

## STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I MIECHOWYM

typu: **PR/2F-100/R70-ROT-B+R70/G25DE/GX**

$Q_{max} = 60+40 [Nm^3/h]$ ,  $P_{max} = 7/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy  
**N10-07**

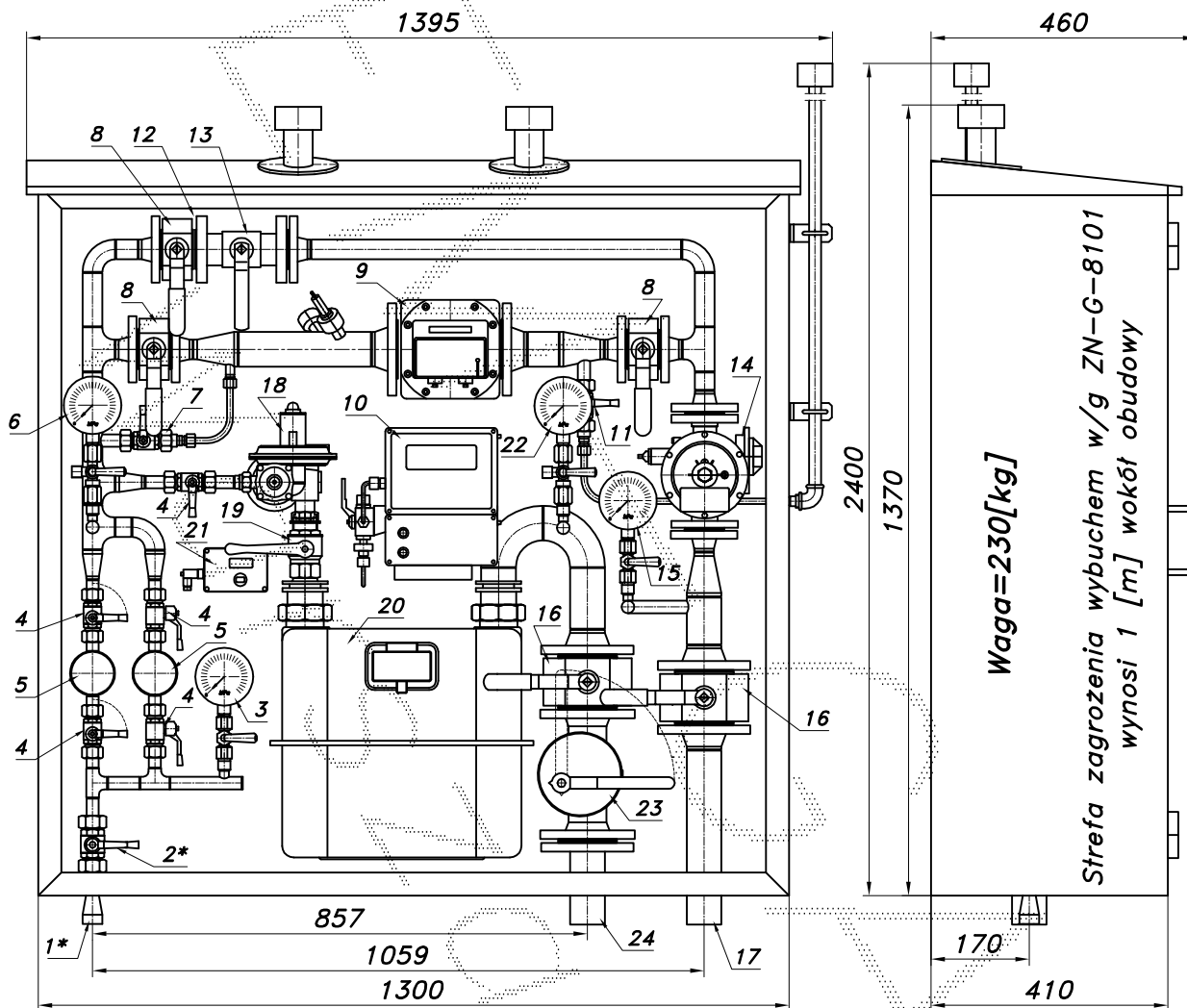
Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia z korektorem przepływu. Układ pomiarowy typu U1. Przed gazom. rotorowym odejście z reduktorem, gazomierzem miechowym G25 i zaworem z głowicą MAG-3.

Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G16  
 $P_z=300[kPa]$ ,  $T_0=15[^\circ C]$

Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
$Q_{min}$ [ $Nm^3/h$ ]	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

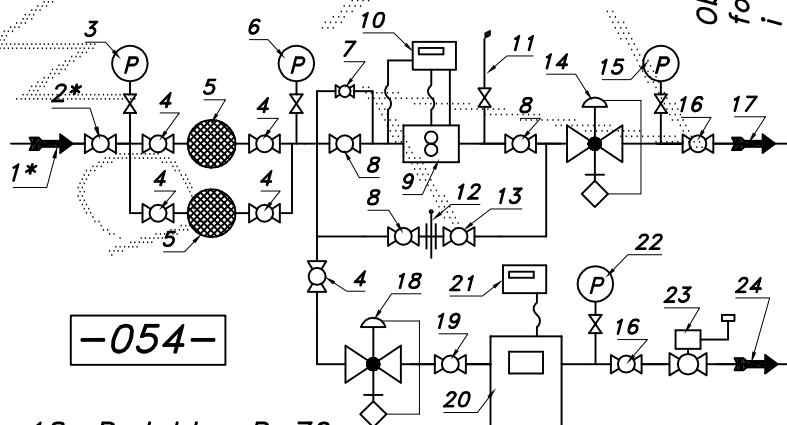
Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G16/25

$P_z$ [kPa]	100	150	200	250	300	350
$Q_{max}$ [ $Nm^3/h$ ]	49	61	73	85	97	109



Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

- 01\*. Rura wejściowa DN25 (przytłacze)
- 02\*. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$  (przytłacze)
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 15$
- 05. Filtr gazu FGA-15/P
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 07. Zespół napętniania
- 08. Zawór kulowy blokowy DN25
- 09. Gazomierz rotorowy G16/DN50 (G25)
- 10. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
- 11. Zespół odpowietrzania
- 12. Zasklepka typu "okular"
- 13. Zawór kulowy kotnierzowy DN25
- 14. Reduktor gazu R-72/FS
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór kulowy blokowy DN50
- 17. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80)



-054-

- 18. Reduktor R-70
- 19. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 20. Gazomierz miechowy G25 DELTA L=335
- 21. Rejestrator z transmisją
- 22. Manometr 6 [kPa] z kurkiem
- 23. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 24. Rura wyjściowa II DN50 (DN65, DN80)