

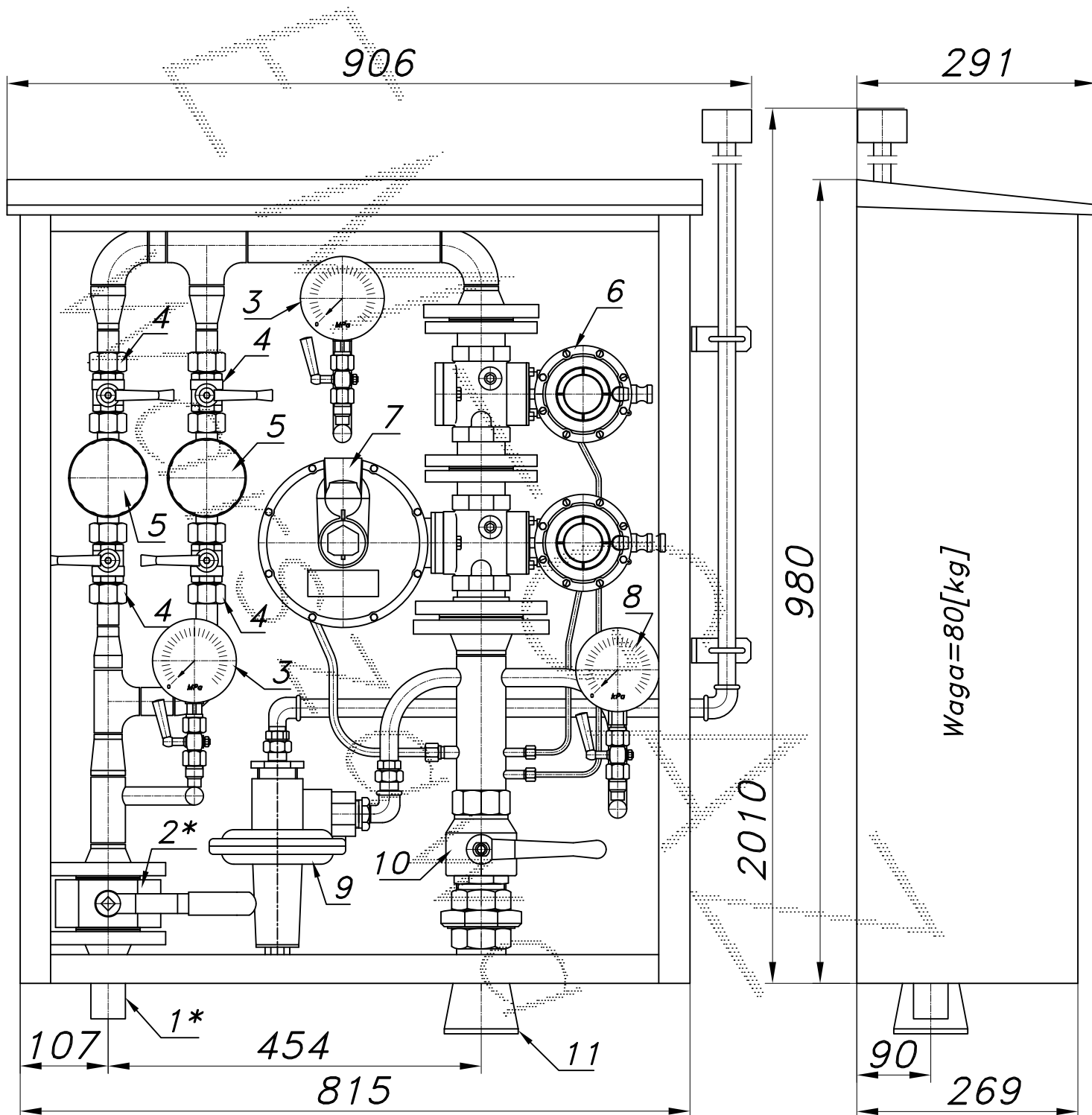
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2/2F-180/3/CSB404**

$Q_{max} = 210 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 30[kPa]$

Numer katalogowy
10B

Stacja redukcyjna gazu. Na wejściu zdwojony zespół filtrów. Dodatkowy zawór szybkozamykający. Reduktor jednostopniowy. Trzy manometry. Niezależny zawór upustowy.



Waga=80[kg]

-069-

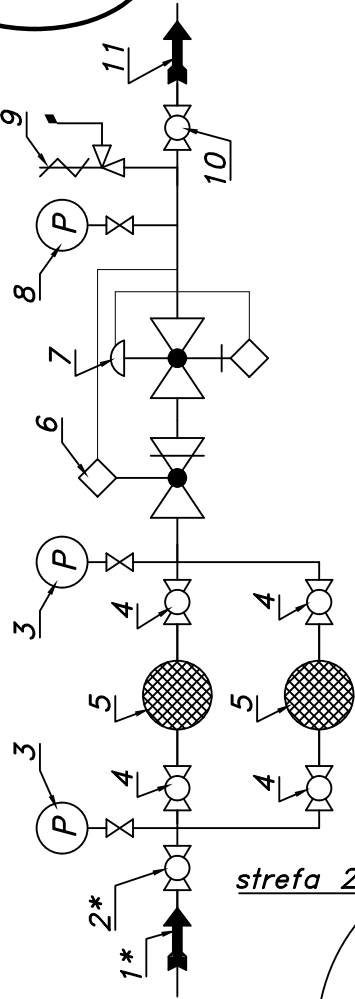
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2/2F-180/3/CSB404**

Numer katalogowy 10B

Schemat technologiczny



- 01.* Rura wejściowa DN32 (DN40) przytłacze
- 02.* Zawór kulowy blokowy DN32 przytłacze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Zawór szybkozamykający VS-111
- 07. Reduktor gazu CSB-404
- 08. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 09. Zawór upustowy V50 (V51)
- 10. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 11. Rura wyjściowa DN80 (DN100, DN125)

Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

Pwe [bar]	Pwy [kPa]											
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	30	114	208	363	676
0.5	151	147	98	120	137	143	114	30	114	208	363	676
1.0	208	210	148	203	222	223	208	30	114	208	363	676
2.0	350	342	290	360	373	311	363	30	114	208	363	676
4.0	402	400	470	491	646	528	676	30	114	208	363	676

