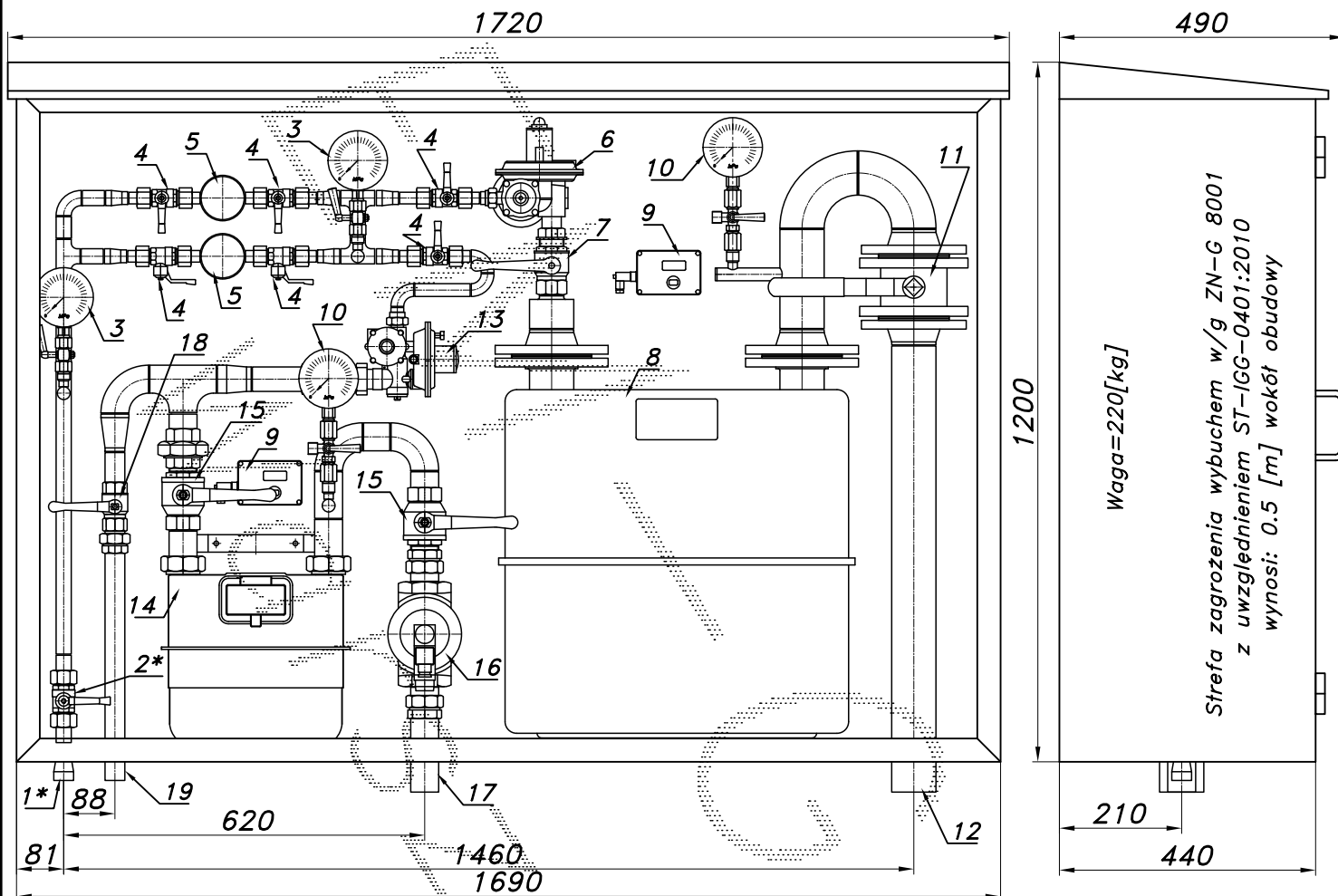


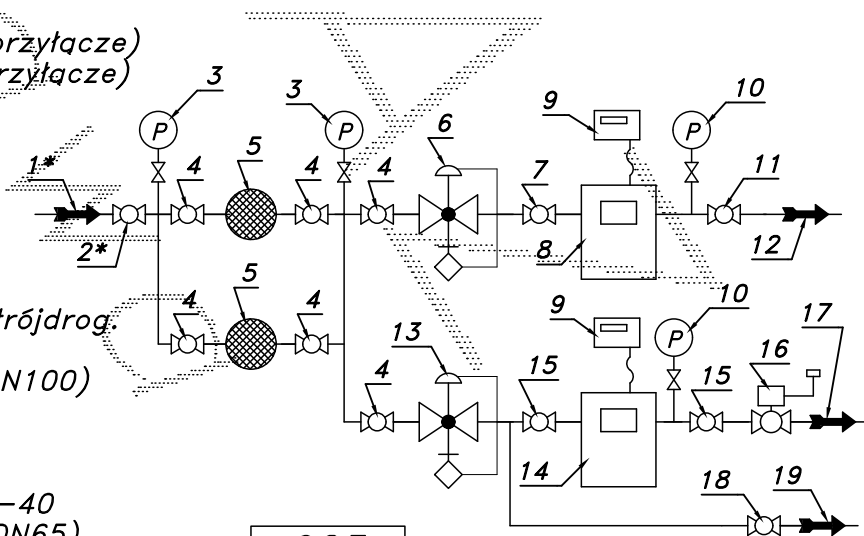
STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z DWOMA GAZOMIERZAMI MIECHOWYMI

typu: **PR2/2F-85/R70-G40DE+ARD/G10DE/ZB-1** $Q_{max} = 60+16+9$ [Nm³/h], $P_{max} = 2,5$ [kPa]Numer katalogowy
M-101B/ZB

Na wejściu zdwojony układ filtrów. Dwa gazomierze miechowe G40 L=430 i G10 L=250 wyposażone w oddzielne reduktory i rejestratory (z transmisją). Za gazomierzem G10 zawór z głowicą zamykającą ZB-40. Przed gazomierzem G10 odejście z zaworem.



- 01*. Rura wejściowa DN25 (DN32) (przytłacze)
- 02*. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$ (przytłacze)
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 15$
05. Filtr gazu FGA-15/P
06. Reduktor gazu R-70
07. Zawór kulowy gwintowany DN32
08. Gazomierz miechowy G40 L=430
09. Rejestrator (z transmisją)
10. Manometr 0.6 [kPa] z kurkiem trójdrog.
11. Zawór kulowy kołnierzowy DN65
12. Rura wyjściowa I DN65 (DN80, DN100)
13. Reduktor gazu ARD-25
14. Gazomierz miechowy G10 L=250
15. Zawór kulowy gwintowany DN40
16. Zawór z głowicą zamykającą ZB-40
17. Rura wyjściowa II DN40 (DN50, DN65)
18. Zawór kulowy gwintowany DN25
19. Rura wyjściowa III DN25 (DN32, DN40)



-023-

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fasforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.