

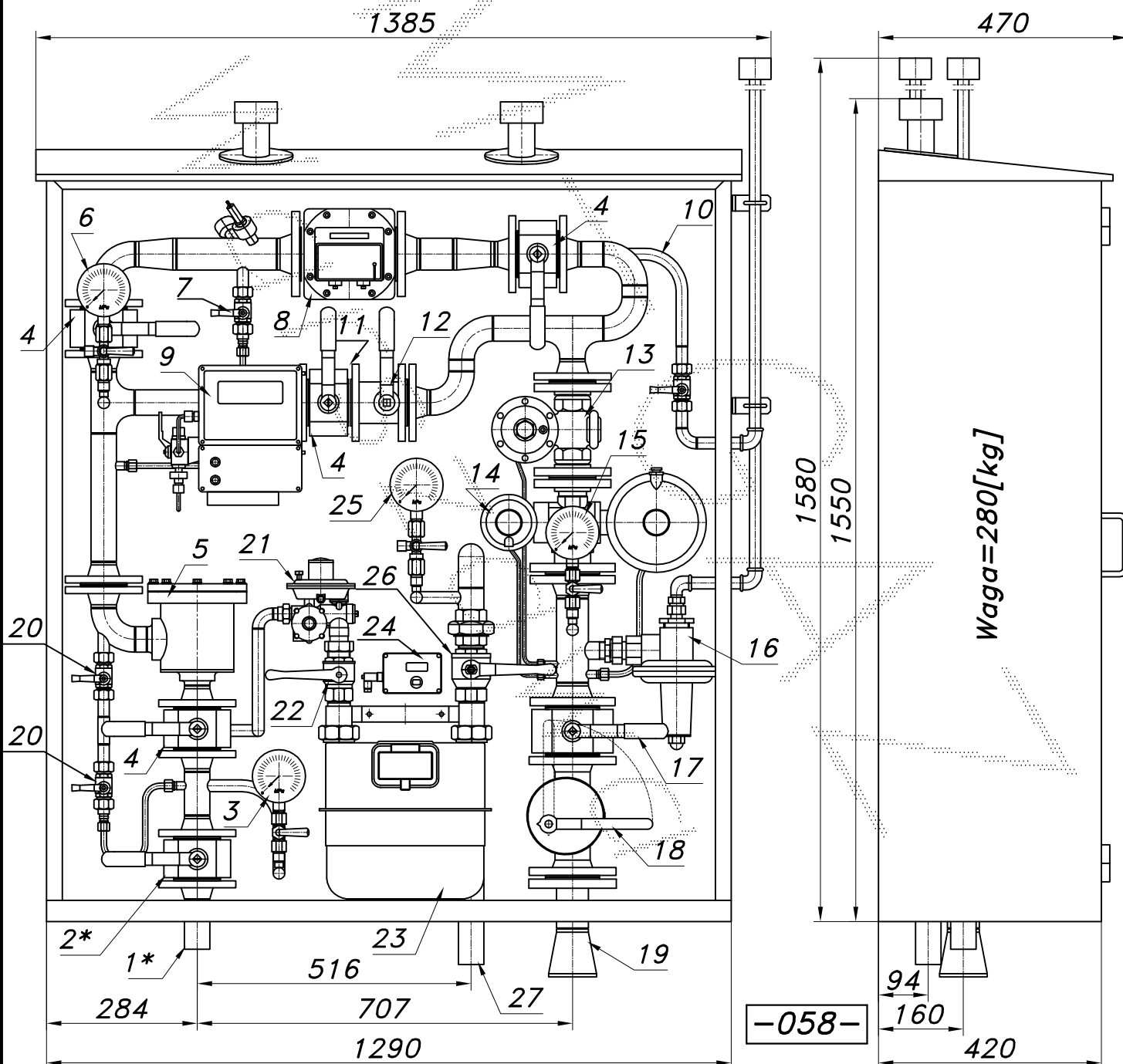
JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR/O-130/ROT-B/GX-G10**

