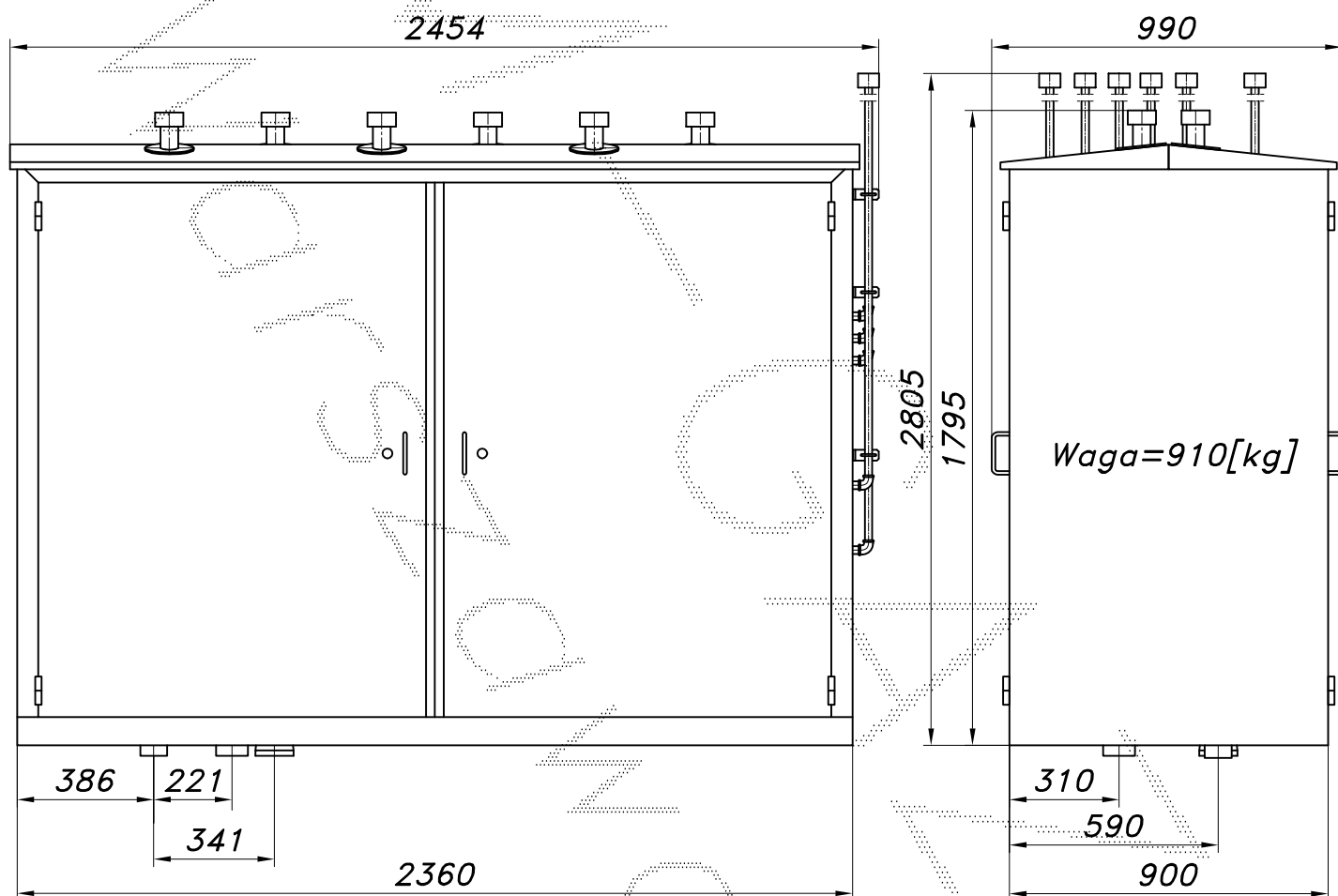


TRZYCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **SR-U2/400/1+U1/200/1-ROT-B**  
 $Q_{max}=450+240$  [Nm<sup>3</sup>/h]  $P_{max}=50/40$  [kPa]

Numer katalogowy  
**N06-75**

Zdwojona trzyciągowa stacja redukcyjno pomiarowa gazu z dwoma gazomierzami rotorowymi i dwoma korektorami. Stacja nr. 1: gazomierz G100/DN80, układ pomiarowy U2 zamontowano dwa reduktory REGAL-3 w układzie dwuciągowym. Stacja nr. 2: gaz. G40/DN50, układ pomiarowy U1 zamontowano reduktor typu 233-12/DN50-64.

