

STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR/2F-85/R70-ROT-B/GX-1-prawa**
 $Q_{max} = 60+25 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 5/2.5 [kPa]$

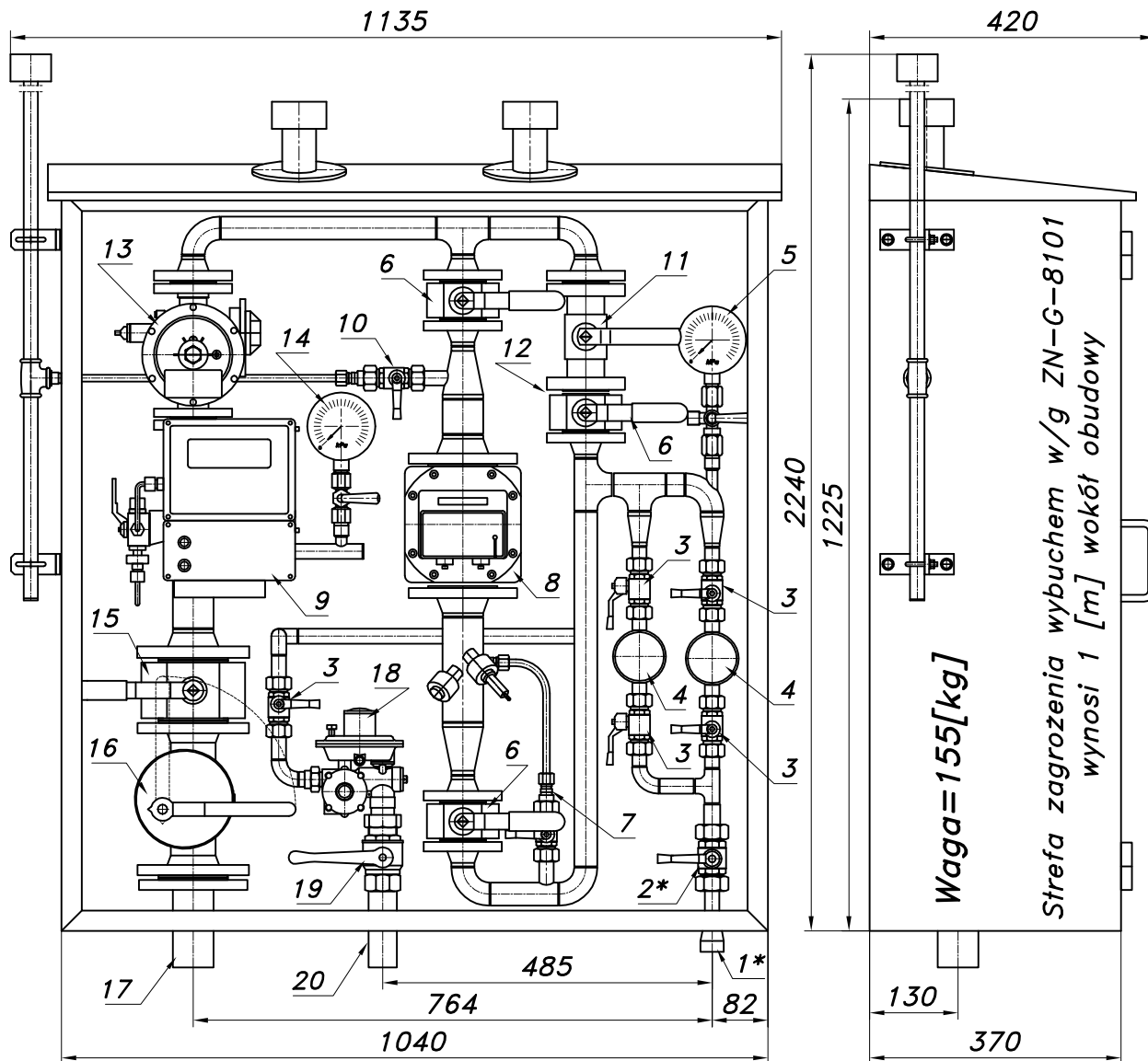
Numer katalogowy
N10-38

Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym pracującym po stronie średniego ciśnienia z korektorem przepływu. Układ pomiarowy typu U1. Obejście gazomierza z zaślepką typu "okular", zespół napełniania i zespół odpowietrzania z kominem wyrzutowym. Na wyjściu zawór z głowicą odcinającą DN50/MAG-3.

Przed gazomierzem odejście z reduktorem ARD-25 i zaworem.

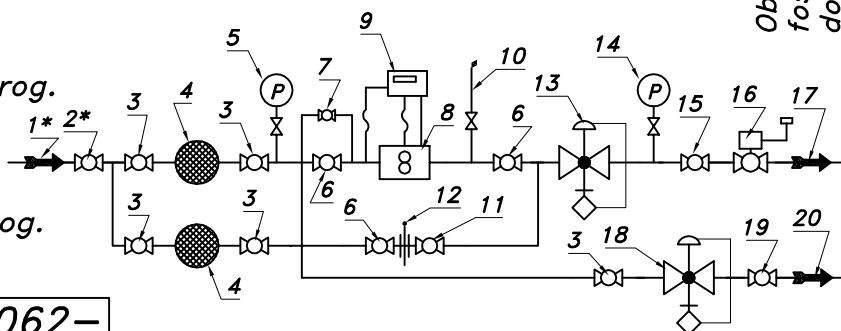
Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G16 Pz=300[kPa], To=15[c]	1:160	0.6
Zakresowość	1:130	0.7
	1:100	0.9
	1:80	1.2
	1:50	1.9
Qmin. [Nm ³ /h]		

Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G16/25	350	109
Pz [kPa]	300	97
	250	85
	200	73
	150	61
	100	49
Qmax [Nm ³ /h]		



Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

- 01*. Rura wejściowa PE32 (przytłacze)
- 02*. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$ (przytłacze)
- 03. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 15$
- 04. Filtr gazu FGA-15/P
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 06. Zawór kulowy blokowy DN25
- 07. Zespół napełniania
- 08. Gazomierz rotorowy G16 (G25)
- 09. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
- 10. Zespół odpowietrzania
- 11. Zawór kulowy kołnierzowy DN25
- 12. Zaślepka typu "okular"
- 13. Reduktor gazu R-72
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór kulowy blokowy DN50
- 16. Zawór z głowicą zamyk. DN50/MAG-3



-062-

- 17. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80)
- 18. Reduktor gazu ARD-25 lub R-25
- 19. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 20. Rura wyjściowa II DN32 (DN40, DN50)