$Q_{max}=140+16$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max}=30/2.5$  [kPa]

Numer katalogowy  
**N10-30**

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia i elektronicznym korektorem przepływu. W stacji zastosowano filtr gazu z obejściem dla reduktora dodatkowego. Reduktor gazu typu REGAL-2. Przed red. zamontowano zawór odcinający BM7/40-OS/66AP. Ciąg pomiarowy typu: U1 wyposażono w obejście gazomierza z zaworami odcinającymi, zespół napętniania i zespół odpowietrzania z kominem wydmuchowym. Przed gazomierzem rotorowym odejście z własnym reduktorem, gazomierzem miechowym i zaworami. Na końcu ciągu głównego klapowy zawór z głowica zamykająca DN50/MAG-3.



Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERNIEM ROTOROWYM

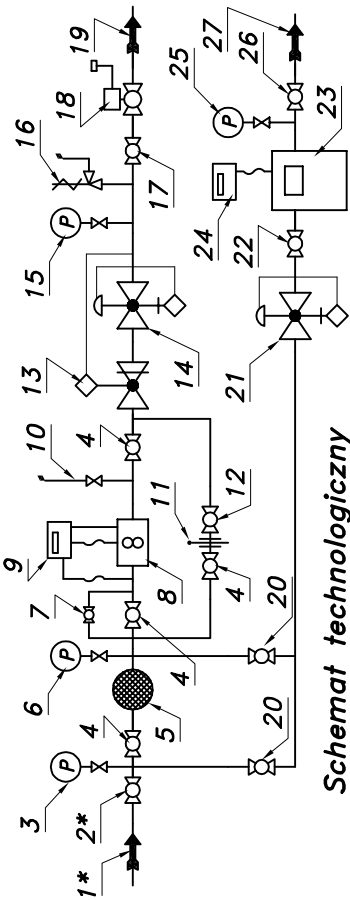
PR/O-130/ROT-B/GX-G10

Numer katalogowy  
**N10-30**

Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G25/40			
Pz [kPa]	100	150	200
Qmax [Nm <sup>3</sup> /h]	78	98	117
Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G40/65			
Pz [kPa]	100	150	200
Qmax [Nm <sup>3</sup> /h]	127	159	190

