

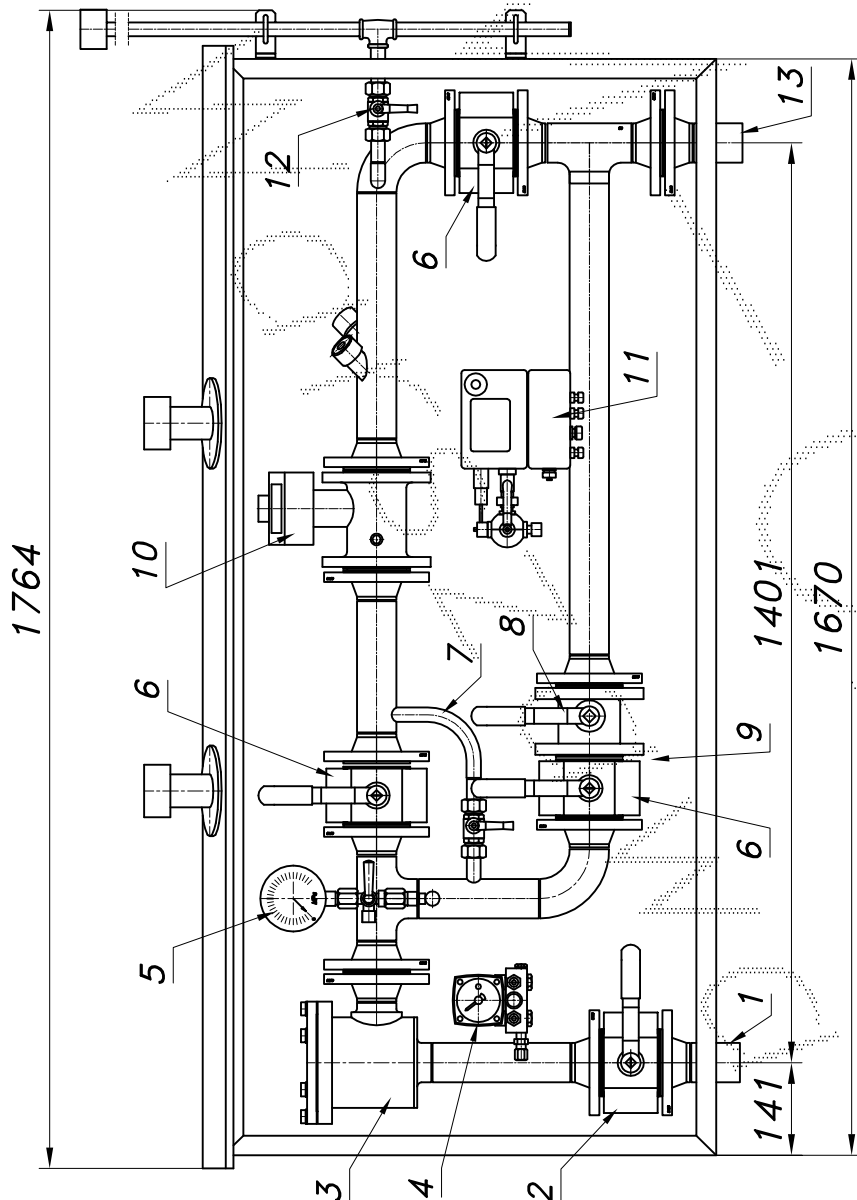
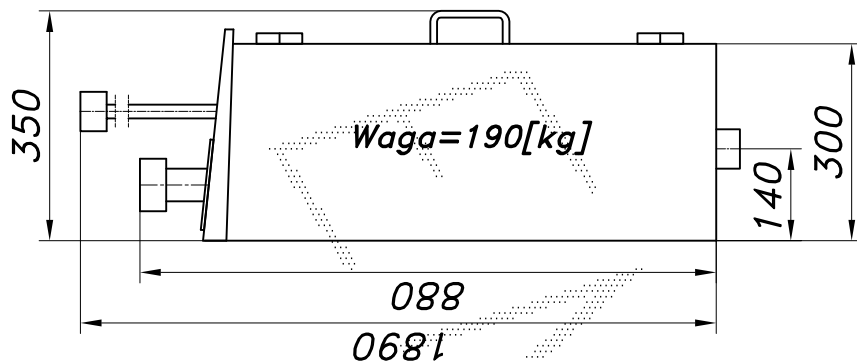
STACJA POMIARU GAZU ŚREDNIEGO CIŚNIENIA Z GAZOMIERZEM TURBINOWYM

