

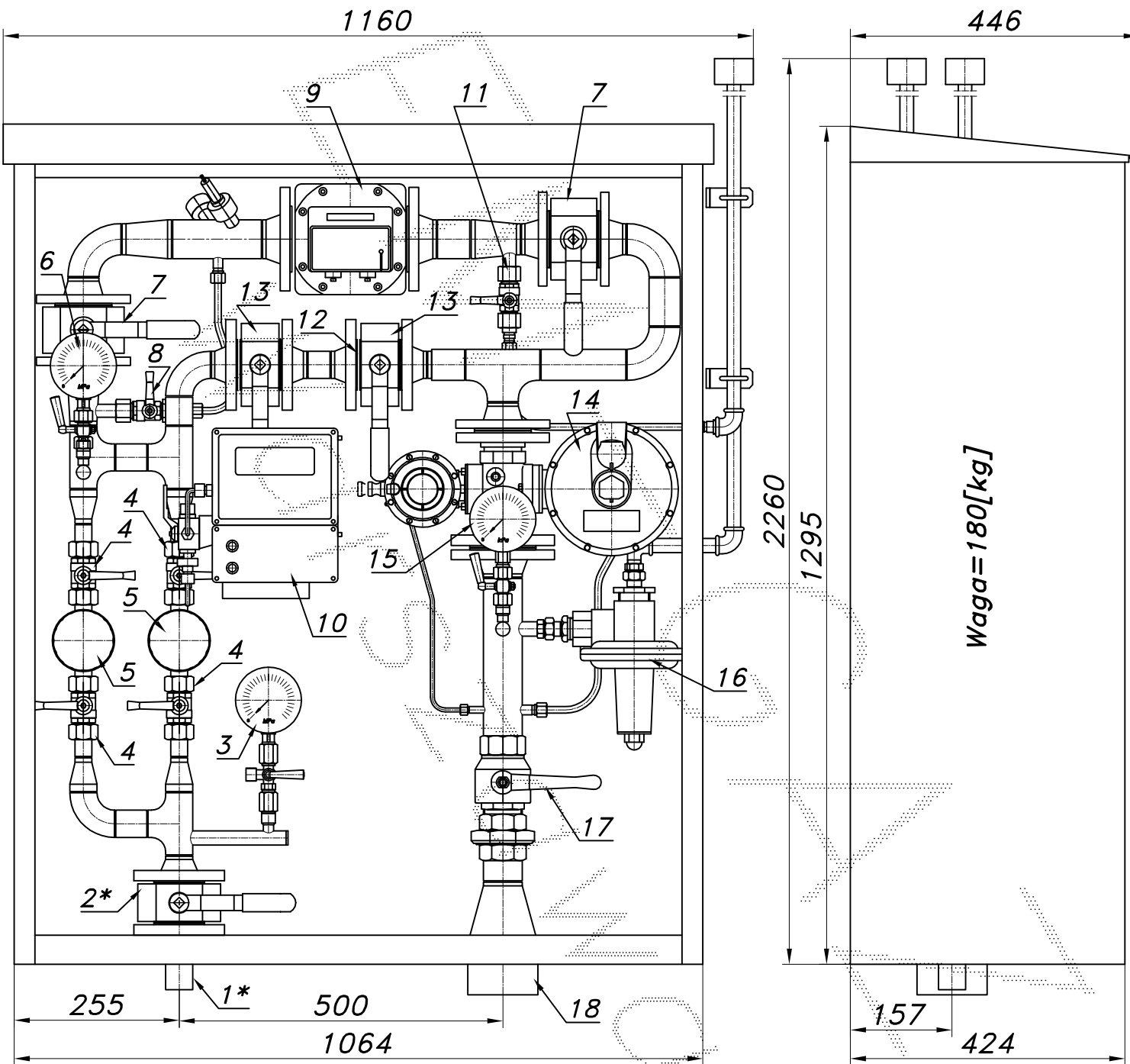
## JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

typu: **PR/2F-180/1/ROT-B**

$Q_{max}=220$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max}=30$  [kPa]

Numer katalogowy  
**R-37B**

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym i korektorem. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Za reduktorem zawór upustowy V50.



Max zdolność pomiarowa gazom. rotorowego G40/65							Min. zdolność pomiar. gazomierza rotorowego G40 $P_z=300$ [kPa], $T_o=15$ [c]					
$P_z$ [kPa]	100	150	200	250	300	350	Zakresowość	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
$Q_{max}$ [Nm <sup>3</sup> /h]	127	159	190	222	253	285	$Q_{min.}$ [Nm <sup>3</sup> /h]	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5

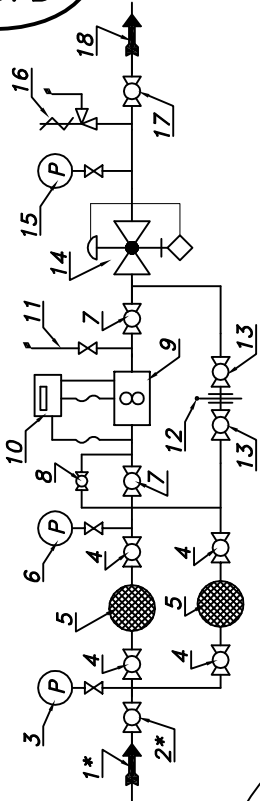
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

## JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

### PR/2F-180/1/ROT-B

Numer katalogowy  
R-37B

Schemat technologiczny



- 01\*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłącze
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN32 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 04. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 07. Zawór kulowy blokowy DN40
- 08. Zespół napełniania
- 09. Gazomierz rotorowy G40/DN50 (G65)
- 10. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 11. Zespół odpowietrzenia
- 12. Zastępka typu "okular"
- 13. Zawór kulowy blokowy DN32
- 14. Reduktor gazu typ: CSB-404
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy V50 (V51)
- 17. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 18. Rura wyjściowa DN100 (DN80, DN125)

Pwy [kPa]		Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40									
Pwe [bar]		2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	15	10	30
0.5	151	147	98	120	137	143	114	208	223	208	363
1.0	208	210	148	203	222	223	208	363	373	311	363
2.0	350	342	290	360	373	311	363	676	646	528	676
4.0	402	400	470	491	646	528	676				