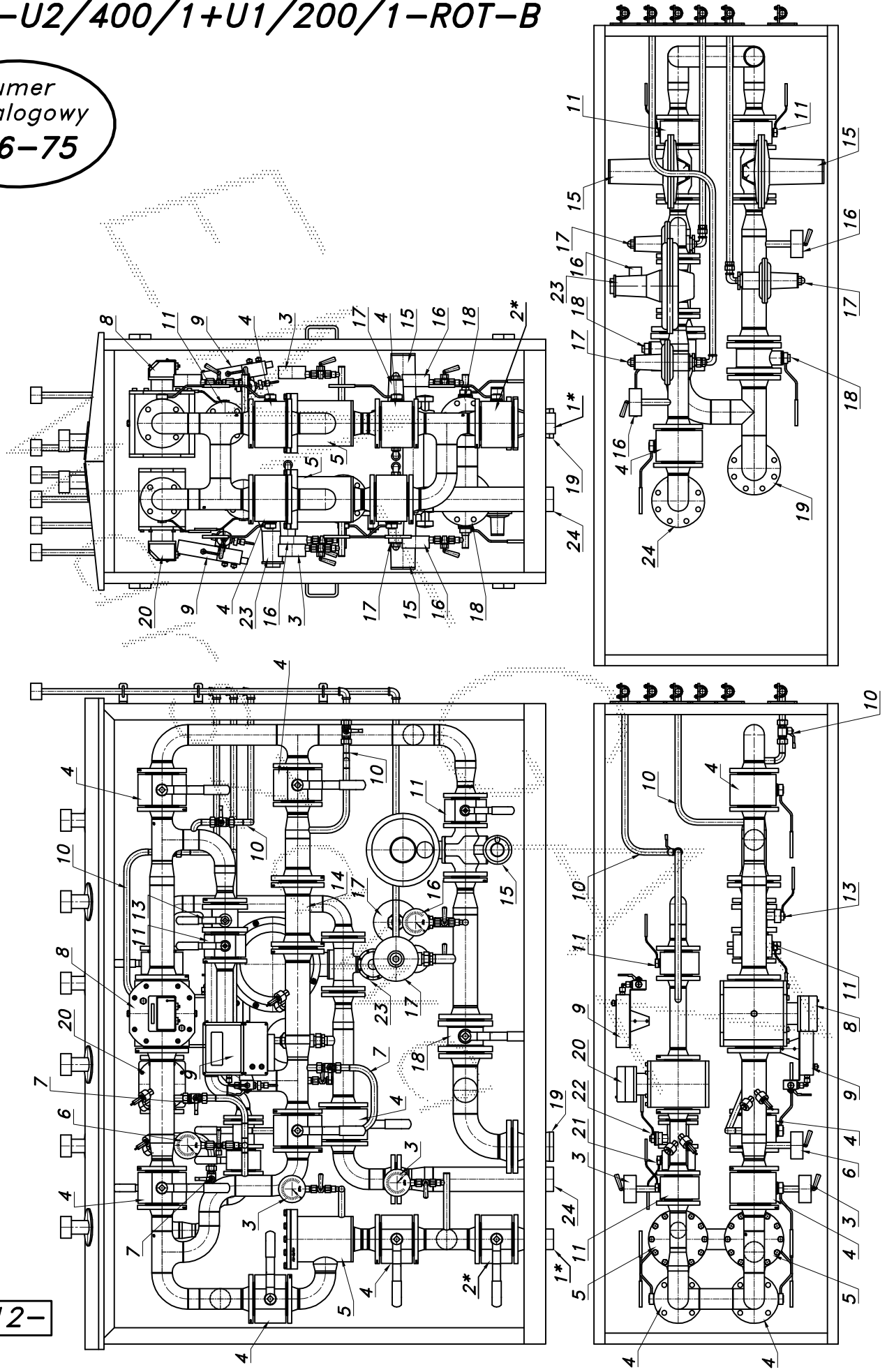


Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na dachu uchwyty do przenoszenia dźwigiem. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

TRZYCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

SR-U2/400/1+U1/200/1-ROT-B

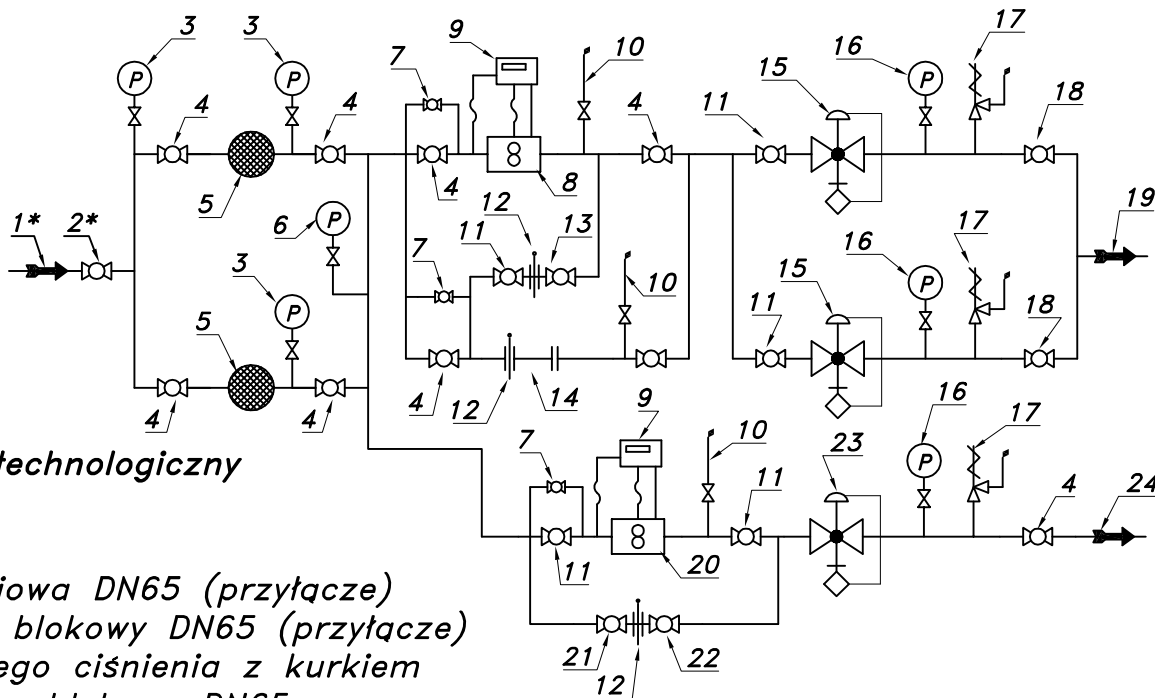
Numer katalogowy  
**N06-75**



## TRZYCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

### SR-U2/400/1+U1/200/1-ROT-B

Numer katalogowy  
**N06-75**



Schemat technologiczny

- 1\*. Rura wejściowa DN65 (przytłacze)
- 2\*. Zawór kul. blokowy DN65 (przytłacze)
3. Man. średniego ciśnienia z kurkiem
4. Zawór kulowy blokowy DN65
5. Filtr gazu FGA-65/K
6. Man. śred. ciśnienia z kurkiem trójdrog.
7. Zespół napełnienia
8. Gazomierz rotorowy G100/DN80
9. Korektor przepływu z zaw. trójdrog.
10. Zespół odpowietrzania
11. Zawór kulowy blokowy DN50
12. Zaślepka typu "okular"
13. Zawór kulowy kotnierzowy DN50
14. Szpula zamiast gazomierza kontrolnego
15. Reduktor gazu REGAL-3
16. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
17. Zawór upustowy V50 (V51)
18. Zawór kulowy kotnierzowy DN80
19. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)
20. Gazomierz rotorowy G40/DN50
21. Zawór kulowy blokowy DN40
22. Zawór kulowy kotnierzowy DN40
23. Reduktor gazu typ 233/DN50-12(8)-64
24. Rura wyjściowa II DN80 (DN100, DN125)

Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G40/65		
Pz [kPa]	100	150
Qmax [Nm <sup>3</sup> /h]	127	159

Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G40 Pz=300[kPa], To=15°C		
Zakresowość	1:50	1:80
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	4.9	3.1

Max zdolność pomiarowa gazom. rotor. G100/160		
Pz [kPa]	100	150
Qmax [Nm <sup>3</sup> /h]	313	390

Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G100 Pz=300[kPa], To=15°C		
Zakresowość	1:50	1:80
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	12.0	7.5

Charakterystyki reduktorów z dyszą główną 1/2". Dysze są wymienne można kształtować charakterystykę reduktora (dysze od 1" do 1/4").

