

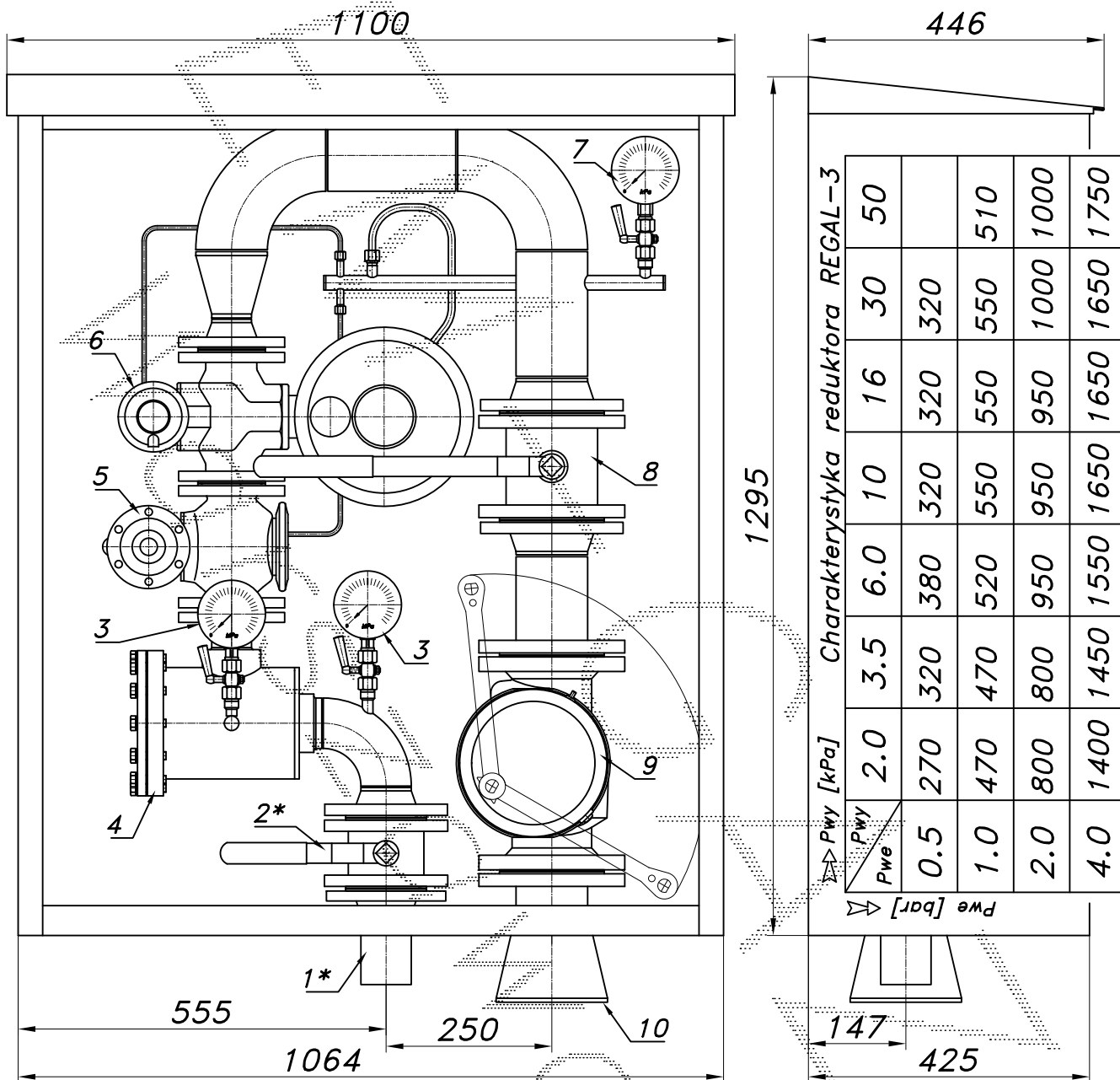
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2-600/2/REGAL-3/GX**

$Q_{max} = 750 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 50 [kPa]$

Numer katalogowy
21BX

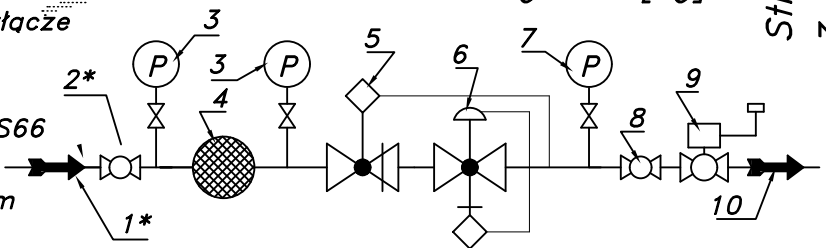
Stacja redukcyjna gazu. Na wejściu pojedynczy filtr. Reduktor jednostopniowy. Trzy manometry. Dodatkowy zawór szybkozamykający. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3. UWAGA: Stacja bez zaworu upustowego.



Pwy [kPa]		Charakterystyka reduktora REGAL-3						
Pwe [bar]		2.0	3.5	6.0	10	16	30	50
0.5	270	320	320	380	320	320	320	
1.0	470	470	520	550	550	550	550	510
2.0	800	800	950	950	950	950	1000	1000
4.0	1400	1450	1550	1650	1650	1650	1650	1750

Waga=200[kg]

- 01.* Rura wejściowa DN65 przytłacze
- 02.* Zawór kulowy kołnierzowy DN65 przytłacze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-65/K1
- 05. Zawór szybkozamykający BM-7/50-OS66
- 06. Reduktor gazu REGAL-3
- 07. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 08. Zawór kulowy kołnierzowy DN100
- 09. Zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3
- 10. Rura wyjściowa DN125 (DN150, DN200)



Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101 z uwzględnieniem ST-IGG-0401:2010 wynosi 0.5 [m] wokół obudowy