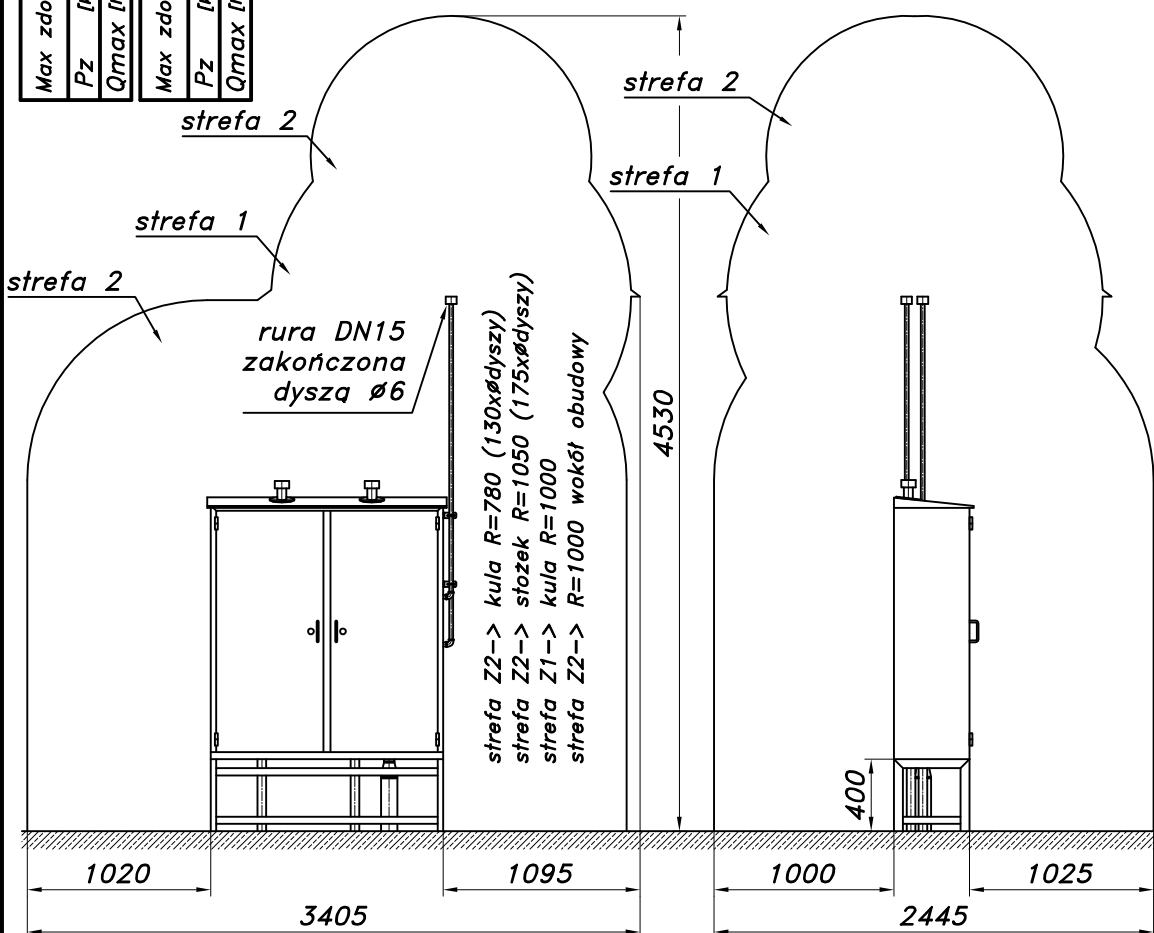
Min. zdolność pomiar. gazomierza rotowego G25			
Pz=300[kPa], To=15[c]	1:50	1:80	1:100
Zakresowość	1:50	1:80	1:100
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	3.0	1.9	1.5
Min. zdolność pomiar. gazomierza rotowego G40			
Pz=300[kPa], To=15[c]	1:50	1:80	1:100
Zakresowość	1:50	1:80	1:100
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	4.9	3.1	2.4
	1:160	1:130	1:160
	1:2	1.2	1.5



Schemat techniczny

- 1\*. Rura wejściowa DN40 (przyłącze)
- 2\*. Zawór kulowy blokowy DN40 (przyłącze)
3. Manometr techniczny 0.6 [MPa] z kurkiem
4. Zawór kulowy blokowy DN40
5. Filtrowy FGA-40/K
6. Manometr techniczny 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowy.
7. Zespół napętniania
8. Gazomierz rotowy G25 (G40)
9. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
10. Zespół odpowietrzania
11. Zaslepkę typu "okular" DN40
12. Zawór kulowy kołnierzyowy DN40
13. Zawór szybkozamykający BM7/40-OS/66AP
14. Reduktor gazu REGAL-2 lub CSB-404
15. Manometr techniczny niskiego ciśnienia z kurkiem
16. Zawór upustowy V-50 (V51)
17. Zawór kulowy blokowy DN50
18. Kłapowy zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
19. Rura wyjściowa I DN80 (DN65, DN100)
20. Zawór kulowy sferyczny ø15
21. Reduktor gazu ARD-25 lub R-25
22. Zawór kulowy gwintowany DN32
23. Gazomierz miechowy G10 (G16)/DN40 L=250
24. Rejestратор (z transmisją)
25. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym
26. Zawór kulowy gwintowany DN40
27. Rura wyjściowa II DN40 (DN32, DN50)

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101  
Stacja na stojaku fabrycznym



Charakterystyka reduktora REGAL-2

Pwy [kPa]	2.0	3.0	6.0	7.5	10	16	30
1.0	145	150	150	150	150	140	130
2.0	145	150	180	190	205	210	225
4.0	145	150	180	190	220	250	275

Pwe [bar]