-013-

⇒ Pwy [kPa]

Pwy / Pwe	2.0	5.0	10	20
0.5	119	97	98	83
1.0	189	173	173	149
2.0	255	260	258	247
3.0	324	324	344	336
4.0	343	343	401	356

⇒ Pwy [kPa]

Pwy / Pwe	5.0	10	20	40
0.5	74	70	67	
1.0	151	122	127	113
2.0	231	208	228	170
3.0	315	281	304	226
4.0	355	317	361	252

233/DN50-12-64 z dyszą 1/2"

233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"

⇒ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora REGAL-3

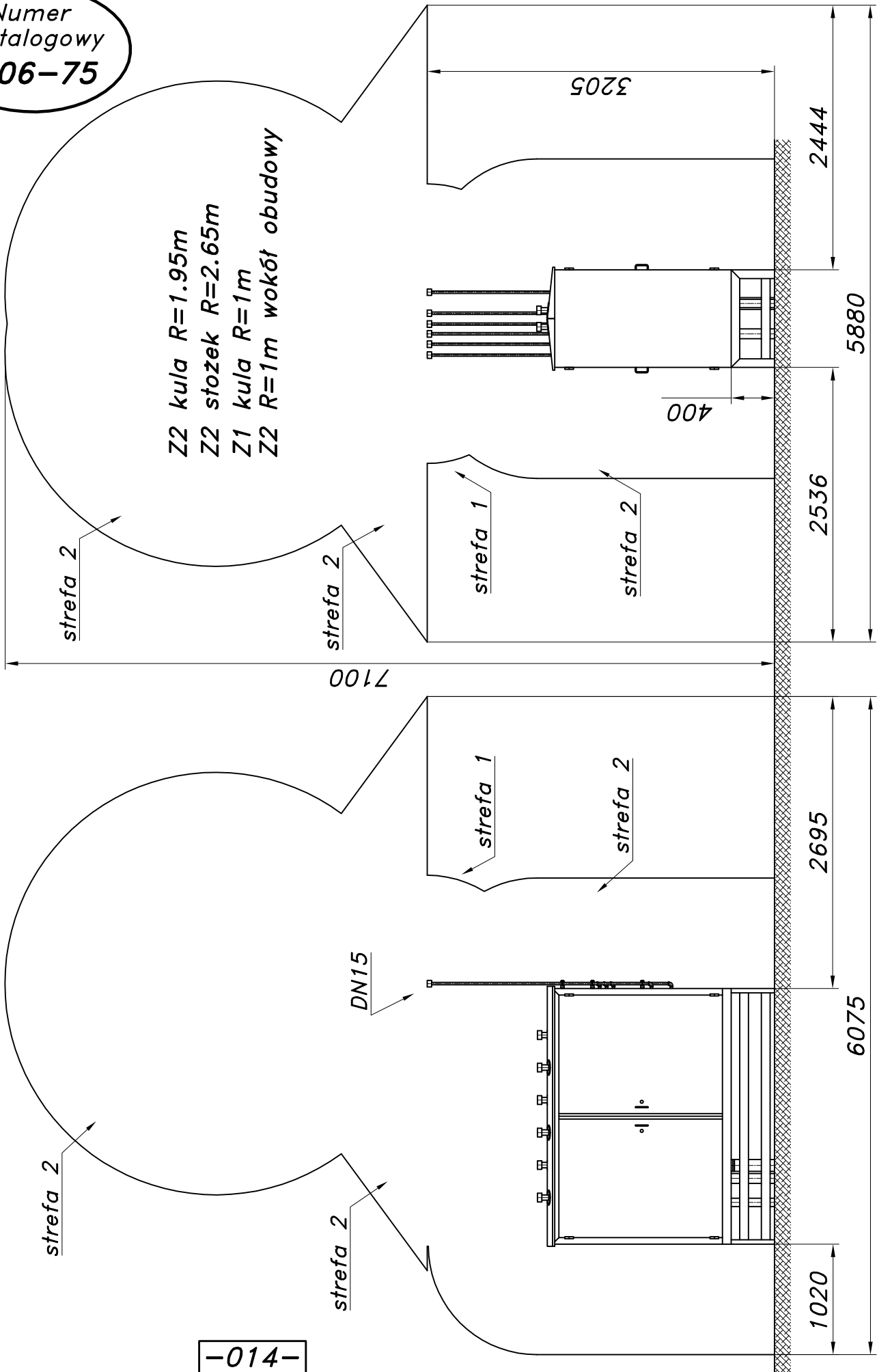
Pwy / Pwe	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50
0.5	270	320	380	320	320	320	
1.0	470	470	520	550	550	550	510
2.0	800	800	950	950	950	1000	1000
4.0	1400	1450	1550	1650	1650	1650	1750

Numer katalogowy  
**N06-75**

**SR-U2/400/1+U1/200/1-ROT-B**

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101

- Z2 kula R=1.95m
- Z2 stożek R=2.65m
- Z1 kula R=1m
- Z2 R=1m wokół obudowy



Stacja na stojaku fabrycznym