

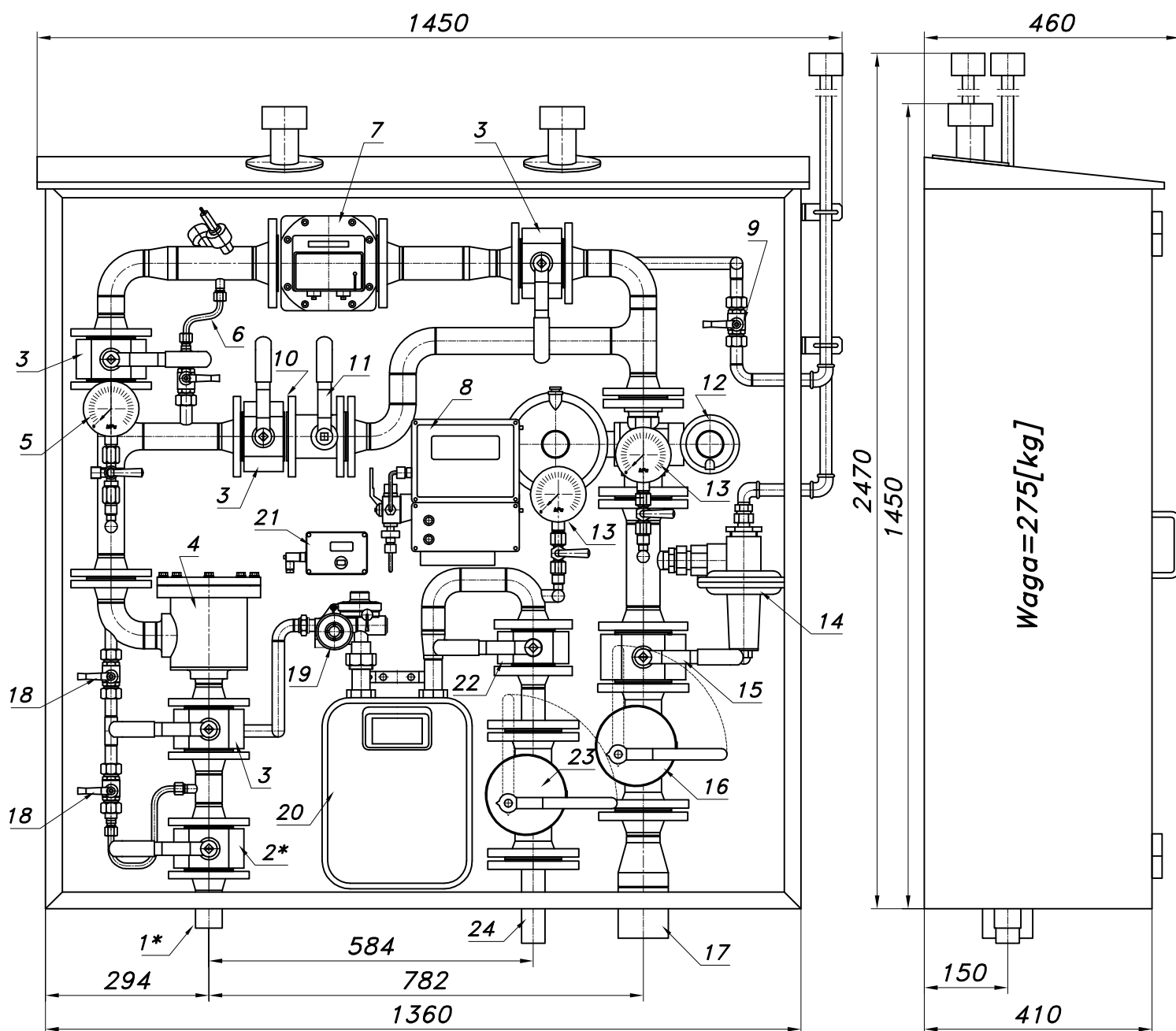
JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR/O-130/1/ROT-B/GX-G6/GX**

$Q_{max}=140+10$ [Nm³/h], $P_{max}=30/2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
N09-40

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia i elektronicznym korektorem przepływu. W stacji zastosowano filtr gazu z obejściem dla reduktora dodatkowego. Główny reduktor gazu typu: CSB-404. Ciąg pomiarowy typu U1 wyposażono w obejście gazomierza z zaworami odcinającymi, zespół napętniania i zespół odpowietrzania z kominem wydmuchowym. Przed gazomierzem rotorowym odejście z własnym reduktorem, gazomierzem miech. i zaworami. Na końcu obydwu ciągów zawory z głowicą zamykająca MAG-3.

