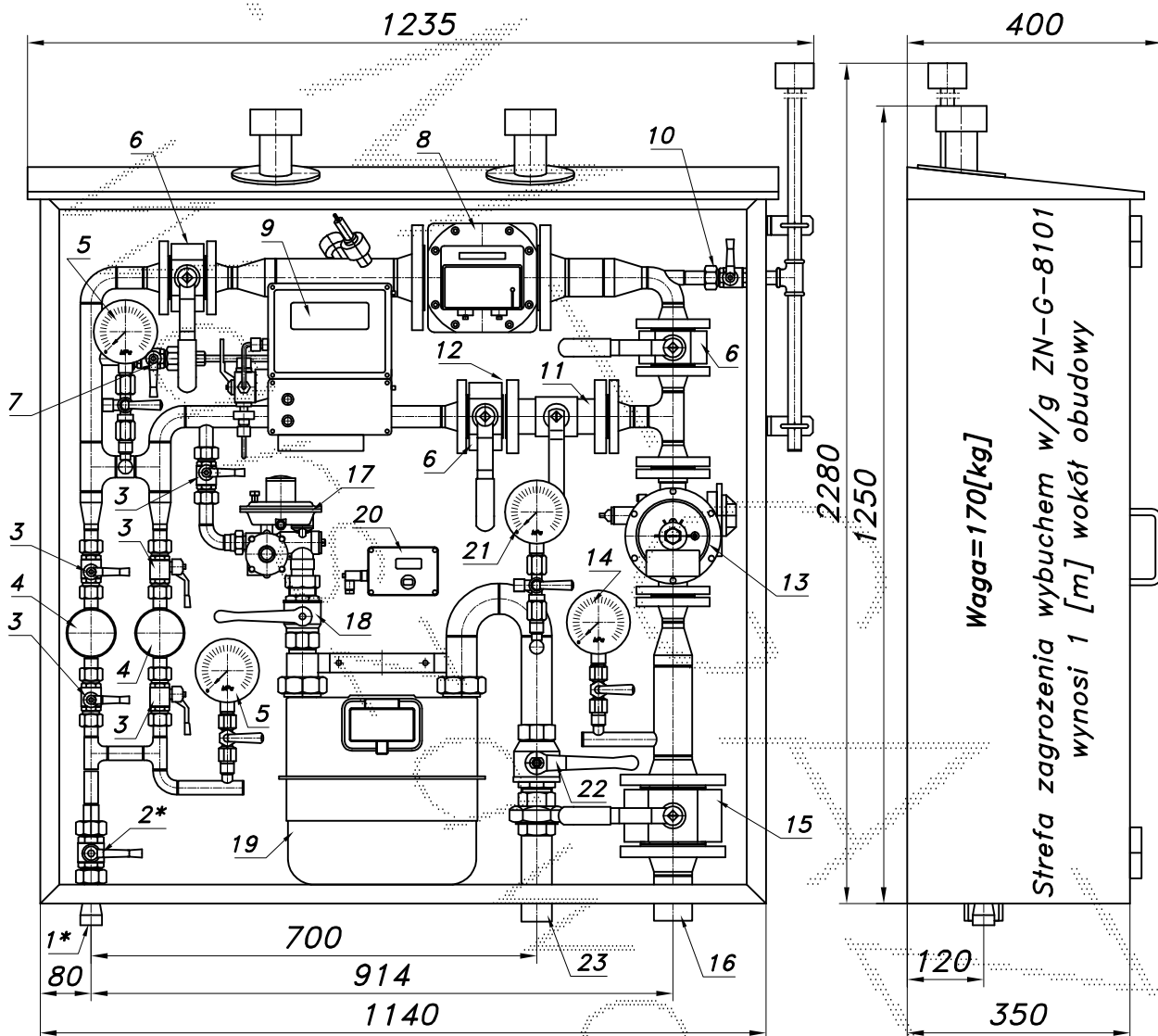
typu: PR/2F-76/R70-ROT-B+G10

$Q_{max} = 60+16$ [Nm³/h], $P_{max} = 7/2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
N09-10

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia z korektorem przepływu. Układ pomiarowy typu U1. Obejście gazom. z zaślepką typu "okular", zespół napętniania i zespół odpowietrzania z kominem wyrzutowym. Zdwojony układ filtrów umożliwia przeprowadzenie konserwacji stacji bez przerywania pracy. Przed gazomierzem odejście z red. ARD-25, gazomierzem miechowym G10 (G16) i zaworami.

Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G16/25	Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350
	Qmax [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109
Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G16	Pz=300 [kPa], To=15 [c]	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:160
	Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:160
	Qmin. [Nm ³ /h]	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6	0.6



Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

- 01*. Rura wejściowa DN25 (przyłącze)
- 02*. Zawór kulowy sferyczny ø20 (przyłącze)
- 03. Zawór kulowy sferyczny ø15
- 04. Filtr gazu FGA-15/P
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 06. Zawór kulowy blokowy DN25
- 07. Zespół napętniania
- 08. Gazomierz rotorowy G16/DN50
- 09. Korektor przepływu z zaw. trójdrog.
- 10. Zespół odpowietrzania
- 11. Zawór kulowy kotnierzowy DN25
- 12. Zaślepka typu "okular"
- 13. Reduktor gazu R-72
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór kulowy blokowy DN50
- 16. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80)
- 17. Reduktor gazu ARD-25 lub R-25

- 18. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 19. Gaz. miech. G10 (G16) DN40/L=250
- 20. Rejestrator z transmisją
- 21. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrog.
- 22. Zawór kulowy gwintowany DN40
- 23. Rura wyjściowa II DN40 (DN50)

