EM-GAZ S.C. 02-428 Warszawa ul.Promienista 8
tel/fax 863-74-78,tel 863-80-59
WWW.EMGAZ.PL

model 2012

ISO 9001

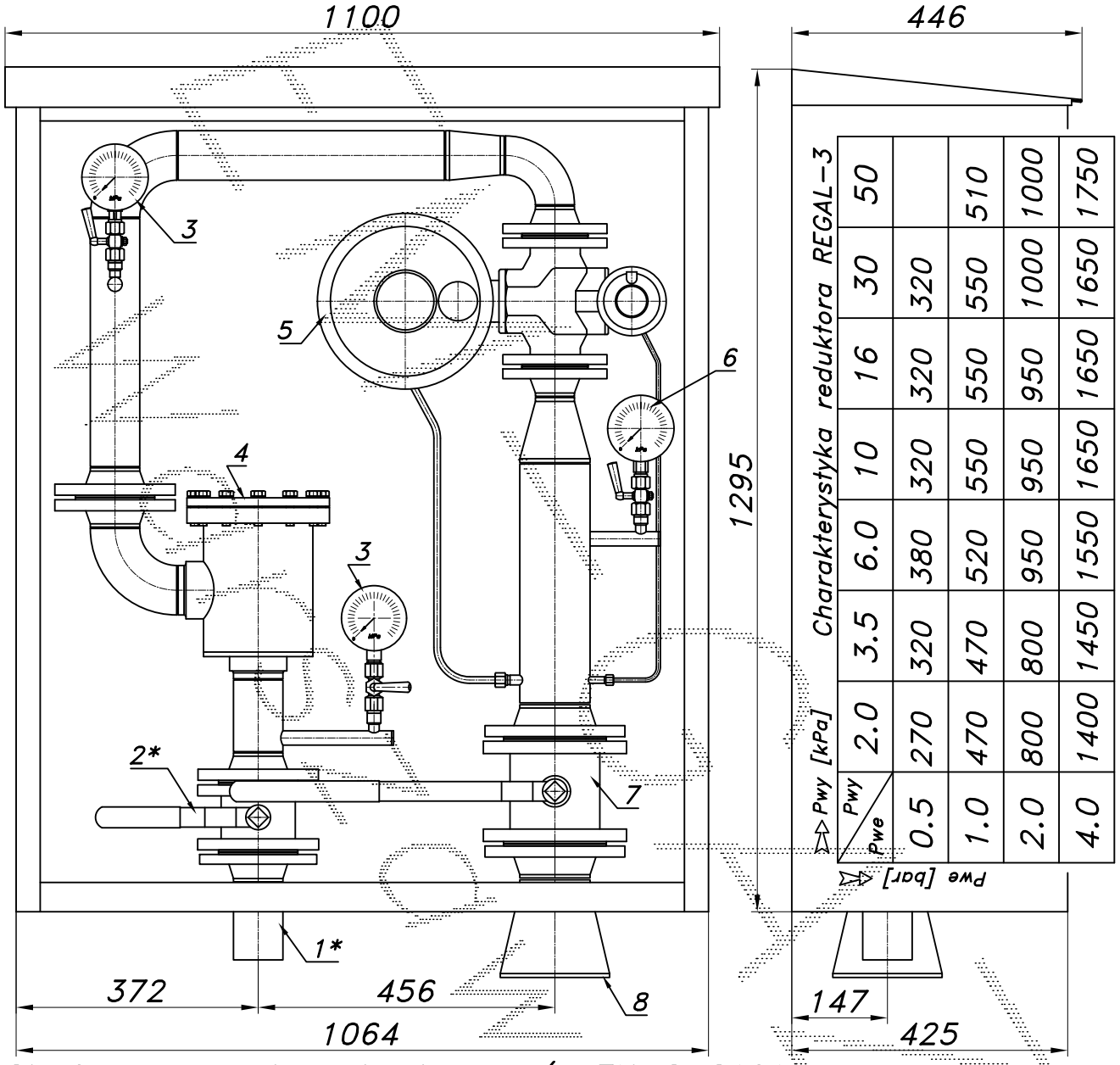
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2-600/REGAL-3**

Qmax =750 [Nm3/h], Pmax= 50[kPa]

Numer katalogowy 19B

Stacja redukcyjna gazu. Na wejściu pojedyńczy filtr. Reduktor jednostopniowy. Trzy manometry. UWAGA: Stacja bez zaworu upustowego.



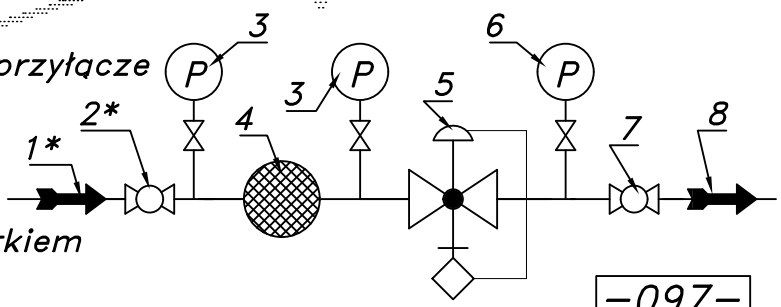
Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwy [kPa] \ Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0
50		510	1000	1750
30	320	550	1000	1650
16	320	550	950	1650
10	320	550	950	1650
6.0	380	520	950	1550
3.5	320	470	800	1450
2.0	270	470	800	1400

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101 z uwzględnieniem ST-IGG-0401:2010 wynosi 0.5 [m] wokół obudowy

Waga=170[kg]

01. Rura wejściowa DN65 przyłącze*
02. Zawór kulowy kołnierzowy DN65 przyłącze*
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
04. Filtr gazu FGA-65/K1
05. Reduktor gazu REGAL-3
06. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
07. Zawór kulowy kołnierzowy DN100
08. Rura wyjściowa DN125 (DN150, DN200)



-097-

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.