typu: **SM-G65/TUR-B**

$Q_{max} = w/g$ charakterystyki gazomierza

Numer katalogowy
N06-53

Stacja pomiaru gazu średniego ciśnienia z gazomierzem turbinowym G65/DN50 i korektorem przepływu. Układ pomiarowy U1. Na filtryze zamontowano manometr różnicowy. Rura wejściowa i wyjściowa DN50.



| | | | |
|------------------------------------|------|------|------|
| Min. zdolność pomiarowa gazomierza | | | |
| Zakresowość | 1:20 | 1:30 | 1:50 |
| Qmin. [Nm ³ /h] | 21.1 | | |

$P_z = 350$ [kPa], $T_o = 15^\circ[C]$

| | | | |
|------------------------------------|-----|-----|-----|
| Max. zdolność pomiarowa gazomierza | | | |
| P_z [kPa] | 100 | 150 | 200 |
| Q_{max} [Nm ³ /h] | 195 | 244 | 292 |
| | 300 | 341 | 389 |

Gazomierz turbinowy G65

-012-

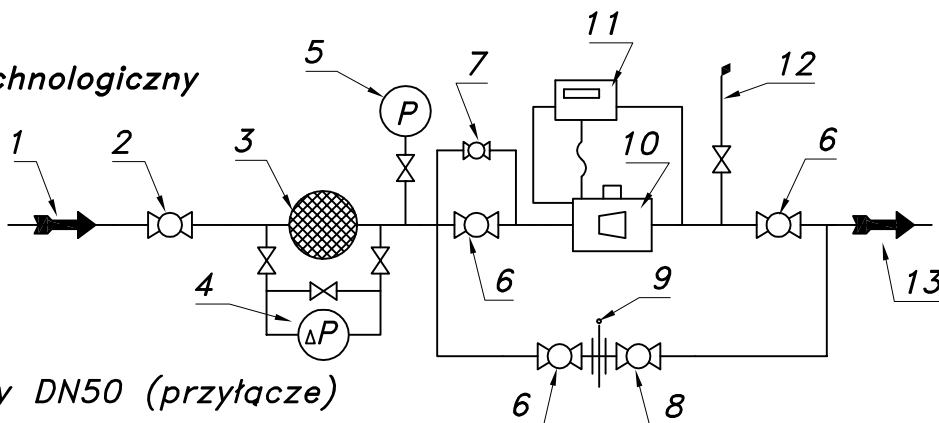
Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

STACJA POMIARU GAZU ŚREDNIEGO CIŚNIENIA Z GAZOMIERZEM TURBINOWYM

typu: **SM-G65/TUR-B**

Numer katalogowy
N06-53

Schemat technologiczny



- 01. Rura wejściowa DN50
- 02. Zawór kulowy blokowy DN50 (przytaczce)
- 03. Filtr gazu FGA-50/K
- 04. Manometr różnicowy PG-150
- 05. Manometr średniego ciśnienia z kurkiem trójdrogowym
- 06. Zawór kulowy blokowy DN50
- 07. Zespół napełniania
- 08. Zawór kulowy kotnierzowy DN50
- 09. Zaślepka typu "okular"
- 10. Gazomierz turbinowy G65/DN50
- 11. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
- 12. Zespół odpowietrzania
- 13. Rura wyjściowa DN50

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101