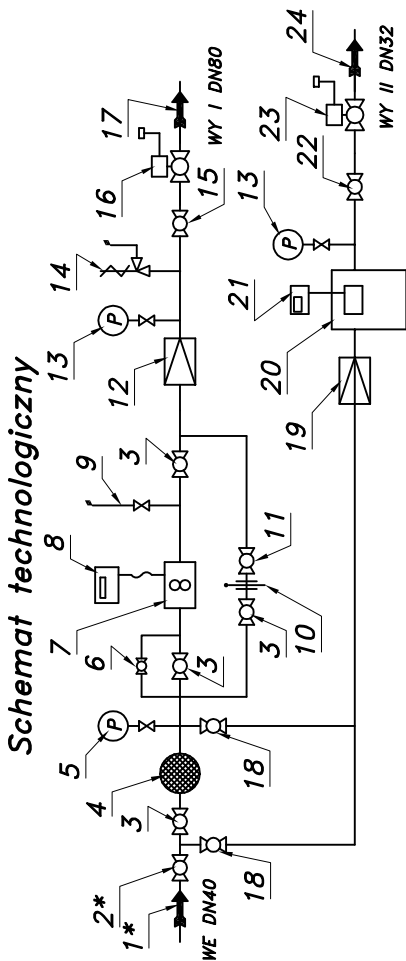


Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

PR/O-130/1/ROT-B/GX-G6/GX

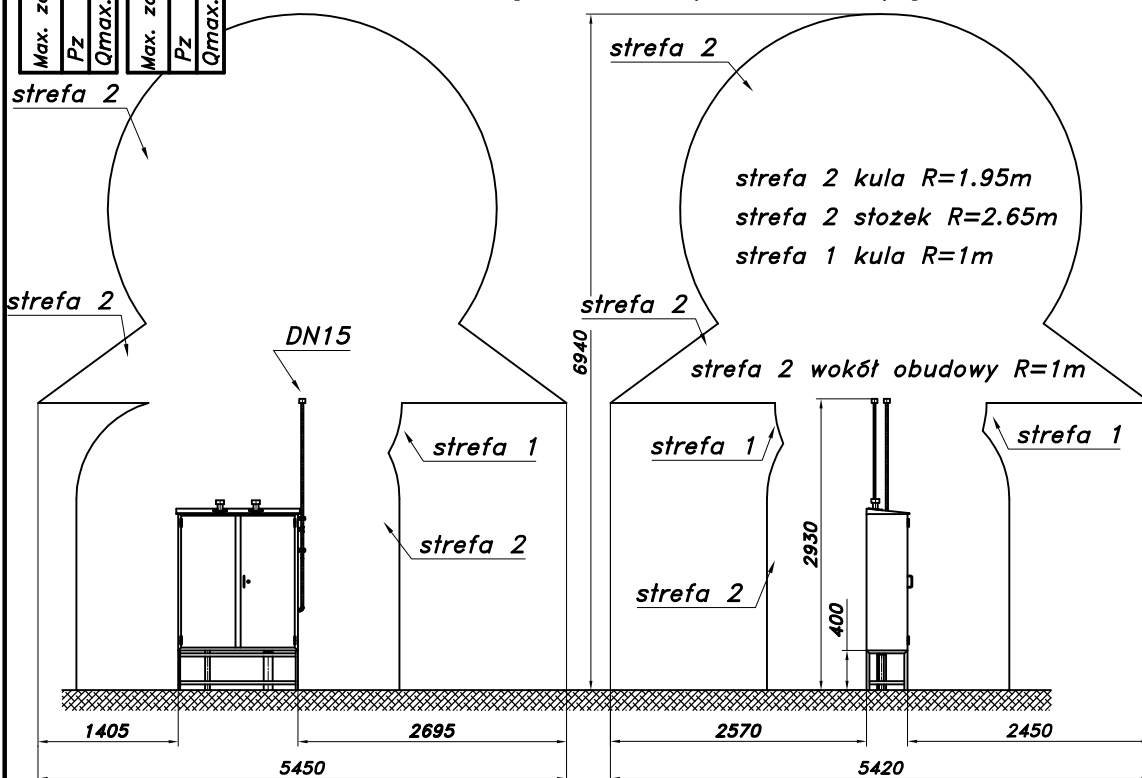
Numer katalogowy
N09-40

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G16/25							
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmax. [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109	122
Min. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G25/40							
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmax. [Nm ³ /h]	78	98	117	137	156	175	195



- Schemat techniczny**
- 1*. Rura wejściowa DN40 (przyłącze)
 - 2*. Zawór kulowy blokowy DN40 (przyłącze)
 - Zawór kulowy blokowy DN40
 - Filtr gazu FGA-40/K
 - Manometr techniczny 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
 - Zespół napędzania
 - Gazomierz rotorowy G25 (G16, G40)
 - Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
 - Zespół odpowietrzania
 - Zasleпка typu "okular" DN40
 - Zawór kulowy kołnierzowy DN40
 - Reduktor gazu CSB-404
 - Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
 - Zawór upustowy V-50 (V51)
 - Zawór kulowy blokowy DN50
 - Kłapowy zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
 - Rura wyjściowa I DN80 (DN65, DN100)
 - Zawór kulowy sferyczny ø15
 - Reduktor gazu BSV-10 lub R-25
 - Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
 - Reflektor (z transmisją) montowany na ządanie
 - Zawór kulowy blokowy DN32
 - Kłapowy zawór z głowicą zamykającą DN32/MAG-3
 - Rura wyjściowa II DN32 (DN40)

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101



Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

Pwy [kPa]	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0	6.0	9.0	18.0
Pwe [bar]	151	208	290	360	491	646	874
Pwe [bar]	147	210	290	360	491	646	874
Pwe [bar]	151	208	290	360	491	646	874
Pwe [bar]	151	208	290	360	491	646	874